建设项目生态环境影响报告表

（污染影响类）

项目名称：黑龙江省万里润达生物科技有限公司蒸汽洗车场项目

建设单位：黑龙江省万里润达生物科技有限公司

编制日期：2026 年 10 月

中华人民共和国生态环境部制

打印编号：1780555781000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	2qa4mh
建设项目名称	黑龙江省万里润达生物科技有限公司蒸汽洗车场项目
建设项目类别	50—120洗车场
环境影响评价文件类型	报告表
一、建设单位情况	
单位名称（盖章）	黑龙江省万里润达生物科技有限公司
统一社会信用代码	91230523MA1AW0RJ7K
法定代表人（签章）	赵万里
主要负责人（签字）	姜立新
直接负责的主管人员（签字）	王四化
二、编制单位情况	
单位名称（盖章）	黑龙江新亿普环保咨询有限公司
统一社会信用代码	91230109MACBXJ3E4W
三、编制人员情况	

1.编制主持人

姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
王冬梅	2014035230350000003510230047	BH006786	

2.主要编制人员

姓名	主要编写内容	信用编号	签字
王冬梅	全部内容	BH006786	

目 录

一、建设项目基本情况 2
二、建设项目工程分析 18
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准 37
四、主要环境影响和保护措施 41
五、环境保护措施监督检查清单 57
六、结论 59
建设项目污染物排放量汇总表 60
附图 1　地理位置图 61
附图 2　500m 范围示意图 62
附图 3　项目平面布置示意图 63
附图 4　项目区域关系图 64
附图 5　项目分区防渗图 65
附图 6　项目与化工园区位置关系图 66
附图 7　与环境管控单元叠加图 67
附图 8　区域环境现状图 68
附件 1　企业投资备案承诺书 69
附件 2　宝清经济开发区管委会关于同意项目的批复 69
附件 3　宝清县人民政府关于《宝清县化工园区总体规划（2023 一 2035 年）》的批复 74
附件 4　关于《宝清县化工园区总体规划（2023-2035 年）环境影响报告书》的审查意见 76
附件 5　150 万吨玉米深加工项目（一期）环评批复及验收意见 82
附件 6　30 万吨燃料乙醇项目环评批复及验收意见 104
附件 7　30 万吨燃料乙醇提质改造项目 116
附件 8　沼气综合利用项目环评批复及验收意见 127
附件 9　150 万吨玉米深加工项目（一期）扩建项目环评批复及验收意见 136
附件 10　污水处理预处理设施项目环境影响登记表 148
附件 11　排气系统改造项目环境影响登记表 150
附件 12　酒精车间二氧化碳洗涤塔建设项目环境影响登记表 151
附件 13　排污许可手续 152
附件 14　污水接收协议 155
附件 15　双鸭山市宝清生态环境局行政处罚决定书及缴费收据 156
附件 16　“信用中国”网站行政处罚信息信用修复申请表 160
附件 17　废水类比监测报告 161
附件 18　生态环境分区管控分析报告 181

一、建设项目基本情况

建设项目名称	黑龙江省万里润达生物科技有限公司蒸汽洗车场项目		
项目代码	2608-230523-04-05-669143		
建设单位联系人	王可心	联系方式	
建设地点	黑龙江省双鸭山市宝清县黑龙江省万里润达生物科技有限公司厂区内		
地理坐标	（ 132 度 13 分 24.467 秒， 46 度 21 分 36.072 秒）		
国民经济行业类别	2641有机化学原料制造 8219其他清洁服务	建设项目行业类别	五十、社会事业与服务业 120 洗车场-危险化学品运输车辆清洗场
建设性质	☑新建（迁建） ☐改建 ☐扩建 ☐技术改造	建设项目申报情形	☑首次申报项目 ☐不予批准后再次申报项目 ☐超五年重新审核项目 ☐重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	/	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	50	环保投资（万元）	17
环保投资占比（%）	34.0	施工工期	2026 年 11 月-2026 年 12 月
是否开工建设	☑否 ☐是：_____	用地面积（m^2）	1800
专项评价设置情况	按《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》要求，本工程专项评价具体设置情况见表 1-1。		

<table>
<tr><td></td><td>
表 1-1 专项评价设置情况一览表
<table>
<tr><th>专项评价类别</th><th>设置原则</th><th>本项目设置情况</th></tr>
<tr><td>大气</td><td>排放废气含有毒有害污染物，二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500m 范围内有环境空气保护目标的建设项目</td><td>本项目排放的废气不含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气，不需设置大气专项评价。</td></tr>
<tr><td>地表水</td><td>新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂</td><td>本项目废水排入化工园区污水处理厂，不需设置地表水专项评价。</td></tr>
<tr><td>环境风险</td><td>有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目</td><td>本项目不涉及风险物质，不需设置环境风险专项评价。</td></tr>
<tr><td>生态</td><td>取水口下游 500m 范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目</td><td>本项目不涉及河道取水，不需设置生态专项评价。</td></tr>
<tr><td>海洋</td><td>直接向海洋排放污染物的海洋工程建设项目</td><td>本项目不涉及海洋，不需设置海洋专项评价。</td></tr>
<tr><td>地下水</td><td>原则上不开展专项评价，涉及集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源保护区的开展专项评价</td><td>本项目厂址周边 500m 范围内不涉及集中式饮用水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源保护区，不需设置地下水专项评价。</td></tr>
</table>
</td></tr>
<tr><td>规划情况</td><td>规划名称：《宝清县化工园区总体规划（2023 年-2035 年）》
审批机关、审批文件名称及文号：2025 年 1 月 24 日，宝清县人民政府出具《宝清县人民政府关于<宝清县化工园区总体规划（2023—2035 年）>的批复》（宝政函〔2025〕16 号）。</td></tr>
<tr><td>规划环境影响评价情况</td><td>规划环境影响评价文件名称：《宝清县化工园区总体规划（2023-2035 年）环境影响报告书》
召集审查机关、审查文件名称及文号：2025 年 5 月 30 日，双鸭山市宝清生态环境局出具了《关于<宝清县化工园区总体规划（2023-2035 年）环境影响报告书>的审查意见》（双宝环函〔2025〕26 号）</td></tr>
</table>

规划及规划环境影响评价符合性分析	1、规划符合性分析 （1）规划内容 ①规划范围及规划时限 化工园区 A 区规划范围：化工园区 A 区规划区域位于宝清镇城北区，东至滨水西路，西至宝发北路，北至北外环，南至北二街，总面积为 1.58 平方公里。 化工园区 B 区规划范围：化工园区 B 区位于宝清县朝阳乡煤电化循环经济园区西南侧地块，南至现状二街，西至规划四路，东至宝迎铁路，总面积为 1.69 平方公里。 规划期限为 2023-2035 年，近期 2023-2025，远期 2026-2035 年。 ②产业发展定位 宝清县化工园区将以省级园区为起点，以国家级园区为远景目标，B 区以腐植酸/褐煤蜡特色产业为主体，依托丰富的石墨资源，重点建设石墨精深加工产业。打造长产业链、特色产业集群发展的产业园区。通过积极培育和大力引导，培育腐植酸/褐煤蜡产业。 A 区以万里润达 30 万吨燃料乙醇为基础，继续谋划生物化工类产业，并积极引入腐植酸/褐煤蜡企业形成产业联动。 1 腐植酸/褐煤蜡产业链 腐植酸在优化土壤、提质化肥、增绿储碳等方面发挥重要作用，是医治土壤“良药”，可有效改善土壤荒漠化、盐碱化、重金属超标等问题，在土壤修复方面需求量极大。 2 石墨加工产业链 我国石墨长期以来主要应用于冶金、铸造、机械等传统工业领域，受重视程度较低。随着全球新一轮工业革命的到来，石墨深加工技术不断突破，石墨的物理化学特性得到深度开发，成为新能源

	汽车、储能、核能、环保、新材料等战略性新兴产业领域不可或缺的关键材料，资源战略价值迅速提升。目前石墨矿产已经被各国列为战略性矿产，作为资源宏观调控和监督管理的重点对象 3 生物化工产业链 生物化工产业链中，上游为利用生物化工原料及生物化工技术研发出生物化工产品；中游为制造生物化工产品，主要分为四大类：大宗化工产品、精细化工产品、医药产品及其他；下游为生物化工的应用领域，随着技术的不断进步，生物化工在生物医药、生物基新材料及生物质能源中被广泛应用。 ③产业规划方案 生物化工产业板块： 宝清县有丰富的玉米、粮食资源。宝清县可围绕玉米秸秆、稻草秸秆等原料及其精深加工产品不断拓展产业链条，以国际、国内的市场化需求为导向，专攻特定细分市场化领域，增加产品附加值。近期主要包括所生成的合成纤维和工程塑料、秸秆制作的甲醇、乙醇等产品。 未来重点开发酸类、醛类、发酵制品、酶制剂、氨基酸和化工醇、生物丁醇、差别化聚酯等生产方向，以及功能性食品及添加剂、甲醇等产品。 建议在 A 区、B 区以玉米秸秆、玉米芯、稻草秸秆等农副产品为原料继续谋划生物化工类产业。 （2）符合性分析内容 本项目为黑龙江省万里润达生物科技有限公司蒸汽洗车场项目，黑龙江省万里润达生物科技有限公司为燃料乙醇生产企业，属于宝清县化工园区 A 区重点发展企业，由于运输黑龙江省万里润达

	生物科技有限公司产品燃料乙醇的罐车也进行柴汽油拉运，为了保障燃料乙醇产品质量，避免乙醇中掺入油类物质，黑龙江省万里润达生物科技有限公司利用厂区现有空地建设蒸汽洗车场项目，项目建设保障了黑龙江省万里润达生物科技有限公司产品燃料乙醇出厂质量，宝清经济开发区管理委员会出具了《关于同意建设黑龙江省万里润达生物科技有限公司厂区蒸汽洗车场项目的批复》（宝经开区发〔2026〕32 号），批复中明确了“一、原则同意你公司在宝清县化工产业园区现有厂区内建设蒸汽洗车场项目。二、该项目属于你公司燃料乙醇产品质量管控配套附属设施，不涉及新增用地，不改变现有土地性质及用地范围，符合化工园区配套项目管理要求”，综上，本项目建设符合《宝清县化工园区总体规划（2023 年-2035 年）》的要求。 2、规划环评及审查意见符合性分析 （1）规划环评及审查意见内容 《宝清县化工园区总体规划（2023-2035 年）环境影响报告书》提出了产业环境准入要求，具体要求如下： 《产业结构调整指导目录（2024 年本）》分鼓励类、限制类和淘汰类对行业准入条件进行了规范。本规划在实施过程中应严格按照《产业结构调整指导目录（2024 年本）》要求引入企业，提高对项目环境准入的强制约束作用。本次提出的环境准入负面清单包括《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中关于产业引入的意见。 园区危险化学品禁止、限制和控制目录参照《黑龙江省危险化学品禁止、限制和控制目录（2022 版）》进行选取，列入《“禁限控”目录》中限制和控制危险化学品，应严格限制其在本园区内生产、储存和使用。单位现有涉及的，原则上不能增加。园区主管部门在规划实施过程中应鼓励园区内企业通过技术革新，减少储存和使用量，或采用非危险化学品替代危险化学品、危险性低的危险化学品

替代危险性高的危险化学品，具体实施情况应参照园区安全评价结论。

表 1-2 产业环境准入负面清单

产业及项目准入			
行业	管控要求		依据/原因
生物化工产业 [2017 年国民经济行业分类（GB/T 4754—2017）C25 石油、煤炭及其他燃料加工业、C26 化学原料和化学制品制造、C28 化学纤维制造业、C13 农副食品加工业]	限制类	不符合国家规划及产业政策的粮食转化乙醇、食用植物油料转化生物燃料项目	限制类产业，不符合园区生物化工产业发展方向
	限制类	不能积极推动落实区域削减方案，全部削减措施未在建设项目取得排污许可证前完成。	《关于加强重点行业建设项目区域削减措施监督管理的通知》（环办环评〔2020〕36 号）
	禁止类	禁止建设涉及重金属（铅、汞、镉、铬和类金属砷等）排放的项目	《黑龙江省土壤污染防治实施方案》《关于进一步加强重金属污染防控的意见》（环固体〔2022〕17 号）
	禁止类	禁止建设涉及《重点管控新污染物清单（2023 年版）》附表中禁止生产、加工、使用的污染物，禁止产生新污染物	《重点管控新污染物清单（2023 年版）》

（2）符合性分析

本项目为黑龙江省万里润达生物科技有限公司蒸汽洗车场项目，黑龙江省万里润达生物科技有限公司为燃料乙醇生产企业，属于宝清县化工园区 A 区重点发展企业，由于运输黑龙江省万里润达生物科技有限公司产品燃料乙醇的罐车也进行柴汽油拉运，为了保障燃料乙醇产品质量，避免乙醇中掺入油类物质，黑龙江省万里润达生物科技有限公司利用厂区现有空地建设蒸汽洗车场项目，项目建设保障了黑龙江省万里润达生物科技有限公司产品燃料乙醇出厂质量，本项目建设不新增占地，不新增二氧化硫、氮氧化物，项目

<table>
<tr><td></td><td>废水进入现有化工园区污水处理厂，不需要单独申请废水总量指标，项目也不属于禁止类、限制类项目，故本项目建设符合《宝清县化工园区总体规划（2023 年-2035 年）环境影响报告书》及审查意见的要求。</td></tr>
<tr><td>其他符合性分析</td><td>
1、生态环境分区管控符合性分析
（1）一图
本项目与环境管控单元叠加图见附图 7。
（2）一表
根据《生态环境分区管控分析报告》，本项目位于重点管控单元，相交单元包括宝清县化工园区（相交面积 0.01 平方公里，相交面积占项目范围百分比 100%），根据《双鸭山市生态环境准入清单（2023 年版）》，本项目与生态环境分区管控符合性分析见表 1-3。
表 1-3 与生态环境分区管控符合性分析
<table>
<tr><td colspan="3">一、生态保护红线</td></tr>
<tr><td colspan="3">根据黑龙江省生态环境分区管控数据应用平台出具的《生态环境分区管控分析报告》（见附件）可知，本项目所在区域不涉及生态保护红线。</td></tr>
<tr><td colspan="3">二、环境质量底线</td></tr>
<tr><td colspan="3">1、大气环境质量底线
本项目大气环境质量底线属于大气环境高排放重点管控区、大气环境受体敏感重点管控区。</td></tr>
<tr><td>大气环境高排放重点管控区管控要求</td><td>禁止引进国家现行产业政策明令禁止或淘汰的产业及工艺，以及不符合园区大气总量控制原则、园区规划的项目；完善重点行业环境准入条件，优化产业园区布局，源头减少污染物排放。</td><td rowspan="2">根据《2025 年黑龙江省生态环境质量状况》，项目所在区域属于环境空气质量达标区，本项目不自建锅炉，项目位于宝清县化工园区内，符合园区规划要求，项目废气主要为罐车清洗过程产生的非甲烷总烃，经活性炭吸附装置处理后，能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准要求，项目建设对环境空气质</td></tr>
<tr><td>气环境受体敏感重点管控区</td><td>有序推进城市建成区重点企业搬迁改造。加快不符合功能定位的重点污染工业企业退城、搬迁、改造、关停。制定钢铁、建材、焦化、化工等重污染企业搬迁计划，明确搬迁的范围、方向、时序和方式。严控“两高”行业产能。严格执行钢铁、水泥、平板玻璃等行业产能置换实施办法。利用水泥窑协同处置城市生活垃圾、危险</td></tr>
</table>
</td></tr>
</table>

	废弃物、电石渣等固废伴生水泥项目，必须依托现有新型干法水泥熟料生产线进行不扩产能改造。县级及以上城市建成区基本淘汰每小时10蒸吨及以下燃煤锅炉，原则上不再新建每小时35蒸吨以下的燃煤锅炉，其他地区原则上不再新建每小时10蒸吨以下的燃煤锅炉。哈尔滨市城市建成区基本淘汰每小时35蒸吨以下燃煤锅炉，具备条件的每小时65蒸吨及以上燃煤锅炉全部实现节能和超低排放，燃气锅炉基本完成低氮改造。	量影响较小，项目建设符合大气环境质量底线要求。
②地表水环境质量底线 本项目水环境质量底线属于水环境工业污染重点管控区。		
水环境工业污染重点管控区	严格依法管控，严禁不符合主体功能定位的各类开发活动。加快市域内各城镇污水处理厂的建设。严格依法管控畜禽养殖企业，提高规模化养殖占比，优化种植业结构，坚持适区种植。坚持市场需求导向。	根据《2025年黑龙江省生态环境质量状况》，项目区域地表水满足标准要求，项目废水主要为罐车清洗废水，排入宝清县化工园区污水处理厂处理，不直接排入地表水体，项目建设符合地表水环境质量底线要求。
三、资源利用上线		
本项目所在区域属于自然资源一般管控区，本项目位于企业现有工业用地范围内，不新增占地，不占用耕地、黑土地资源，项目所用蒸汽由万里润达热力有限公司提供，项目不自建锅炉，本项目建设符合资源利用上线要求。		
四、环境准入清单		
环境管控单元名称	宝清县化工园区	
环境管控单元编码	ZH23052320002	
管控单元类别	重点管控单元	
管控要求		项目符合性分析
空间布局约束	1.禁止排放含汞、砷、镉、铬、铅等重金属污染物以及持久性有机污染物的工业项目。 2.负责统筹区域内生态环境基础设施建设，不得引入不符合规划环评结论	本项目不排放汞、砷、镉、铬、铅等重金属污染物以及持久性有机污染物，项目为黑龙江省万里润达生物科技有限

		及审查意见的入园建设项目。 3.新、改、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色等项目的环境影响评价，应满足区域、规划环评要求。 4.新建、扩建石化、化工、焦化、有色金属冶炼、平板玻璃项目应布设在依法合规设立并经规划环评的产业园区。 5.重大制造业项目、依托能源和矿产资源的资源加工业项目原则上布局在重点开发区域。 6.新建化工项目须进入合规设立的化工园区。 7.园区规划及规划环评变更后执行新的园区规划和规划环评管控要求。 8.水环境农业污染重点管控区同时执行“1）科学划定畜禽养殖禁养区。2）加快农业结构调整。松嫩平原和三江平原等地下水易受污染地区优先种植需肥需药量低、环境效益突出的农作物；在西部干旱区发展谷子、高粱等耐旱杂粮种植；在北部四、五积温区开展米豆麦轮作，促进化肥需求低的农作物面积恢复性增长。” 9.水环境工业污染重点管控区同时执行“1）区域内严格控制高耗水、高污染行业发展。2）加快淘汰落后产能，大力推进产业结构调整和优化升级。3）根据水资源和水环境承载能力，以水定城、以水定地、以水定人、以水定产。” 10.同时执行“1）入园建设项目开展环评工作时，应以产业园区规划环评为依据，重点分析项目环评与规划环评结论及审查意见的符合性；产业园区招商引资、入园建设项目环评审批等应将规划环评结论及审查意见作为重要依据。2）新建、扩建石化、化工、焦化、有色金属冶炼、平板玻璃项目应布设在依法合规设立并经规划环评的产业园区。煤化工产业项目选址及污染控制措施等须满足安全、环境准入要求，新建项目需布局在一般或较低安全风险等级的化工园区。3）重大制造业项目、依托能源和矿产资源的资源加工业项目原则上布局在重点开发区。4）未纳入国家有关领域产业规划的，一律不得新建改扩建炼油和新建乙烯、对二甲苯、煤制烯烃项目。5）	公司蒸汽洗车场项目，属于黑龙江省万里润达生物科技有限公司配套设施，通过前述分析，项目建设符合《宝清县化工园区总体规划（2023-2035年）》、规划环评及其审查意见要求，项目建设符合空间布局约束要求。

		禁止引进国家产业政策明令淘汰和限制的产品、技术、工艺、设备及行为。6）编制产业园区开发建设规划时应依法开展规划环评。7）规划审批机关在审批规划时，应将规划环评结论及审查意见作为决策的重要依据，在审批中未采纳环境影响报告书结论及审查意见的，应当作出说明并存档备查。8）产业园区招商引资、入园建设项目环评审批等应将规划环评结论及审查意见作为重要依据。9）产业园区开发建设规划应符合国家政策和相关法律法规要求，规划发生重大调整或修订的，应当依法重新或补充开展规划环评工作。”	
	污染物排放管控	1.应按规定建设污水集中处理设施，并安装自动在线监控装置。 2.新建、扩建“两高”项目应采用先进适用的工艺技术和装备，单位产品物耗、能耗、水耗等达到清洁生产先进水平，依法制定并严格落实防治土壤与地下水污染的措施。 3.水环境农业污染重点管控区同时执行“1）支持规模化畜禽养殖场（小区）开展标准化改造和建设，提高畜禽粪污收集和处理机械化水平，实施雨污分流、粪污资源化利用，控制畜禽养殖污染排放。2）畜禽养殖户应当及时对畜禽粪便、污水进行收集、贮存、清运，或者进行无害化处理。县级人民政府应当组织对本行政区域的畜禽散养密集区畜禽粪便、污水进行集中处理利用，督促乡镇人民政府建设或者配备污染防治配套设施。3）全面加强农业面源污染防控，科学合理使用农业投入品，提高使用效率，减少农业内源性污染。” 4.水环境工业污染重点管控区同时执行“1）新建、改建和扩建项目应当优先采用资源利用率高以及污染物产生量少的清洁生产技术、工艺和设备。2）集中治理工业集聚区内工业废水，区内工业废水必须经预处理达到集中处理要求后，方可进入污水集中处理设施。新建、升级工业集聚区应同步规划和建设污水、垃圾集中处理等污染治理设施。” 5.同时执行 1）应按规定建设污水集中处理设施，并安装自动在线监控装置。	本项目位于现有厂区内，企业目前废水排入化工园区污水处理厂，不直接排入地表水体，项目不属于“两高”项目，项目建设符合污染物排放管控要求。

		2）新建、扩建“两高”项目应采用先进适用的工艺技术和装备，单位产品物耗、能耗、水耗等达到清洁生产先进水平，依法制定并严格落实防治土壤与地下水污染的措施。严把新上项目碳排放关，新建、改建、扩建煤电、石化、化工、钢铁、有色冶炼、建材等高耗能、高排放项目，要充分论证，确保能耗、物耗、水耗达到清洁生产先进水平。 3）新、改、扩建涉重金属重点行业建设项目必须遵循重点重金属污染物排放“减量置换”或“等量替换”原则。 4）对于含有毒有害水污染物的工业废水和生活污水混合处理的污水处理厂产生的污泥，不能采用土地利用方式。 5）加强消耗臭氧层物质和氢氟碳化物环境管理，加强泡沫、制冷、氟化工等行业治理，逐步淘汰氢氯氟烃使用。 6）新建煤制烯烃、新建煤制对二甲苯(PX) 项目纳入《现代煤化工产业创新发展布局方案》后，由省级政府核准。新建年产超过 100 万吨的煤制甲醇项目，由省级政府核准。 7）各地不得新建、扩建二氟甲烷、1,1,1,2-四氟乙烷、五氟乙烷、1,1,1-三氟乙烷、1.1.1.3.3-五氟丙烷用作制冷剂、发泡剂等受控用途的 HFCs 化工生产设施 （不含副立设施），环境影响报告书 （表） 已通过审批的除外。	
	环境风险防控	1.加强环境应急预案管理和风险预警。园区及园区内企业应当结合经营性质、规模、组织体系，建立健全环境应急预案体系，并强化企业、园区以及上级政府环境应急预案之间的衔接。加强环境应急预案演练、评估与修订。园区管理机构应当组织建设有毒有害气体环境风险预警体系，建设园区环境风险防范设施。 2.水环境工业污染重点管控区同时执行“排放《有毒有害水污染物名录》所列有毒有害水污染物的企业事业单位和其他生产经营者，应当对排污口和周边环境进行监测，评估环境风险，排查环境安全隐患，并公开有毒有害水污染物信息，采取有效措施防范环境风险。”	本项目加强风险防控，符合环境风险防控要求。
	资源利用效率	执行“1.落实最严格的水资源管理制度，实行水资源消耗总量和强度双控。	本项目进行节水管理，提高水资源利用率，符

	要求	2.全面推行清洁生产，依法在“双超双有高耗能”行业实施强制性清洁生产审核。”	合资源利用效率要求。
	环境管控单元名称	宝清县地下水环境一般管控区	
	环境管控单元编码	YS2305236310001	
	管控单元类别	一般管控单元	
	管控要求	项目符合性分析	
	环境风险管控	1.土壤污染重点监管单位应当履行下列义务：（一）严格控制有毒有害物质排放，并按年度向生态环境主管部门报告排放情况；（二）建立土壤污染隐患排查制度，保证持续有效防止有毒有害物质渗漏、流失、扬散；（三）制定、实施自行监测方案，并将监测数据报生态环境主管部门。2.重点单位新、改、扩建项目地下储罐储存有毒有害物质的，应当在项目投入生产或者使用之前，将地下储罐的信息报所在地设区的市级生态环境主管部门备案。3.重点单位应当建立土壤和地下水污染隐患排查治理制度，定期对重点区域、重点设施开展隐患排查。发现污染隐患的，应当制定整改方案，及时采取技术、管理措施消除隐患。隐患排查、治理情况应当如实记录并建立档案。重点区域包括涉及有毒有害物质的生产区，原材料及固体废物的堆存区、储放区和转运区等；重点设施包括涉及有毒有害物质的地下储罐、地下管线，以及污染治理设施等。4.化学品生产企业以及工业集聚区、矿山开采区、尾矿库、危险废物处置场、垃圾填埋场等的运营、管理单位，应当采取防渗漏等措施，并建设地下水水质监测井进行监测，防止地下水污染。5.重点单位通过新、改、扩建项目的土壤和地下水环境现状调查，发现项目用地污染物含量超过国家或者地	根据《黑龙江省2026年度环境监管重点单位名录》，黑龙江省万里润达生物科技有限公司不属于土壤污染重点监管单位。本项目为罐车蒸汽清洗项目，对土壤环境影响较小，项目运行过程中加强废水设施管理，避免发生渗漏情况，项目建设符合环境风险管控要求。

		方有关建设用地土壤污染风险管控标准的，土地使用权人或者污染责任人应当参照污染地块土壤环境管理有关规定开展详细调查、风险评估、风险管控、治理与修复等活动。	

（3）一说明

根据黑龙江省生态环境分区管控数据应用平台查询的《生态环境分区管控分析报告》可知，黑龙江省万里润达生物科技有限公司蒸汽洗车场项目位置涉及双鸭山市宝清县；项目占地总面积小于0.01 平方公里。

与生态保护红线交集面积为0.00 平方公里，占项目占地面积的0.00%。

与自然保护地整合优化方案数据交集面积为0.00 平方公里，占项目占地面积的0.00%。保护地涉及等类型。与自然保护地（现状管理数据）交集面积为0.00 平方公里，占项目占地面积的0.00%。保护地涉及等类型。

与饮用水水源保护区交集面积为0.00 平方公里，占项目占地面积的0.00%。与国家级水产种质资源保护区交集面积为0.00 平方公里，占项目占地面积的0.00%。

与环境管控单元优先保护单元交集面积为0.00 平方公里，占项目占地面积的0.00%；与重点管控单元交集面积为0.01 平方公里，占项目占地面积的100.00%；一般管控单元交集面积为0.00 平方公里，占项目占地面积的0.00%。

与地下水环境优先保护区交集面积为0.00 平方公里，占项目占地面积的0.00%；与地下水环境重点管控区交集面积为0.00 平方公里，占项目占地面积的0.00%，与地下水环境一般管控区交集面积小于0.01 平方公里，占项目占地面积的100.00%。

根据前述分析可知，本项目符合《双鸭山市生态环境准入清单（2023 年版）》要求。

2、产业政策符合性分析

根据《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目不属于鼓励类、限制类、淘汰类项目，项目建设符合国家有关法律、法规和政策规定，属于允许类。因此，本项目建设符合国家产业政策要求。

3、与《黑龙江省重点行业挥发性有机物综合治理行动方案》符合性分析

（1）方案内容

（四）全面加强无组织排放控制。提高废气收集率。遵循“应收尽收、分质收集”的原则，科学设计废气收集系统，将无组织排放转变为有组织排放进行控制。采用全密闭集气罩或密闭空间的，除行业有特殊要求外，应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量。采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速应不低于 0.3 米/秒，有行业要求的按相关规定执行。（五）推进建设适宜高效的治污设施。企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高 VOCs 治理效率。低浓度、大风量废气，宜采用沸石转轮吸附、活性炭吸附、减风增浓等浓缩技术，提高 VOCs 浓度后净化处理；高浓度废气，优先进行溶剂回收，难以回收的，宜采用高温焚烧、催化燃烧等技术。油气（溶剂）回收宜采用冷凝+吸附、吸附+吸收、膜分离+吸附等技术。低温等离子、光催化、光氧化技术主要适用于恶臭异味等治理；生物法主

要适用于低浓度 VOCs 废气治理和恶臭异味治理。非水溶性的 VOCs 废气禁止采用水或水溶液喷淋吸收处理。采用一次性活性炭吸附技术的，应定期更换活性炭，废旧活性炭应再生或处理处置。有条件的工业园区和产业集群等，推广集中喷涂、溶剂集中回收、活性炭集中再生等，加强资源共享，提高 VOCs 治理效率。

（2）符合性分析

本项目为蒸汽清洗罐车项目，由于清洗过程中会产生少量的有机废气，属于低浓度废气，故项目采取集气罩收集后经活性炭吸附装置处理，处理后经 15m 高排气筒排放，可保证污染物达标排放，满足《黑龙江省重点行业挥发性有机物综合治理行动方案》要求。

4、选址合理性分析

本项目位于双鸭山市宝清县黑龙江省万里润达生物科技有限公司现有厂区内，项目评价范围内无自然保护区、风景名胜区、生活饮用水源地保护区等其他需要特殊保护区域，项目利用万里润达生物科技有限公司厂区南侧空地进行建设，项目东侧为化工园区污水处理厂；南侧为万里润达生物科技有限公司厂区围墙，隔围墙为耕地；西侧为万里润达生物科技有限公司厂区道路，北侧为万里润达生物科技有限公司闲置库房。黑龙江省万里润达生物科技有限公司厂区东侧为化工园区污水处理厂、黑龙江省万里润达热力有限公司、宝清米高农业科技有限公司及园区道路，北侧隔园区道路为耕地，西侧为宝清万里润达粮食储备有限公司。距本项目最近的敏感点为南侧 245m 处的北关村（距黑龙江省万里润达生物科技有限公司厂界 240m）。项目蒸汽来自黑龙江省万里润达热力有限公司，不自建热源；项目废水经油水分离器处理后排入宝清县化工园区污水处理厂处理，对地表水环境影响较小；项目选用低噪声设备，采取减振、

	消声、隔声等措施后，对周围声环境影响可接受。项目所在区域交通便利，通过严格落实本项目提出的各项污染物防治措施，本项目各项污染物均能达标排放。同时，项目已征求宝清经济开发区管理委员会意见，宝清经济开发区管理委员会出具了《关于同意建设黑龙江省万里润达生物科技有限公司厂区蒸汽洗车场项目的批复》（宝经开区发〔2026〕32 号），同意在宝清县化工产业园区现有厂区内建设蒸汽洗车场项目，该项目属于万里润达有限公司燃料乙醇产品质量管控配套附属设施，不涉及新增用地，不改变现有土地性质及用地范围，符合化工园区配套项目管理要求。 综上，本项目选址合理。

二、建设项目工程分析

建设内容

1、项目由来

黑龙江省万里润达生物科技有限公司成立于2017年11月30日，坐落于宝清县化工产业园区内，主要从事燃料乙醇生产及出厂销售相关经营活动。目前万里润达生物科技有限公司产品原料及成品运输均采用专用罐车承运，现有承运罐车存在混运作业情况，承担万里润达生物科技有限公司燃料乙醇运输任务的罐车，日常同步承接柴油、汽油等成品油运输业务。因燃料乙醇产品纯度及理化指标管控标准严格，罐车内壁残留的柴、汽油杂质，极易造成燃料乙醇成品混料污染，导致产品出厂质量不达标。为严格把控燃料乙醇成品出厂质量，从源头消除跨品类运输造成的物料交叉污染风险，筑牢产品安全生产及质量管控防线，公司计划利用厂区现有空地，建设专用蒸汽洗车场项目。

2、建设内容及规模

本项目位于双鸭山市宝清县黑龙江省万里润达生物科技有限公司现有厂区内，位于厂区南侧，现状为厂区空地，用地面积1800m^2，总建筑面积1210m^2，项目新建一座1200m^{2}的清洗车间，车间南侧为废水收集地沟、污水处理设施及危险废物贮存点（10m^2），面积约600m^2。本项目采用物理蒸汽清洗工艺开展罐车清洗作业，生产清洗所用蒸汽由园区内黑龙江省万里润达热力有限公司统一管网供给，不新增燃煤、燃气供热设备。项目主要服务于公司燃料乙醇承运油罐车专项清洗作业，建成后预计日均清洗承运罐车30台，年累计清洗罐车10950台，仅对进厂承运罐车罐体进行内壁、外壁杂质清理，不进行整车清洗，不开展对外经营性洗车业务。

建设内容见表2-1。

表2-1　项目建设内容一览表

工程项目		工程建设内容	备注
主体	清洗车间	面积1200m^2，长120m，宽10m，高5m，彩钢罩棚，	新建

	工程		西侧为车间进口，东侧为车间出口，除进出口外，四周采取封闭结构，车间内设置 4 个清罐车位，每个车位三侧设置地沟，经车间南侧废水收集地沟最终汇入废水槽（20m^3），废水槽安装油水分离器，采用物理蒸汽清洗工艺开展罐车清洗作业，蒸汽由黑龙江省万里润达热力有限公司提供，不需要添加清洗药剂。	
	辅助工程	停车场	本项目不单独设置停车场，依托厂区现有停车区。	依托
	储运工程	危险废物贮存	废水处理装置旁设置一处危险废物贮存点，面积 10m^2，按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求进行建设，采用彩钢板房封闭设置，板房地面为金属板结构，板房底部为混凝土地面，具有防风、防雨、防晒和防止危险废物流失、扬散的效果，危险废物贮存在危险废物贮存点，定期将危险废物送至厂区危险废物贮存库，危险废物贮存点贮存量不应超过 3 吨。 企业现有一座危险废物贮存库，占地面积 120 平方米，贮存能力 300m^3，主要储存设备维修产生的废机油、废离子交换树脂、化验室废液、危险化学品包装袋等，交由有资质的单位处置。危险废物贮存库按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的相关要求，基础做防渗，采用 2mm 厚的高密度聚乙烯，渗透系数≤10^{-10}cm/s。	危险废物贮存点新建，危险废物贮存库依托现有
	公用工程	给水	本项目罐车清洗采用蒸汽，蒸汽由黑龙江省万里润达热力有限公司提供；车间清洁用水由厂区现有水源供给。	依托
		排水	罐车清洗废水及车间清洁废水经油水分离器处理后排入宝清县化工园区污水处理厂处理。	新建
		供热	车间不需要供暖。	/
		供电	由市政电网供给。	新建
	环保工程	废气	油罐车残存油品较少，蒸汽清洗过程中油品会随着蒸汽逸散，项目在每个清洗工位上方设置集气罩，废气经收集后经冷却除湿+活性炭吸附装置处理后，经 15m 高排气筒排放。	新建
		废水	每个车位三侧设置地沟，最终汇入至废水槽（20m^3），废水槽为玻璃钢结构，废水槽安装油水分离器，处理能力为 6t/h，罐车清洗废水及车间清洁废水经油水分离器处理后，经管道排入宝清县化工园区污水处理厂处理。	新建
		噪声	选用低噪声设备，采取减振、隔声等噪声防控措施。	新建
		固体废物	油泥：油水分离装置产生的油泥贮存在危险废物贮存点，定期将危险废物送至厂区危险废物贮存库，交有资质单位处置。 废活性炭：贮存在危险废物贮存点，定期将危险废物	新建

		送至厂区危险废物贮存库，交有资质单位处置。	
	环境风险防范	加强管理，严格防止跑、冒、滴、漏现象发生；危险废物贮存点按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求进行建设，制定风险应急预案。	新建
	分区防渗	本项目清洗车间、废水收集及处理设施、危险废物贮存点均按照重点防渗区进行防渗，危险废物贮存点为彩钢板房结构，板房底部采用防渗混凝土进行防渗处理，满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求。废水槽为玻璃钢结构，地面、地沟采取水泥混凝土防渗结构，车间地面为水泥混凝土地面，防渗性能应满足等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，K≤1.0×10^{-7}cm/s 要求。	新建
依托工程	黑龙江省万里润达热力有限公司	黑龙江省万里润达热力有限公司现有 2×220t/h 循环流化床锅炉+2×25MW 背压机组、1×360t/h 循环流化床蒸汽锅炉+1×50MW 抽背式汽轮发电机组，黑龙江省万里润达热力有限公司于 2025 年 11 月 7 日停止宝清县供热，供热仅为黑龙江省万里润达生物科技有限公司、黑龙江省万里润达热力有限公司、宝清万里润达粮食储备有限公司、化工园区污水处理厂冬季供暖和黑龙江省万里润达生物科技有限公司生产供热，供热负荷占供热能力的 10%左右，故本项目蒸汽由黑龙江省万里润达热力有限公司提供是可行的。	依托
	宝清县化工园区污水处理厂	宝清县化工园区污水处理厂总处理规模为 14000m^3/d，共分两期，均于 2020 年建成投用，一期占地面积 8500m^2，处理能力为 7000m^3/d，采用“厌氧+高效生物脱氨+Fenton+沉淀+过滤”处理工艺；二期占地面积 8487m^2，处理能力为 7000m^3/d，采用“IC 厌氧+高效生物脱氮+除磷+沉淀+深度处理”处理工艺，本项目废水（15.12t/d）占污水处理厂总水量的 0.11%，所占比例极低，项目污染物排放浓度满足污水处理厂进水指标要求，并已签订了污水接收协议，本项目不会对现有水处理设施产生冲击，依托可行。	依托
	危险废物贮存库	企业现有一座危险废物贮存库，占地面积 120 平方米，贮存能力 300m^3，主要储存设备维修产生的废机油、废离子交换树脂、化验室废液、危险化学品包装袋等，交由有资质的单位处置。危险废物贮存库按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的相关要求，基础做防渗，采用 2mm 厚的高密度聚乙烯，渗透系数≤10^{-10}cm/s。	依托
	初期雨水池	厂区现有 1 个 2450m^3 的初期雨水收集池，对厂区内的初期雨水进行收集，收集后的初期雨水排入化工园区污水处理厂进行处理。	依托

2、主要产品方案

本项目产品方案详见表 2-2。

表 2-2　项目产品方案一览表

名称	单位	数量
罐车清洗	台/a	10950

3、主要原辅材料

本项目原辅材料及能源消耗情况见表 2-3。

表 2-3　项目原辅材料及能源消耗情况一览表

名称	单位	数量
蒸汽	t/a	4927.5
电	万 kWh	1
活性炭	t/a	6.4

4、主要设备

本项目所需主要设备见表 2-4。

表 2-4　主要设备一览表

序号	设备	型号及规格	单位	数量
1	蒸汽截断主阀	/	套	1
2	蒸汽减压阀	/	/	1
3	蒸汽软管及喷头	/	套	4
4	冷却冷凝除湿装置	/	套	1
5	活性炭吸附装置	/	套	1
6	引风机	/	台	1
7	油水分离器	6t/h	台	1

5、公用工程

（1）给水

本项目不新增劳动定员，项目用水主要为罐车清洗使用的蒸汽及车间地面清洁用水，蒸汽由黑龙江省万里润达热力有限公司提供，车间清洁用水由厂区现有水源供给。

①洗车用水

根据建设单位提供的资料，本项目每台罐车蒸洗时间为 40-60 分钟，蒸

汽用量为 0.5t/辆，项目清洗油罐车 10950 台，平均每天 30 台，则清洗用蒸汽（水）量为 15t/d、5475t/a。

②车间地面清洁用水

车间地面清洁用水参照《用水定额》（DB23/T727-2025）中浇洒道路用水定额，按 1.5L/m^2·d 计，项目车间面积为 1200m^2，则项目地面清洁用水量为 1.8t/d、657t/a。

（2）排水

本项目废水主要为蒸汽冷凝水和车间地面清洁废水。

蒸汽冷凝水包含罐内冷凝水和废气预处理装置（冷却冷凝除湿装置）冷凝水两部分，冷凝水量按用水量的 90%计算，则冷凝废水量为 13.5t/d、4927.5t/a；车间清洁废水按用水量的 90%计算，则清洁废水量为 1.62t/d、591.3t/a。

综上，蒸汽冷凝水和车间地面清洁废水总量为 15.12t/d、5518.8t/a。清洗废水和车间地面清洁废水经油水分离器处理后，经管道排入宝清县化工园区污水处理厂处理。

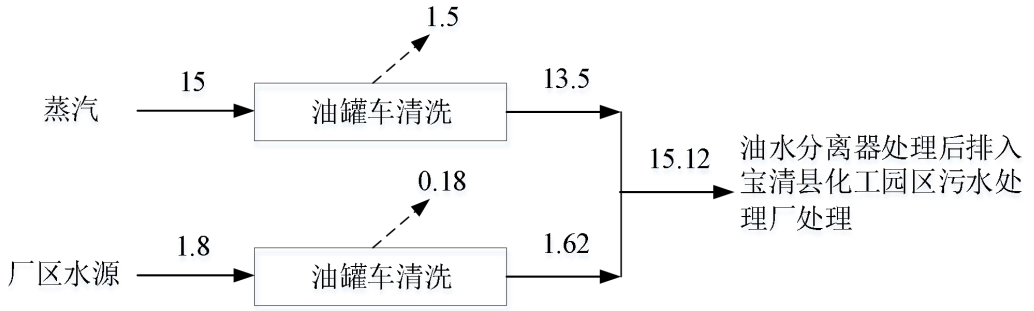


图 2-1　水平衡图　　单位：m^3/d

（3）供热

车间不需要供暖；清洗过程蒸汽来自黑龙江省万里润达热力有限公司，黑龙江省万里润达热力有限公司现有 2×220t/h 循环流化床锅炉+2×25MW 背压机组、1×360t/h 循环流化床蒸汽锅炉+1×50MW 抽背式汽轮发电机组，黑龙江省万里润达热力有限公司于 2018 年委托中环国评（北京）科技有限公

司承担《黑龙江宝清经济开发区热电联产项目环境影响报告书》的编制工作，于2018年6月4日取得黑龙江省环境保护厅批复（黑环审〔2018〕15号），2021年8月通过环评验收，出具了《黑龙江宝清经济开发区热电联产项目竣工环境保护验收意见》，该项目新建2×220t/h循环流化床锅炉，配备2×25MW背压式汽轮发电机组。企业于2022年委托黑龙江省远大环保产业发展有限公司承担《黑龙江省万里润达热力有限公司宝清县燃料乙醇配套园区热电汽联产项目（宝清县热电厂异地新建项目）环境影响报告书》的编制工作，于2022年3月28日取得黑龙江省生态环境厅批复（黑环审〔2022〕5号），2022年5月通过环评验收，出具了《黑龙江省万里润达热力有限公司宝清县燃料乙醇配套园区热电汽联产项目（宝清县热电厂异地新建项目）竣工环境保护验收意见》，该项目建设1×360t/h循环流化床蒸汽锅炉、1×50MW抽背式汽轮发电机组。

黑龙江省万里润达热力有限公司于2025年11月7日停止宝清县供热，供热仅为黑龙江省万里润达生物科技有限公司、黑龙江省万里润达热力有限公司、宝清万里润达粮食储备有限公司、化工园区污水处理厂冬季供暖和黑龙江省万里润达生物科技有限公司生产供热，供热负荷占供热能力的10%左右，故本项目蒸汽由黑龙江省万里润达热力有限公司提供是可行的。

（4）供电

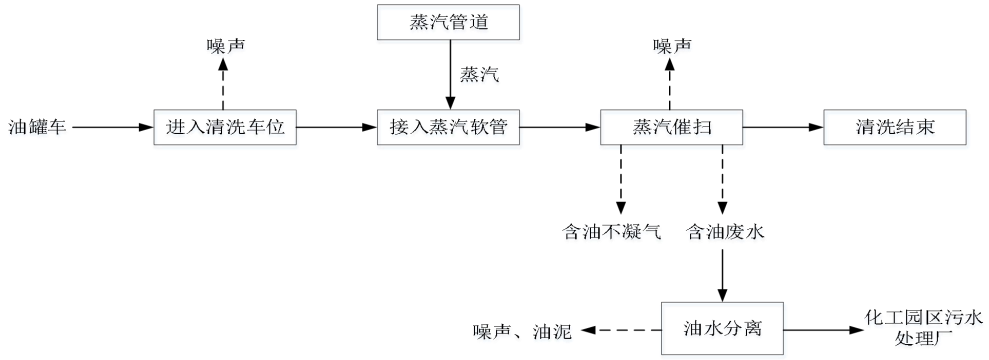
由市政电网供给。

6、劳动定员和工作制度

本项目现场需要工作人员6人，每天一班制，每班8小时，由企业现有工作人员调剂。

7、平面布置

本项目位于双鸭山市宝清县黑龙江省万里润达生物科技有限公司现有厂区内，利用厂区南侧道路进行建设，项目东侧为化工园区污水处理厂；南侧

	为厂区围墙，隔围墙为耕地；西侧为厂区道路，北侧为闲置库房，东北侧为黑龙江省万里润达热力有限公司，项目车间由西向东分布 4 个清罐车位，进口位于西侧，出口位于东侧，每个车位三侧设置地沟，最终汇入东侧废水槽（20m^3），厂区平面布置功能区明确，交通便利，建筑物布置规范，符合消防规范的规定，项目平面布置合理。项目平面布置见附图 2。
工艺流程和产排污环节	1、施工期 本项目新建一座彩钢罩棚、地沟、地上污水处理装置及排水管道（污水处理装置至厂区总排口），施工工艺简单。 2、运营期  **图 2-2　运营期工艺流程及产污节点图** 工艺流程简述： 项目罐车清洗采用蒸汽清洗方式进行，通过高温蒸汽蒸煮带走油罐壁上的油污等残留物，无需清洗剂。本项目不涉及罐外清洗，仅为罐内蒸洗，入厂罐车均为空罐，不涉及残油抽排工序。 入厂登记：项目接纳清洗的罐车为运输汽油、柴油的槽罐车。通过检查登记后，进入罐车指定蒸洗工位。 罐车开至蒸洗工位：进厂罐车缓慢开至蒸洗工位，主要进行内部清洗，不涉及车辆外部清洗。该工序主要产生机械噪声。 防静电：车辆进厂后按照要求连接地线。 蒸汽清洗：将蒸汽管道与罐体连接进行蒸汽清洗，蒸汽由黑龙江省万里润达热力有限公司提供，蒸汽经过 1 根蒸汽主管道引入清洗区。需要进行清

洗的罐体必须停在对应的清洗车位。再由蒸汽软管将蒸汽通过喷枪从罐口上方进入，从罐下方的出口流出，利用高温蒸汽对油罐壁上的油污进行吹扫，蒸汽洗罐时长为单台 40-60min，自然冷却单台 1 小时，清洗罐体密闭，蒸汽洗罐过程中产生的废气通过罐体上方蒸汽入口排出，经集气罩引入活性炭吸附装置处理。蒸汽洗罐冷凝的废水经油水分离后排入化工园区污水处理厂。该工序主要有机废气、机械噪声及废水。

质检、吹干、出厂：项目蒸汽清洗完成后，关闭蒸汽；人工对罐内进行检验，观察是否清理干净，检验不合格通入蒸汽继续蒸罐清洗，直至检验合格为止，清洗过程一直使用蒸汽，不使用高压清水；检验合格后，采用风机吹风对罐内水分进行吹干，吹干时间 1h。罐体水分吹干后出厂。

表 2-5　运营期产污环节表

污染类别	产生工序	主要污染因子
废气	含油蒸汽	非甲烷总烃
废水	罐车清洗、地面清洁	COD、BOD_5、SS、氨氮、石油类
噪声	车辆、清洗过程等	Leq
固废	油水分离装置	油泥
	废气处理	废活性炭

与项目有关的原有环境污染问题

本项目不涉及原有的设备、设施、工程改造，原辅材料、产品均未发生改变，故本项目建设性质为“新建”，不涉及与本项目有关的原有环境污染问题。由于项目在黑龙江省万里润达生物科技有限公司现有厂区内实施，故本次评价对黑龙江省万里润达生物科技有限公司现有情况进行简单论述，论述内容如下：

1、现有工程环境影响评价、竣工环境保护验收及排污许可手续

黑龙江省万里润达生物科技有限公司位于宝清县宝清镇北外环路 3 号，成立于 2017 年 11 月 30 日，于 2020 年 5 月 20 日投产，主要产品包括玉米淀粉乳及副产品、燃料乙醇及赖氨酸，建设单位已办理排污许可证，最新排污许可证核发时间为 2025 年 12 月 17 日，有效期为 2025-12-17 至 2030-12-16。许可证编号：91230523MA1AW0R71M001Q。黑龙江省万里润达生物科技有限公司为重点管理单位，已严格按照排污许可证载明的监测频次开展自行监测，按时提交排污许可证执行报告。现有工程环境影响评价和竣工环保验收情况见表 2-6，主要环保手续详见附件。

表 2-6 现有环保手续一览表

工程内容	项目名称	批复文号	批复时间	批复部门
现有工程	《黑龙江省万里润达生物科技有限公司 150 万吨玉米深加工项目（一期）环境影响报告书》	双环函〔2018〕35 号	2018 年 5 月 4 日	双鸭山市环境保护局
	《黑龙江省万里润达生物科技有限公司 150 万吨玉米深加工项目（一期）竣工环境保护验收》	/	2021 年 5 月 29 日	自主验收
	《黑龙江省万里润达生物科技有限公司年产 30 万吨燃料乙醇项目环境影响报告书》	双环函〔2019〕28 号	2019 年 3 月 27 日	双鸭山市生态环境局
	《黑龙江省万里润达生物科技有限公司年产 30 万吨燃	/	2023 年 2 月 10 日	自主验收

料乙醇项目竣工环境保护验收》			
《黑龙江省双鸭山市宝清县30万吨燃料乙醇提质改造项目环境影响报告表》	双宝环审〔2021〕6号	2021年5月13日	双鸭山市宝清生态环境局
《黑龙江省双鸭山市宝清县30万吨燃料乙醇提质改造项目竣工环境保护验收》	/	2021年8月24日	自主验收
《黑龙江省双鸭山市宝清县万里润达生物科技有限公司沼气综合利用项目环境影响报告表》	双宝环审〔2023〕19号	2023年6月6日	双鸭山市宝清生态环境局
《黑龙江省双鸭山市宝清县万里润达生物科技有限公司沼气综合利用项目竣工环境保护验收》	/	2024年9月25日	自主验收
《黑龙江省双鸭山市宝清县黑龙江省万里润达生物科技有限公司150万吨玉米深加工项目（一期）扩建项目环境影响报告表》	双宝环审〔2023〕28号	2023年7月28日	双鸭山市宝清生态环境局
《黑龙江省双鸭山市宝清县黑龙江省万里润达生物科技有限公司150万吨玉米深加工项目（一期）扩建项目竣工环境保护验收》	/	2023年11月3日	自主验收
《黑龙江省万里润达生物科技有限公司污水处理预处理设施项目环境影响登记表》	202423052300000012	2024年6月3日	建设项目环境影响登记表备案系统备案
《黑龙江省万里润达生物科技有限公司排气系统改造项目环境影响登记表》	202423052300000017	2024年7月1日	建设项目环境影响登记表备案系统备案
《酒精车间二氧化碳洗涤塔建设项目环境影响登记表》	202523052300000044	2025年6月18日	建设项目环境影响登记表备案系统备案

2、现有工程污染物排放达标情况

（1）废气

根据《2025年排污许可证执行报告（年报）》，现有工程废气污染物排

放情况见表 2-7、表 2-8。根据监测结果可知，颗粒物（工业粉尘）、非甲烷总烃有组织及无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级及无组织排放标准要求，氨、硫化氢、臭气浓度排放满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 及表 2 标准要求，沼气锅炉烟气中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 2 燃气锅炉要求。

表 2-7 有组织废气污染物排放浓度监测数据统计表

排放口编号	污染物种类	许可排放浓度限值（mg/m³）	有效监测数据数量（小时值）	监测结果（mg/m³）		
				最小值	最大值	平均值
DA006	颗粒物	120	9	9.7	10.2	9.95
DA007	氨（氨气）	/	3	1.16	1.27	1.215
	硫化氢	/	9	0.22	0.33	0.275
	臭气浓度	2000	9	549	724	636.5
DA009	颗粒物	120	9	5.8	6.1	5.95
DA010	乙醇	/	3	120	130	125
	二氧化碳	/	3	22	29	25.5
	臭气浓度	2000	6	1318	1737	1527.5
DA011	乙醇	/	3	150	170	160
	二氧化碳	/	3	33	36	34.5
	臭气浓度	6000	6	2290	2691	2490.5
DA012	颗粒物	120	9	11.6	12.1	11.85
DA013	颗粒物	120	9	9.5	10.6	10.05
DA014	颗粒物	120	9	9.0	9.5	9.25
DA015	非甲烷总烃	120	6	0.4	0.42	0.41
	颗粒物	120	6	5.9	6.6	6.15
DA016	非甲烷总烃	120	6	0.33	0.35	0.34
	颗粒物	120	3	2.1	2.3	2.2
DA017	非甲烷总烃	120	3	0.26	0.32	0.29
	颗粒物	120	3	2.1	2.4	2.25

DA018	非甲烷总烃	120	3	0.41	0.46	0.435
	颗粒物	120	3	2.4	2.6	2.5
DA019	硫化氢	/	12	0.76	0.77	0.765
	臭气浓度	15000	12	1513	1995	1754
DA020	硫化氢	/	12	0.75	0.78	0.765
	臭气浓度	15000	12	977	1318	1147.5
DA021	硫化氢	/	12	0.61	0.63	0.62
	臭气浓度	15000	12	851	1122	986.5
DA022	硫化氢	/	12	0.56	0.61	0.585
	臭气浓度	15000	12	478	549	513.5
DA023	非甲烷总烃	120	3	0.48	0.49	0.485
	颗粒物	120	3	2.3	2.6	2.45
DA024	二氧化硫	550	6	4	431	212.5
DA025	颗粒物	120	9	8.4	9.1	8.75
DA026	颗粒物	120	9	9.1	9.9	9.5
DA027	颗粒物	120	9	6.2	6.4	6.3
DA028	颗粒物	120	6	5.8	7.1	6.45
DA029	颗粒物	120	6	5.0	5.3	5.15
DA030	颗粒物	120	6	6.8	7.4	7.1
DA031	颗粒物	120	9	9.7	10.1	9.9
DA032	颗粒物	120	9	6.0	6.7	6.35
DA033	颗粒物	120	9	8.6	9.1	8.85
DA034	颗粒物	120	9	8.1	8.3	8.2
DA035	颗粒物	120	9	9.8	10.5	10.15
DA036	颗粒物	120	9	9.4	9.7	9.55
DA037	颗粒物	120	9	10.6	11.1	10.85
DA038	颗粒物	120	3	5.9	6.4	6.15
DA039	颗粒物	120	6	10.6	11.1	10.85
DA040	颗粒物	120	9	9.1	10.7	9.9
DA041	颗粒物	120	9	5.6	6.2	5.95

DA042	颗粒物	120	3	8.1	8.7	8.4
DA043	颗粒物	120	6	5.9	6.2	6.05
DA044	颗粒物	120	6	6.4	6.5	6.45
DA045	颗粒物	120	6	5.8	6.0	5.9
DA046	颗粒物	120	9	10.0	10.3	10.15
DA047	颗粒物	120	9	9.6	10.3	9.95
DA048	颗粒物	120	9	9.6	10.2	9.9
DA049	颗粒物	120	6	6.8	7.0	6.9
DA050	颗粒物	120	6	6.4	6.8	6.6
DA051	颗粒物	120	6	6.7	7.2	6.95
DA052	颗粒物	120	6	5.9	6.2	6.05
DA053	颗粒物	120	6	6.4	6.7	6.55
DA054	颗粒物	120	3	1.8	2.1	1.95
DA055	颗粒物	120	6	8.2	9.7	8.95
DA056	颗粒物	120	6	15.4	15.8	15.6
DA058	二氧化硫		9	＜3	＜3	＜3
	林格曼黑度		3	＜1	＜1	＜1
	氮氧化物		6	68	71	69.5
	颗粒物		9	4.1	4.2	4.15

表 2-8　主要废气污染物排放速率监测数据统计表

排放口编号	污染物种类	实际排放速率（kg/h）		
		最小值	最大值	平均值
DA006	颗粒物	0.05	0.16	0.10
DA009	颗粒物	0.03	0.19	0.11
DA012	颗粒物	0.03	0.46	0.24
DA013	颗粒物	0.05	0.43	0.23
DA014	颗粒物	0.00359	0.04	0.02
DA015	非甲烷总烃	0.07	0.18	0.115
	颗粒物	0.86	1.12	0.98
DA016	非甲烷总烃	0.17	0.20	0.19
	颗粒物	1.1	1.28	1.18

DA017	非甲烷总烃	0.07	0.09	0.08
	颗粒物	0.59	0.63	0.60
DA018	非甲烷总烃	0.01	0.01	0.01
	颗粒物	0.08	0.08	0.08
DA023	非甲烷总烃	0.01	0.01	0.01
	颗粒物	0.06	0.07	0.063
DA024	二氧化硫	0.09	10.4	4.49
DA025	颗粒物	0.06	0.14	0.08
DA026	颗粒物	0.05	0.17	0.09
DA027	颗粒物	0.05	0.10	0.07
DA028	颗粒物	0.04	0.08	0.06
DA029	颗粒物	0.02	0.04	0.03
DA030	颗粒物	0.02	0.07	0.04
DA031	颗粒物	0.05	0.12	0.09
DA032	颗粒物	0.05	0.10	0.07
DA033	颗粒物	0.05	0.13	0.09
DA034	颗粒物	0.06	0.11	0.085
DA035	颗粒物	0.05	0.29	0.17
DA036	颗粒物	0.04	0.19	0.12
DA037	颗粒物	0.03	0.17	0.085
DA038	颗粒物	0.05	0.06	0.053
DA039	颗粒物	0.04	0.13	0.09
DA040	颗粒物	0.0053	0.07	0.03
DA041	颗粒物	0.009	0.04	0.025
DA042	颗粒物	0.05	0.06	0.053
DA043	颗粒物	0.04	0.08	0.06
DA044	颗粒物	0.06	0.08	0.07
DA045	颗粒物	0.05	0.08	0.07
DA046	颗粒物	0.07	0.12	0.09
DA047	颗粒物	0.06	0.16	0.11
DA048	颗粒物	0.06	0.16	0.11
DA049	颗粒物	0.03	0.05	0.04

DA050	颗粒物	0.03	0.06	0.04
DA051	颗粒物	0.02	0.06	0.04
DA052	颗粒物	0.04	0.08	0.06
DA053	颗粒物	0.01	0.05	0.03
DA054	颗粒物	0.03	0.04	0.03
DA055	颗粒物	0.02	0.09	0.05
DA056	颗粒物	0.02	0.17	0.09
DA057	氨（氨气）	1.01	1.11	1.06
	硫化氢	0.81	0.82	0.815
DA058	二氧化硫	0.00502	0.00617	0.00568
	氮氧化物	0.13	0.15	0.14
	颗粒物	0.00167	0.00864	0.00508

表 2-9 无组织废气污染物排放浓度监测数据统计表

生产设施/无组织排放编号	污染物种类	监测点位/设施	监测时间	浓度监测结果（mg/m³）
储油罐周边	非甲烷总烃	厂界上风向 1#	2025-02-25	0.29
	非甲烷总烃	厂界下风向 2#	2025-02-25	0.32
	非甲烷总烃	厂界下风向 3#	2025-02-25	0.32
	非甲烷总烃	厂界下风向 4#	2025-02-25	0.35
厂界	氨（氨气）	厂界上风向 1#	2025-02-25	0.05
	氨（氨气）	厂界下风向 2#	2025-02-25	0.25
	氨（氨气）	厂界下风向 3#	2025-02-25	0.26
	氨（氨气）	厂界下风向 4#	2025-02-25	0.27
	硫化氢	厂界上风向 1#	2025-02-25	0.008
	硫化氢	厂界下风向 2#	2025-02-25	0.024
	硫化氢	厂界下风向 3#	2025-02-25	0.027
	硫化氢	厂界下风向 4#	2025-02-25	0.026
	臭气浓度	厂界上风向 1#	2025-02-25	＜10
	臭气浓度	厂界下风向 2#	2025-02-25	13
	臭气浓度	厂界下风向 3#	2025-02-25	15
	臭气浓度	厂界下风向 4#	2025-02-25	16

非甲烷总烃	厂界上风向 1#	2025-02-25	0.1
非甲烷总烃	厂界下风向 2#	2025-02-25	0.2
非甲烷总烃	厂界下风向 3#	2025-02-25	0.24
非甲烷总烃	厂界下风向 4#	2025-02-25	0.2
颗粒物	厂界上风向 1#	2025-02-25	0.182
颗粒物	厂界下风向 2#	2025-02-25	0.2
颗粒物	厂界下风向 3#	2025-02-25	0.24
颗粒物	厂界下风向 4#	2025-02-25	0.2

（2）废水

根据《2025 年排污许可证执行报告（年报）》，现有工程废水污染物排放情况见表 2-9。根据监测结果可知，项目废水中污染物排放满足《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》(GB27631-2011)、《淀粉工业水污染物排放标准》（GB25461-2010），以及更新后的《酒类制造业水污染物排放标准》（GB19821-2025）中的标准要求。

表 2-10 废水污染物排放浓度监测数据统计表

排放口编号	污染物种类	许可排放浓度限值（mg/L）	有效监测数据（日均值）数量	浓度监测结果（日均浓度,mg/L）		
				最小值	最大值	平均值
DW001	pH 值	6-9	365	7.155	7.579	7.384
	五日生化需氧量	70	4	6.4	7.3	6.85
	动植物油	100	4	0.26	0.55	0.405
	化学需氧量	300	365	22.614	36.756	30.161
	总氮	50	365	4.784	9.958	7.5
	总磷	3	365	0.199	0.368	0.262
	悬浮物	70	4	8	12	10
	氨氮	30	365	0.334	0.942	0.615
	磷酸盐	/	4	0.5	0.7	0.6
	色度	80	4	10	20	30
DW004	化学需氧量	300	2	25	36	30.5
	悬浮物	70	2	8	25	17.5

（3）噪声

根据《2025 年排污许可证执行报告（年报）》，现有工程厂界噪声排放情况见表 2-10。根据监测结果可知，厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准。

表 2-11　噪声监测结果统计表

监测点位置	监测点数量	厂界外声环境功能区类别	监测日期	工业企业厂界噪声监测结果/dB(A)							
				昼间等效声级	评价标准	夜间等效声级	评价标准	频发噪声最大声级	评价标准	偶发噪声最大声级	评价标准
厂界东侧 1#	1	2	2025-02-18	53	60	46	50	53	60	53	65
厂界西侧 3#	1	2	2025-10-21	57	60	48	50	57	60	57	65
厂界南侧 2#	1	2	2025-10-21	55	60	46	50	55	60	55	65
厂界南侧 2#	1	2	2025-02-18	53	60	43	50	53	60	53	65
厂界东侧 1#	1	2	2025-05-10	57	60	46	50	57	60	57	65
厂界北侧 4#	1	2	2025-10-21	53	60	43	50	53	60	53	65
厂界北侧 4#	1	2	2025-02-18	55	60	44	50	55	60	55	65
厂界西侧 3#	1	2	2025-02-18	54	60	43	50	54	60	54	65
厂界东侧 1#	1	2	2025-10-21	57	60	49	50	57	60	57	65
厂界东侧 1#	1	2	2025-08-19	56	60	48	50	56	60	56	65
厂界北侧 4#	1	2	2025-05-10	55	60	46	50	55	60	55	65
厂界北侧 4#	1	2	2025-08-19	51	60	44	50	51	60	51	65

厂界南侧 2#	1	2	2025-05-10	55	60	45	50	55	60	55	65
厂界南侧 2#	1	2	2025-08-19	53	60	43	50	53	60	53	65
厂界西侧 3#	1	2	2025-05-10	56	60	47	50	56	60	56	65
厂界西侧 3#	1	2	2025-08-19	51	60	44	50	51	60	51	65

（4）固体废物

现有工程固体废物主要是生活垃圾、一般固废、危险废物，生活垃圾交由市政部门统一处理，废包装袋外售废旧物资回收公司，现有危险废物主要有废离子交换树脂、化验室废液、废机油、危险化学品包装废物等，暂存在厂区危险废物贮存库，定期交由黑龙江省京盛华环保科技有限公司处理，项目固体废物要全部进行减量化、资源化、无害化处理。

3、现有工程污染物排放量

本项目现有工程污染物实际排放量根据《2025 年排污许可证执行报告（年报）》中给出的数据确定，2025 年现有工程运行时间为 8016 小时。

表 2-12　现有工程污染物实际排放总量汇总表　单位：t/a

环境要素	污染物名称	实际排放量
废气	颗粒物	46.726
	二氧化硫	36.037
	氮氧化物	1.122
	非甲烷总烃	3.246
废水	化学需氧量	459.117
	总氮	86.2
	氨氮	39.018
	总磷	4.737

4、存在的环境问题及整改措施

黑龙江省万里润达生物科技有限公司现有环保手续齐全，履行了环评、验收、环境风险应急预案、排污许可等手续。按排污许可要求开展了自行监

测工作，提交了排污许可执行报告。

黑龙江省万里润达生物科技有限公司废水进入黑龙江省万里润达生物科技有限公司（污水处理厂），即宝清县化工园区污水处理厂，黑龙江省万里润达生物科技有限公司（污水处理厂）独立运行，黑龙江省万里润达生物科技有限公司（污水处理厂）排污许可证编号：91230523MA1AW0R71M002V。根据排污许可证要求，化学需氧量（COD）、总氮（TN）、总磷（TP）许可年排放量限值分别为 54.4 吨、16.32 吨、0.54 吨。污水处理站 2025 年度化学需氧量年排放总量为 111.83t，总磷年排放总量为 0.98t，总氮年排放总量为 28.33t，超出排污许可证规定限值。双鸭山市宝清生态环境局 2026 年 7 月 6 日出具了《双鸭山市宝清生态环境局行政处罚决定书》（双宝环罚〔2026〕3 号），建设单位足额缴纳了罚款（见附件）。

针对超排问题，黑龙江省万里润达生物科技有限公司高度重视，全面升级优化生产工艺，具体整改措施如下：

燃料乙醇项目：改进生产工艺，提高玉米转化率和乙醇回收率，减少副产物及能耗；将生产废水回配至液化、发酵等工段循环使用，提高 DDGS 车间蒸发凝液及蒸馏车间机封水循环利用率，最大限度减少废水排放。

氨基酸项目利用新工艺、新技术：研发投放高效发酵菌种，缩短发酵周期、提高转化率、降低能耗及副产物；全膜法/连续离子交换提取精制、结晶干燥、母液/废水梯度资源化回用、用二次凝液替代除盐水、减少新鲜水消耗和废水排放；对高能耗设备进行节能改造，优化生产排班；从而降低废水产生量。

目前，黑龙江省万里润达生物科技有限公司已完成整改，双鸭山市宝清生态环境局 2026 年 10 月 8 日出具了“信用中国”网站行政处罚信息信用修复申请表（见附件）。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状	1、环境空气质量 根据《2025 年黑龙江省生态环境质量状况》（黑龙江省生态环境监测中心，2026 年 1 月），2025 年双鸭山市空气质量级别达到二级标准，达标天数为 342 天（93.7%）。$PM_{2.5}$、PM_{10}、SO_2、NO_2、CO-95per 和 O_3-8h-90per 年均浓度分别为 27ug/m^3、42ug/m^3、12ug/m^3、15ugm^3、0.9mg/m^3 和 105ug/m^3。满足《环境空气质量标准》（GB3095-2026）表 1 过渡阶段二级标准要求，本项目区域为环境空气质量达标区。 2、地表水环境质量 本项目区域地表水体为挠力河，根据《全国重要江河湖泊水功能区划（2011-2030 年）》，挠力河规划水体功能类别为 III 类。根据《2025 年黑龙江省生态环境质量状况》，2025 年双鸭山市参与国家考核计算的断面共 6 个，I-Ⅱ类水质比例为 66.7%，无劣 V 类水质断面。与上年同期相比，I~III类水质比例保持不变，均无劣 V 类水质断面。挠力河水质满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类标准要求。 3、声环境质量现状 本项目周围 50m 范围无居民等声环境保护目标，根据《2025 年黑龙江省生态环境质量状况》，双鸭山市区域昼间声环境质量为二级，等效声级为 54.5dB(A）；道路交通昼间声环境质量为一级，等效声级为 67.8dB(A）；功能区昼间达标率 91.3%，功能区夜间达标率 92.5%。 4、地下水、土壤环境现状调查 根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，地下水、土壤环境原则上不开展环境质量现状调查，项目下游无环境保护目标，项目厂区采取防渗措施，不会对土壤和地下水造成污染，故本次评价未开展地下水、土壤环境调查。

环境保护目标

1、大气环境保护目标

本项目厂界外500m范围内无自然保护区、风景名胜区，项目厂界外500m范围内大气环境保护目标主要为村屯。

表3-1　环境空气保护目标表

名称	坐标/°		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对本项目距离/m
	经度	纬度					
北关村	132.228462	46.357531	农村地区中人群较集中的区域	人群	二类区	S	245

2、声环境保护目标

本项目厂界外50m范围内无声环境保护目标。

3、地下水环境保护目标

本项目厂界外500m范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。项目区域村屯（北关村）供水由宝清县市政供水提供，市政供水由宝清县东城饮用水水源提供，宝清县东城饮用水水源包含6口水源井，水源地位于宝清县东南侧宝石河北侧，项目距宝清县东城饮用水水源地二级保护区最近距离为4.8km，距水源井最近距离为5.9km。

4、生态环境保护目标

本项目占地范围内无生态环境保护目标。

污染物排放控制标准

1、废气

施工期扬尘执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织监控浓度限值要求（颗粒物≤1.0mg/m^3）。

运营期非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级及无组织监控浓度限值要求。厂区内无组织排放的非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 厂区内 VOCs 无组织排放限值。

表 3-2　大气污染物综合排放标准

污染物	最高允许排放浓度（mg/m^3）	最高允许排放速率（kg/h）		无组织排放监控浓度限值（mg/m^3）	
		排气筒高度 m	二级		
非甲烷总烃	120	15	10	周界外浓度最高点	4.0

表 3-3　厂区内 VOCs 无组织排放限值

污染物	排放限值（mg/m^3）	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	10	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	30	监控点处任意一次浓度值	

2、废水

本项目清洗废水排入宝清县化工园区污水处理厂处理，结合现有工程废水执行情况，本项目废水执行《酒类制造业水污染物排放标准》（GB19821-2025）表 1 水污染物间接排放限值要求，石油类执行宝清县化工园区污水处理厂接收指标要求。

表 3-4　废水接收指标

项目	pH	COD	BOD_5	SS	NH_3-N	TN	TP	石油类
（GB19821-2025）表 1 间接排放限值	6.0-9.0	500	350	400	45	70	8	/
宝清县化工园区污水处理厂进水指标	6.0-9.0	500	300	400	30	60	14	200

3、噪声

施工期噪声执行《建筑施工噪声排放标准》（GB12523-2025）要求，昼

间≤70dB（A）、夜间≤55dB（A）。

根据《宝清县化工园区总体规划（2023-2035 年）环境影响报告书》，规划园区 A 区及 B 区属于《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类声环境功能区，故本项目运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。

表 3-5　工业企业厂界环境噪声排放标准

类别	标准值 dB（A）	
	昼间	夜间
3 类	65	55

4、固体废物

执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求。

总量控制指标

本项目废水依托宝清县化工园区污水处理厂处理，宝清县化工园区污水处理厂不增加总的处理规模，故不需要申请废水总量控制指标，主要申请指标为废气总量指标，主要申请总量指标的污染物为 VOCs，总量指标按照预测量进行申请，由生态环境主管部门进行平衡。

表 3-6　总量指标　单位：t/a

指标	排放量
VOCs	0.387

《宝清县化工园区总体规划（2023-2035 年）环境影响报告书》提出了 VOSs 总量管控要求，宝清县化工园区 A 区 VOCs 近期为 5.3t/a、远期为 7.22t/a，本项目建设满足宝清县化工园区总量管控要求。

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施

本项目新建一座彩钢罩棚、地沟、地上污水处理装置及排水管道（污水处理装置至厂区总排口）。

施工过程中会产生少量的扬尘和焊接烟尘，利用洒水降尘措施减少颗粒物排放，减轻施工期扬尘和焊接烟尘污染。施工期间，颗粒物可满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中颗粒物无组织排放监控浓度限值，可以被环境所接受。

施工人员生活污水利用厂区现有排水设施，不直接排入地表水体，对地表水环境影响较小。

施工期间产生的噪声为施工设备工作的噪声，施工设备要采取减振措施，使用低噪声设备，且夜间 22:00-6:00 禁止施工，噪声可满足《建筑施工噪声排放标准》（GB12523-2025）要求。

施工期间产生的固体废物主要为建筑垃圾和施工人员生活垃圾。建筑垃圾统一收集后应运至指定地点处理；施工人员生活垃圾统一收集由市政部门外运处置。

运营期环境影响和保护措施

1、废气环境影响和保护措施

本项目废气污染源源强核算结果及相关参数见表 4-1，污染物排放量核算见表 4-2。

表 4-1　废气污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序	装置	污染源	污染物	污染物产生				治理措施		污染物排放			排放时间/h
				核算方法	产生废气量 m^3/h	产生浓度 mg/m^3	产生量 kg/h	工艺	效率（%）	排放废气量 m^3/h	排放浓度 mg/m^3	排放量 kg/h	
罐车清洗	罐车	15m高排气筒	非甲烷总烃	物料衡算法	3000	210	0.628	冷却冷凝除湿装置	90	3000	21	0.063	2920
		无组织排放	非甲烷	物料衡	/	/	0.070		/	/	/	0.070	

			总烃	算法				+二级活性炭装置					

表 4-2　大气污染物年排放量核算表

序号	污染物	核算年排放量（t/a）
1	非甲烷总烃	0.387

表 4-3 本项目有组织排放口基本情况一览表

编号	污染源名称	排放口类型	排气筒底部中心坐标（m）		排气筒高度（m）	排气筒出口内径（m）	烟气温度（℃）
			X	Y			
P1	罐车清洗	一般排放口	0	0	15	0.3	20

（1）源强核算

罐车内的运输油品为柴油和汽油，每辆油罐车的容积为 30m³-50m³，根据《运油车辆和加油车辆安全技术条件》（GB36220-2018）要求，油罐车卸油完毕后，罐内油品残留量应同时满足两项控制要求：残留量不大于罐体容积的 0.2%，且单次罐内残留量不大于 0.02m³。本项目罐车容积以 50m³ 计，则油品残留最大量为 0.02m³。黑龙江省万里润达生物科技有限公司不允许未经清洗的油罐车进厂，进厂的油罐车已在厂外第三方公司进行清洗。根据《道路运输液体危险货物罐式车辆罐体清洗要求》（GB/T44705-2024）“清洗后的罐车可燃气体或蒸气体积浓度不大于 10%爆炸下限（LEL）”，根据《石油化工可燃气体和有毒气体检测报警设计标准》（GB/T50493-2019），汽油蒸气爆炸下限为 1.1%，柴油（喷气燃料）蒸气爆炸下限为 0.6%，在密闭罐体、常温理想气-液平衡条件下进行理论核算，罐内理论最大液态柴油残留量约 0.000177m³，罐内理论最大液态汽油残留量约 0.000241m³，柴油密度为 850kg/m³，汽油密度为 770kg/m³，则柴油残留量为 0.150kg/车，汽油残留量为 0.186kg/车。本项目废气按最不利情况核算，按照全部

挥发核算，非甲烷总烃的最大量为 0.186kg/车。项目年清洗 10950 辆油罐车，非甲烷总烃产生量为 2.037t/a，产生速率为 0.698kg/h。

本项目在每个清洗车位上方加装集气罩收集的废气经冷却冷凝除湿装置+活性炭装置（二级活性炭）处理后，通过 1 根 15m 高排气筒排放。本项目新建冷却冷凝除湿装置+活性炭吸附装置，废气收集率为 90%，活性炭吸附处理效率为 90%，风机风量为 3000m^3/h，则有组织非甲烷总烃排放量为 0.183t/a，排放速率为 0.063kg/h，排放浓度 21mg/m^3；无组织废气排放量为 0.204t/a，排放速率为 0.070kg/h。非甲烷总烃有组织排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准限值要求，无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放标准限值要求，厂区内非甲烷总烃排放浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 厂区内 VOCs 无组织排放限值。

（2）非正常工况分析

本项目非正常工况主要为活性炭吸附装置故障，污染物排放控制措施达不到应有效果，运营期间应加强活性炭吸附装置的维护，及时更换活性炭，尽量避免非正常工况发生。本项目非正常工况排放参数表详见表 4-4。

表 4-4　污染源非正常排放量源强表

序号	非正常排放污染源	非正常排放原因	污染物	效率	非正常排放速率 kg/h	非正常排放浓度 mg/m^3	单次持续时间/h	年发生频次/次
1	罐车清洗废气	活性炭装置故障	非甲烷总烃	30%	0.441	147	1	1

（3）废气污染防治措施可行性分析

①环保设施可行性

根据《黑龙江省重点行业挥发性有机物综合治理行动方案》低浓度、大风量废气，宜采用沸石转轮吸附、活性炭吸附、减风增浓等浓缩技术，提高 VOCs 浓度后净化处理。故本项目选取活性炭吸附装置作为主体工艺。由于本项目废气特

点为高温高湿、含水蒸气、有机烃类（汽油/柴油油气），故在进入活性炭吸附装置前，需要对废气进行除湿处理，本项目采用冷却冷凝除湿装置作为活性炭吸附装置的前处理装置。

冷却冷凝除湿装置包括板式冷却器、丝网除雾装置，该装置具有以下作用：

板式冷却器：降温至 5～15℃，水蒸汽达到过饱和、冷凝成液态水。

丝网除雾：脱除冷凝水滴。

再进入活性炭吸附：废气相对湿度大幅下降，避免水汽占据活性炭微孔、降低活性炭吸附容量、防止炭层受潮板结。

综上，本项目采取的废气治理措施是可行的。

②排气筒高度合理性

根据《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）7.1“排气筒高度除须遵守表列排放速率标准值外，还应高出周围 200m 半径范围的建筑 5m 以上，不能达到该要求的排气筒，应按其高度对应的表列排放速率标准值严格 50%执行。”本项目位于万里润达现有厂区南侧，周边 200m 范围内最高建筑高度为 8m，为厂区生产厂房，万里润达现有厂区高建筑均在项目 200m 范围外，本项目设置 15m 高排气筒，符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）要求。

（4）环境影响分析

本项目罐车清洗过程废气通过集气罩收集后经冷却冷凝除湿装置+活性炭装置处理后，通过 1 根 15m 高排气筒排放，废气排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级及无组织排放标准限值要求，厂区内非甲烷总烃排放浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 厂区内 VOCs 无组织排放限值。

本项目所在区域为环境空气质量达标区，项目距周围大气环境保护目标较远，本项目对区域大气环境影响可接受。

（5）监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017），本项目建成后大气污染物监测要求见表 4-5。

表 4-5 废气监测要求一览表

监测点位	监测因子	监测频次
排气筒	非甲烷总烃	每年一次
万里润达厂界	非甲烷总烃	每年一次

2、废水环境影响和保护措施

（1）源强核算及影响分析

本项目废水主要为罐车清洗废水和车间地面清洁废水，废水量为 15.12t/d、5518.8t/a，废水污染物主要为 COD、氨氮、BOD_5、SS、石油类，项目通过类比确定污染物排放源强，类比情况如下：

表 4-6 废水源强类比情况一览表

项目	《双鸭山森乾停车场服务有限公司罐车清洗项目竣工环境保护验收监测报告表》（2026 年 8 月）	《哈尔滨市双城区贯罐汽车清洗服务部建设项目竣工环境保护验收监测报告表》（2025 年 8 月）	本项目情况
建设内容	年蒸汽清洗油罐车 10000 台	年蒸洗柴油罐车 200 台，蒸洗汽油罐车 200 台，蒸洗乙醇罐车 1000 台	年蒸汽清洗油罐车 10950 台
废水种类	罐车清洗、车间地面清洗用水	蒸洗车间蒸汽冷凝废水、蒸汽发生器（电）系统排污水、蒸洗车间地面清洗废水	罐车清洗、车间地面清洗用水
废水处理措施	pH 调节+絮凝沉淀+气浮，环评期间设计隔油效率 90%，其余污染物去除效率 60%	油水分离器，环评期间设计隔油效率 90%	油水分离器
监测情况	验收期间未检测处理前废水污染物，仅检测总排口污染物浓度	验收期间未检测处理前废水污染物，仅检测总排口污染物浓度	/
	COD 最大排放浓度为 34mg/L，BOD_5 最大排放浓度为 8.1mg/L，SS 最大排放浓度为 15mg/L，氨氮最大排放浓度为 0.447mg/L，石油类最大排放浓度为 0.51mg/L。	COD 最大浓度为 344mg/L，氨氮最大浓度为 1.38mg/L，废水污染物 BOD_5 最大浓度为 150mg/L，溶解性总固体最大值为 943mg/L，废水污染物石油类最大浓度为 16.3mg/L	/

由于类比的验收报告中均未进行处理前废水，本次评价结合上述两个项目竣工环境保护验收监测报告表及环评报告表中的设计数据，溶解性总固体主要来自蒸汽发生器（电）系统排污，故扣除溶解性总固体后反推本项目污染物产生浓度，本项目按照最大浓度计算，本项目污染物产生浓度分别为 COD344mg/L、$BOD_5$150mg/L、SS37.5mg/L、氨氮 1.38mg/L、石油类 163mg/L，污染物产生量分别为 COD1.898t/a、$BOD_5$0.828t/a、SS0.207t/a、氨氮 0.008t/a、石油类 0.900t/a，项目采用油水分离器对废水进行处理，石油类去除效率取 80%，则污染物排放浓度分别为 COD344mg/L、$BOD_5$150mg/L、SS37.5mg/L、氨氮 1.38mg/L、石油类 51mg/L，污染物排放量分别为 COD0.469t/a、$BOD_5$0.110t/a、SS0.207t/a、氨氮 0.008t/a、石油类 0.180t/a。废水中污染物排放浓度满足《酒类制造业水污染物排放标准》（GB19821-2025）表 1 水污染物间接排放限值要求，石油类满足宝清县化工园区污水处理厂接收指标要求，罐车清洗废水及车间清洁废水经油水分离器处理后，排入宝清县化工园区污水处理厂处理。

项目废水主要污染物为石油类，项目采用油水分离器进行处理，处理能力为 6t/h，废水处理措施是可行的。

本项目废水污染源源强核算结果及相关参数见表 4-7，废水排放口基本情况见表 4-8。

表 4-7　废水污染源源强核算结果及相关参数一览表

污染源	污染物	污染物产生				治理措施		污染物排放			排放时间（d）
		核算方法	产生废水量 t/a	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	工艺	效率 %	排放废水量 t/a	排放浓度 mg/L	排放量 t/a	
罐车清洗废水及车间地面清洁废水	COD	类比法	5518.8	344	1.898	油水分离器	0	5518.8	344	1.898	365
	氨氮	类比法	5518.8	1.38	0.008		0	5518.8	1.38	0.008	
	BOD_5	类比法	5518.8	150	0.828		0	5518.8	150	0.828	

	SS	类比法	5518.8	37.5	0.207		0	5518.8	37.5	0.207	
	石油类	类比法	5518.8	163	0.900		80	5518.8	32.6	0.180	

表 4-8　废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量（t/a）	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称	污染物种类	污染物排放标准浓度限值/(mg/L)
1	DW001	132.224503	46.359790	5518.8	宝清县化工园区污水处理厂	间断排放	昼间	宝清县化工园区污水处理厂	pH	6~9
									COD	50
									BOD_5	10
									石油类	1
									氨氮	5（10）
									SS	10

（2）依托可行性分析

宝清县化工园区污水处理厂总处理规模为 14000m^3/d，共分两期，均于 2020 年建成投用，一期占地面积 8500m^2，处理能力为 7000m^3/d，采用“厌氧+高效生物脱氨+Fenton+沉淀+过滤”处理工艺；二期占地面积 8487m^2，处理能力为 7000m^3/d，采用“IC 厌氧+高效生物脱氮+除磷+沉淀+深度处理”处理工艺，化工园区污水处理厂目前平均负荷在 60%左右，本项目废水（15.12t/d）占污水处理厂总水量的 0.11%，所占比例极低，本项目不会对现有水处理设施产生冲击，依托可行。

（3）监测要求

结合企业排污许可例行监测方案，本项目建成后水污染物监测要求见表 4-9。

表 4-9　废水监测要求一览表

监测点位	监测因子	监测频次
DW001	pH、化学需氧量、氨氮	自动监测
	五日生化需氧量、悬浮物、石油类	每季一次

3、噪声环境影响和保护措施

（1）噪声源强

本项目生产过程中全厂噪声源主要为风机及泵类等设备产生的噪声，声级在70～85dB（A）之间。本项目噪声污染源源强核算结果及相关参数见表4-10。

表4-10　噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表

序号	声源名称	声源源强-声功率级/dB(A)	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界最近距离/m	室内边界声级/dB(A)	运行时段	建筑物插入损失[dB(A)]	建筑外噪声	
				X	Y	Z					声压级/dB(A)	建筑物外距离
1	风机	85	消声、减振、隔声	58	16	1	1	65	昼间	10	55	1m
2	水泵	80	减振、隔声	108	11	1	1	72	昼间	10	62	1m
3	车辆	70	禁止鸣笛、隔声	56	12	1.5	1	70	昼间	10	60	1m

注：以项目西南角为坐标（0,0）点。

（2）预测模式

根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）的要求，本工程声环境影响预测模型采用导则中附录A（规范性附录）户外声传播的衰减和附录B（规范性附录）中“B.1 工业噪声预测计算模型”。

某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级

$$L_{p1} = L_w + 10\lg\left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R}\right)$$

式中：L_{pI}—靠近开口处（窗户）室内某倍频带的声压级或A声级，dB；

L_w—点声源声功率级（A计权或倍频带），dB；

Q—指向性因数，通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时，Q=1，当放在一面墙的中心时，Q=2；当放在两面墙夹角处时，Q=4，当放在三面墙夹角处时，Q=8；

R—房间常数，$R=S\alpha/(1-\alpha)$，S为房间内表面面积，m^2，α为平均吸声系数；

r—声源到靠近围护结构某点处的距离，m。

所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级：

$$L_{p1i}(T)=10\lg\left(\sum_{j=1}^{N}10^{0.1L_{p1ij}}\right)$$

式中：$L_{p1i}(T)$—靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB

L_{p1ij}—室内 j 声源 i 倍频带的声压级，dB；

N—室内声源总数。

无指向性点声源几何发散衰减的基本公式是：

$$L_p(r)=L_p(r_0)-20\lg\frac{r}{r_0}$$

式中 $L_p(r)$—预测点处声压级，dB；

$L_p(r_0)$—参考位置 r_0 处的声压级，dB；

r—预测点距声源的距离；

r_0—参考位置距声源的距离，m。

建设项目声源在预测点产生的等效声级贡献值（L_{eqg}）计算公式：

$$L_{eqg}=10\lg\left(\frac{1}{T}\sum_i t_i 10^{0.1L_{Ai}}\right)$$

式中：L_{eqg}—建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A）；

L_{Ai}—i声源在预测点产生的A声级，dB(A）；

T—预测计算的时间段，s；

t_i—i声源在T时段内的运行时间，s。

预测点的预测等效声级（L_{eq}）计算公式：

$$L_{eq}=10\lg(10^{0.1Leqg}+10^{0.1Leqb})$$

式中：L_{eqg}—建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A）；

L_{eqb}—预测点的背景值，dB(A）。

（3）预测结果

噪声预测采用网格布点法，建立直角坐标系，厂界处噪声预测结果见表 4-11。

表 4-11　厂界噪声预测结果一览表 单位：dB(A)

预测点	昼间	夜间	达标情况
项目厂界东侧 1m 处	62	0	达标
项目厂界南侧 1m 处	57	0	达标
项目厂界西侧 1m 处	56	0	达标
项目厂界北侧 1m 处	60	0	达标

本项目夜间不运行，项目车间为彩钢结构，除东侧、西侧设置进出口外，其余方向封闭，降噪效果不低于 10dB（A），通过选用低噪声设备，采取消声、减振、隔声等措施，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准，且 50m 范围内无声环境保护目标，项目建设对周围声环境影响可接受。同时运营期落实好报告中提出的监测要求，发现超标及时采取降噪措施，保证厂界噪声达标排放，项目建设对周围声环境影响可接受。

（4）噪声监测计划

本项目噪声监测计划见表 4-12。

表 4-12　噪声监测计划要求一览表

监测因子	监测点位	监测频次	执行标准
等效 A 声级	万里润达厂界四周	每季一次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准

4、固体废物影响和保护措施

1）固体废物产生情况

本项固体废物主要为油泥、废活性炭。

（1）油泥

项目油泥主要来自油水分离装置，油泥主要来自废水中石油类，根据物料衡算，项目石油类产生量为 0.9t/a，石油类排放量为 0.18t/a，则石油类消减量为

0.72t/a，含水率按照 85%计算，则油泥产生量约为 4.8t/a，油泥属于危险废物，属于《国家危险废物名录》（2025 年）HW08 废矿物油与含矿物油废物中非特定行业 900-210-08 含油废水处理中隔油、气浮、沉淀等处理过程中产生的浮油、浮渣和污泥（不包括废水生化处理污泥），油泥采取密闭桶装收集，存储于项目危险废物贮存点，及时送往厂区危险废物贮存库内贮存，定期交有资质单位处置。

（2）废活性炭

有机废气净化采用活性炭吸附装置，活性炭需定期更换，项目废气处理量为 1.854t/a，一般每吨活性炭可吸附废气 0.3 吨，则活性炭用量不小于 6.18t/a，项目设置 1 套活性炭吸附装置，活性炭充填量为 1.6t，活性炭每季度更换一次，则废活性炭产生量约为 8.254t/a，废活性炭属于危险废物，属于《国家危险废物名录（2025 年版）》中 HW49 其他废物，废物代码为 900-039-49 烟气、VOCs 治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭。废活性炭存储于项目危险废物贮存点，及时送往厂区危险废物贮存库内贮存，定期交有资质单位处置。

综上所述，本项目固体废物经过上述措施治理后，能够得到妥善处置，不会对周边环境产生不良影响。

表 4-13　固体废物污染源源强核算结果及相关参数表

工序/生产线	装置	固体废物名称	固废属性	产生量		处置措施		最终去向
				核算方法	产生量（t/a）	工艺	处置量（t/a）	
污水处理	油水分离器	油泥	危险废物	物料衡算	4.8	存储于项目危险废物贮存点，及时送往厂区危险废物贮存库内贮存，定期交有资质单位处置	4.8	定期交有资质单位处置
废气处理	活性炭吸附装置	废活性炭	危险废物	物料衡算	8.25	存储于项目危险废物贮存点，及时送往厂区危险废物贮存库内贮存，定期	8.25	定期交有资质单位处置

						交有资质单位处置			

表 4-14　危险废物汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量（t/a）	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	油泥	HW08	900-210-08	4.8	含油污水处理	固态	石油类	石油类	每天	T、I	存储于项目危险废物贮存点，及时送往厂区危险废物贮存库内贮存，定期交有资质单位处置
2	废活性炭	HW49	900-039-49	8.25	废气处理	固态	有机废气	有机废气	每季	T	存储于项目危险废物贮存点，及时送往厂区危险废物贮存库内贮存，定期交有资质单位处置

2）危险废物贮存点设置要求

本项目危险废物贮存点设置应满足以下要求：

（1）本项目危险废物贮存点位于东侧，废水处理装置旁，面积 10m^2，独立设置，与其他区域分隔。

（2）本项目危险废物贮存点采用彩钢板房封闭设置，板房地面为金属板结构，板房底部为混凝土地面，具有防风、防雨、防晒和防止危险废物流失、扬散的效果。

（3）本项目危险废物贮存在危险废物贮存点内，危险废物采取专用的容器或包装物存放，禁止直接散堆，避免危险废物发生渗漏。

（4）本项目危险废物贮存点地面与裙脚应采取表面防渗措施，采用防渗混凝土进行防渗处理，墙板为彩钢结构，表面无裂缝，严格按照《危险废物贮存污染

控制标准》（GB18597-2023）进行建设。

（5）本项目贮存点应及时清运贮存的危险废物，运至厂区危险废物贮存库内，项目实时贮存量不应超过 3 吨。

采取上述措施，本项目危险废物贮存点设置满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求。

3）危险废物暂存及转运要求

企业在运营期间按照《建设项目危险废物环境影响评价指南》中的相关要求，应在危险废物贮存点内进行储存，定期交由资质单位进行安全处置，不得随意倾倒、外排，或外卖给其他无危险废物处理资质的单位或者个人。并应加强管理，严防危废在产生、贮存、运输过程中发生跑、冒、滴、漏现象。项目在试生产验收前，应与有危废处置资质的单位签订相关协议。

本项目危险废物贮存在危险废物贮存点内，定期将危险废物送至厂区危险废物贮存库，企业现有一座危险废物贮存库，占地面积 120 平方米，贮存能力 300m^3，主要储存设备维修产生的废机油、废离子交换树脂、化验室废液、危险化学品包装袋等，交由有资质的单位处置。危险废物贮存库按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的相关要求，基础做防渗，采用 2mm 厚的高密度聚乙烯，渗透系数≤10^{-10}cm/s。本项目危险废物依托现有危险废物贮存库贮存是可行的。

5、地下水及土壤影响和保护措施

本项目运行过程中可能存在废水入渗情况污染地下水，项目采取分区防渗措施，按照重点防渗区进行防渗，危险废物贮存点为彩钢板房结构，板房底部采用防渗混凝土进行防渗处理，满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求。废水槽为玻璃钢结构，地面、地沟采取水泥混凝土防渗结构，车间地面为水泥混凝土地面，防渗性能应满足等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，K≤1.0×10^{-7}cm/s 要求。

因此，项目正常运行过程中不会对地下水及土壤造成污染。

6、环境风险

（1）风险调查

本项目为罐车清洗项目，无维修、动火等作业内容，存在环境风险的设施主要为危废贮存点。

（2）风险潜势初判

本项目涉及的风险物质为油水分离器收集的油泥。

危险物质数量与临界量的比值（Q）确定情况见表 4-15。

表4-15　危险物质数量与临界量的比值（Q）确定情况

序号	危险物质	CAS 号	最大存在总量（t）	临界量（t）	物质 Q 值 qn/Qn
1	油泥	/	3.0	2500	0.0012
项目 Q=∑qn/Qn					0.0012

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中评价等级的判定方法，本项目 Q=0.0012＜1，环境风险潜势为I，确定本工程风险评价等级为简单分析。

（3）环境风险识别

①风险物质识别

表 4-16　项目环境风险识别表

序号	危险物质	风险源分布情况	风险类型	环境影响途径
1	油泥	危废贮存点	泄漏	大气环境、土壤、地下水

②生产过程潜在危险性识别

正常生产过程中，油泥采取密闭桶装收集，不具备发生渗漏的条件。但在异常情况下，由于收集桶破裂等情况下，导致油泥泄漏，污染大气环境、土壤及地下水环境。

（4）风险防范措施

①定期检查油泥收集桶的密闭性和安全性，做到安全储存。

②危险废物贮存点采取防渗措施，按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求进行建设。

③加强危险废物贮存点的维护、检查和管理等，以及降低危险废物贮存点造成的泄漏。

④制定快速有效的环境风险事故应急救援预案，建立环境风险事故报警系统体系，确保各种通讯工具处于良好状态，制定标准的报警方法和程序，并对工人进行紧急事故时的报警培训，做好救援专业队伍的组织、训练和演练，对工人进行自救和互救知识的宣传教育，杜绝作业过程的跑、冒、滴、漏现象发生。

（5）环境风险应急预案

建设单位应按照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）和《突发环境事件应急预案管理暂行办法》（环发〔2010〕113 号）等要求，制定突发环境事件应急预案。制定的突发环境事件应急预案应向宝清生态环境局备案，并定期组织开展培训和演练。应急预案应与宝清县、宝清县化工园区突发环境事故应急预案相衔接，形成分级响应和区域联动。对于本项目可能造成环境风险的突发性事故，应制定相应的事故应急预案，有针对性地提出突发事件情况下的应急措施并进行相应的演习。根据应急类型、发生时间和严重程度，向宝清县化工园区管委会通报事故情况，及时启动与宝清县化工园区应急预案的联动。

（6）风险评价结论

通过对本次建设工程的环境风险分析可知，本工程的主要环境风险是危险物质泄漏，严格落实风险管理及应急措施，制定风险应急预案，可将风险发生的概率和影响后果降到最低限度，项目的环境风险可接受。

7、环保投资估算

本项目总投资 50 万元，环保投资约 17 万元，约占总投资额的 34.0%，环保投资估算见表 4-17。

表 4-17　环保投资估算一览表

序号	类别	治理措施	投资（万元）
1	废水防治措施	污水收集及处理设施	3.0
2	废气防治措施	废气治理设施	10.0
3	噪声防治措施	减振、隔声等	0.5
4	固废处置措施	危废贮存点	0.5
5	风险防范	风险防范，制定风险应急预案	2.0
6	环保设施运行及维护管理费用		1.0
合计			17

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口（编号、名称）/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	罐车清洗废气排气筒	非甲烷总烃	冷却冷凝除湿装置+活性炭装置+15m 高排气筒	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）
	无组织排放	非甲烷总烃	无组织排放	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）、《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）
地表水环境	罐车清洗废水和车间地面清洁废水	COD、氨氮、BOD_5、SS、石油类	经油水分离器处理后排入宝清县化工园区污水处理厂处理	满足《酒类制造业水污染物排放标准》（GB19821-2025）表 1 水污染物间接排放限值要求，石油类满足宝清县化工园区污水处理厂接收指标要求
声环境	设备噪声	等效 A 声级	选用低噪声设备、减振、隔声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	油泥采取密闭桶装收集，废活性炭袋装收集，存储于厂区危险废物贮存点，送往厂区现有危险废物贮存库贮存，定期交有资质单位处置；危险废物贮存点严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）进行建设。			
土壤及地下水污染防治措施	危险废物贮存点为彩钢板房结构，板房底部采用防渗混凝土进行防渗处理，满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求。废水槽为玻璃钢结构，地面、地沟采取水泥混凝土防渗结构，车间地面为水泥混凝土地面，防渗性能应满足等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，$K \leq 1.0 \times 10^{-7}$cm/s 要求。			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	加强管理，危险废物贮存点按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求进行建设，制定风险应急预案。			
其他环境管理要求	1、排污口规范化管理 根据《环境保护图形标志 排放口（源）》和《排污口规范化整治技术要求（试行）》的技术要求，企业所有排放口（包括水、气、声、固体废物）必须按照“便于采样、便于计量检测、便于日常现场监督检查”的原则和规范化要求，设置与之相适应的环境保护图形标志牌，绘制企业排放口分布图，对治理设施安装运行监控装置、排污口的规范化要符合有关环保要求。 本项目的工程设计在污染物排放口（源）设置监测用的采样口，采样口的设计			

	应符合《污染源监测技术规范》要求并便于采样监测。同时必须按《环境保护图形标志 排放口（源）》（GB15562.1-1995）规定的图形，在各气、水、声排污口（源）挂牌标识，做到各排污口（源）的环保标志明显，便于企业管理和公众监督。企业自行按照 GB15562.1-1995 规定的样式、颜色、尺寸自行采购、制作标志牌，保证标志规格符合要求。 2、排污许可衔接 黑龙江省万里润达生物科技有限公司为重点管理单位，本项目建成投产前，黑龙江省万里润达生物科技有限公司应向生态环境主管部门重新办理排污许可证，并按照排污许可证要求进行排污，不按证排污的，不得出具该项目验收合格的意见。

六、结论

本项目符合国家产业政策要求，符合生态环境分区管控相关要求，符合相关环境保护政策要求；项目在运营期产生的污染物按本报告中所提出的措施及方案进行治理、控制，并加强内部管理，实现环保设施的稳定运行，在确保污染物达标排放的前提下，项目对周围环境影响可接受。从环境保护角度而言，本项目建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

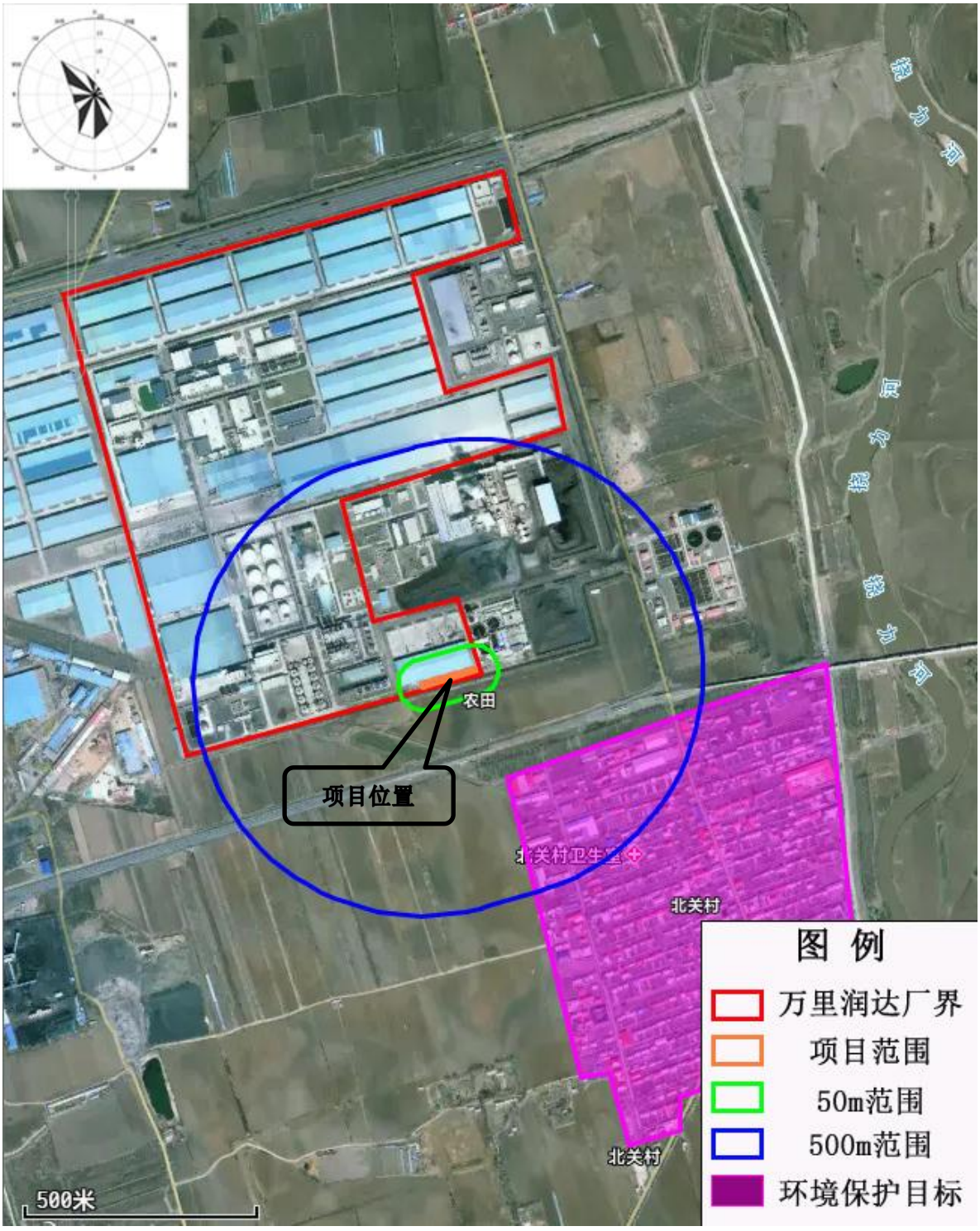
项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物产生量）③	本项目 排放量（固体废物产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填） ⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	非甲烷总烃	3.246			0.387		3.633	+0.387
废水	化学需氧量	459.117			1.898		461.015	+1.898
	氨氮	39.018			0.008		39.026	+0.008
危险废物	油泥	0			4.8		4.8	+4.8
	废活性炭	0			8.25		8.25	+8.25

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①；单位：t/a

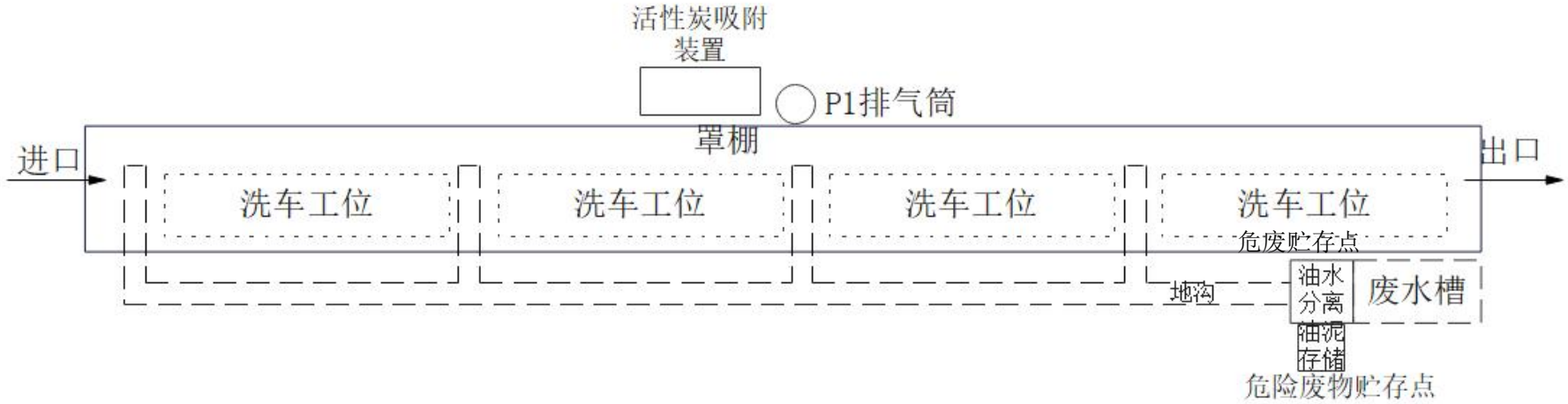
附图 1　地理位置图


宝金村
永宁村
宝山屯
庄园村
保安屯
G501
宝清站
项目位置
畜牧屯
S501
利民街
同庆村
万金山乡
良种场村
宝清镇
南元村
2公里
图 例
项目位置

附图 2　500m 范围示意图



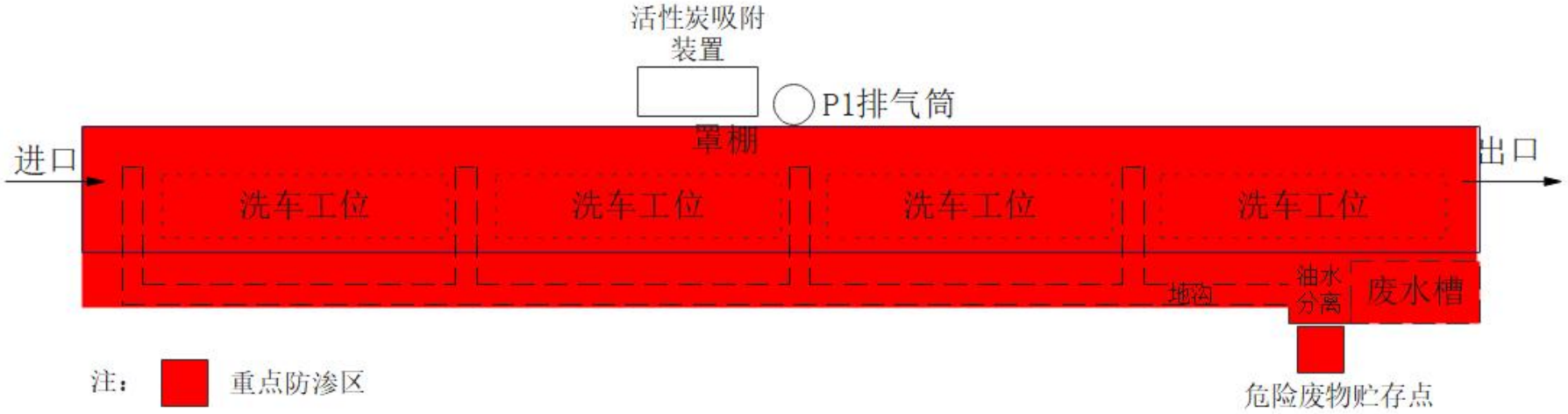
附图 3　项目平面布置示意图



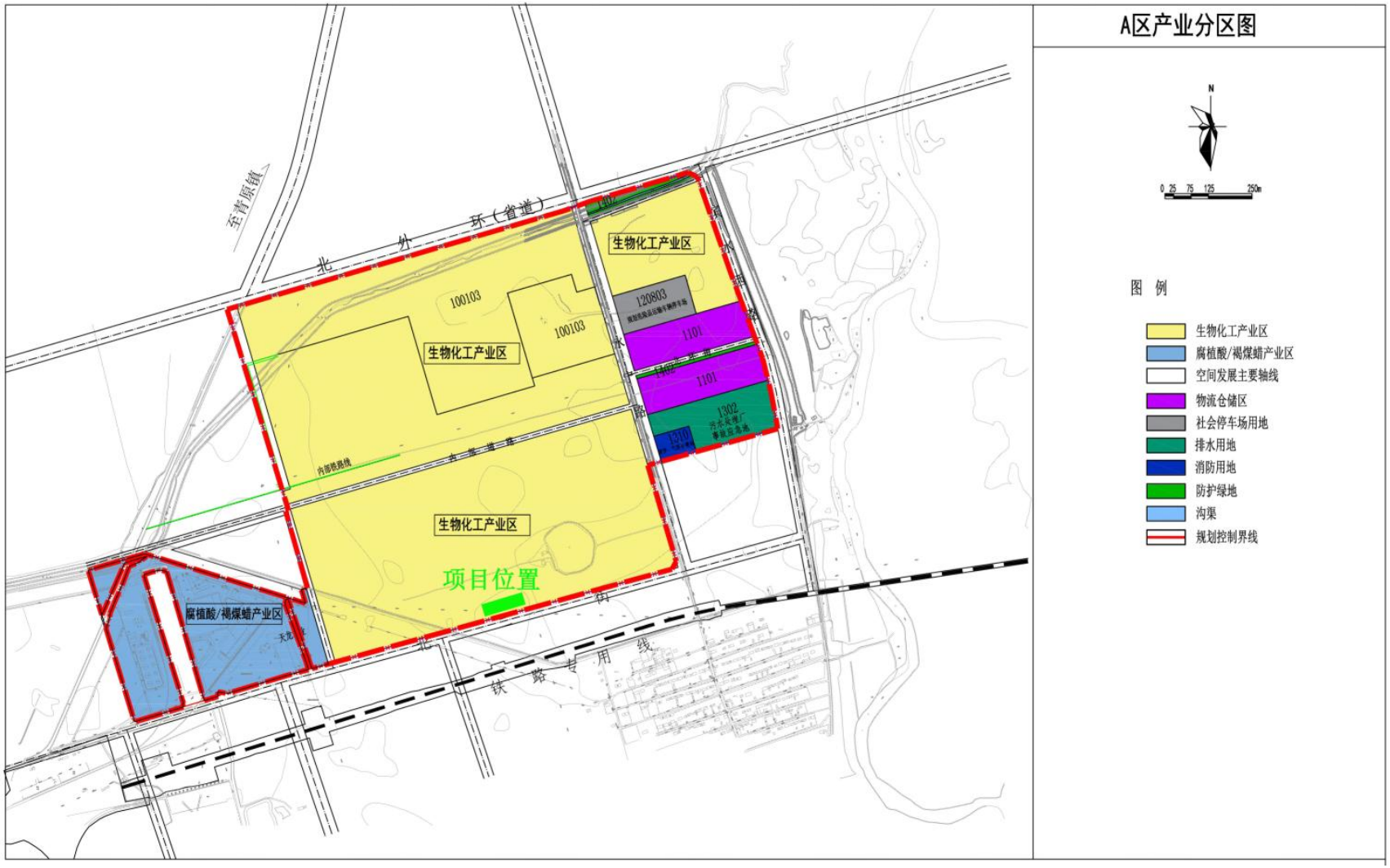
附图 4　项目区域关系图


宝清米高农业科技有限公司
北安路
宝清万里润达粮食储备有限公司
黑龙江省万里润达热力有限公司
燃料乙醇生产区
化工园区污水处理站
闲置库房
农田
北安路
北安路
200米
图 例
万里润达厂界
项目范围

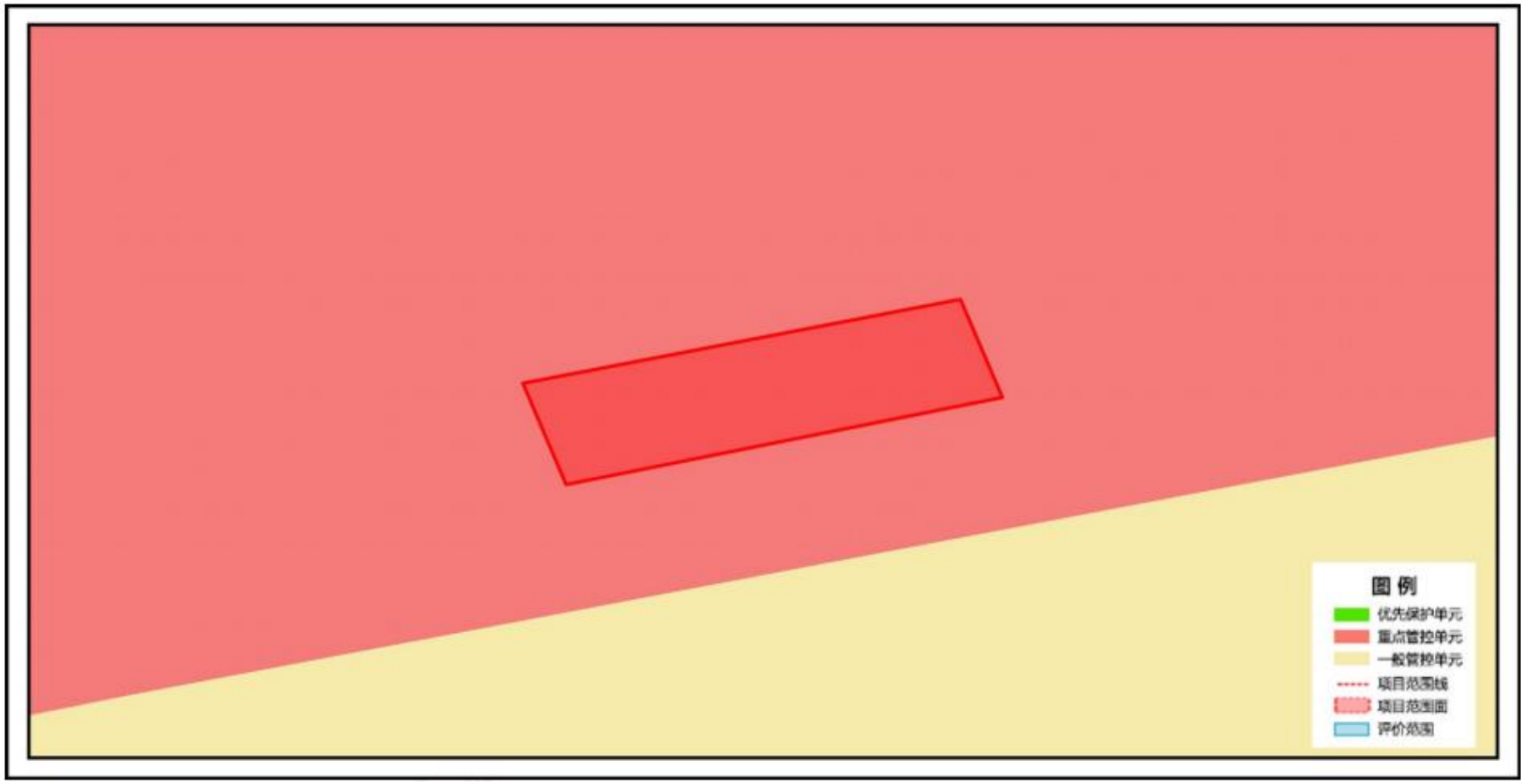
附图 5　项目分区防渗图


活性炭吸附
装置
P1排气筒
罩棚
进口
出口
洗车工位
洗车工位
洗车工位
洗车工位
地沟
油水
分离
废水槽
危险废物贮存点
注：
重点防渗区

附图 6　项目与化工园区位置关系图



附图 7　与环境管控单元叠加图



附图 8　区域环境现状图

	
拟建项目位置—出口方向	拟建项目位置—进口方向

附件 1　企业投资备案承诺书

2026/8/5 11:14　　打印预览

投资项目备案承诺书

项目代码：2608-230523-04-05-669143

企业基本信息

单位名称	黑龙江省万里润达生物科技有限公司
法人代表姓名	赵万里
统一社会信用代码	91230523MA1AWOR71M
联系人	赵万里
联系电话	

项目基本信息

项目名称	黑龙江省万里润达生物科技有限公司蒸汽洗车场项目
建设地点	黑龙江省-双鸭山市-宝清县
建设规模及内容	新建一座彩钢罩棚，面积1200m2，项目主要服务于公司燃料乙醇承运油罐车专项清洗作业，建成后预计日均清洗承运罐车30台，年累计清洗罐车10950台。
总投资	50 万元
备案承诺日期	2026-08-05

企业承诺

本企业承诺，以上填报的信息准确、真实，保证严格按照国家产业政策要求，投资建设上述项目。

附件 2　宝清经济开发区管委会关于同意项目的批复

宝清经济开发区管理委员会

宝经开区发〔2026〕32号

关于同意建设黑龙江省万里润达生物科技有限公司厂区蒸汽洗车场项目的批复

黑龙江省万里润达生物科技有限公司：

你公司《关于黑龙江省万里润达生物科技有限公司建设厂区蒸汽洗车场项目的请示》收悉。经研究，现批复如下：

一、原则同意你公司在宝清县化工产业园区现有厂区内建设蒸汽洗车场项目。

二、该项目属于你公司燃料乙醇产品质量管控配套附属设施，不涉及新增用地，不改变现有土地性质及用地范围，符合化工园区配套项目管理要求。

三、项目建设及运营过程中，应严格落实以下要求：

（一）清洗用蒸汽须依托园区集中供热管网，不得新增燃煤、燃气供热设备，确保无额外污染物增量排放。

（二）清洗废水须经隔油池物理隔离处理后，集中排入宝清

县化工园区污水处理厂一期进行处理，确保达标排放；废油须集中收集并参煤焚烧处置，不得随意倾倒或排放。

（三）项目建成后仅限服务于你公司燃料乙醇承运罐车清洗作业，不得对外开展经营性洗车业务。

四、你公司应按照相关法律法规办理环评、安全评价等手续，项目建设及运营期间须严格执行安全生产、环境保护相关规定，切实筑牢产品质量安全防线。

请你公司收到批复后，尽快完善相关手续，加快推进项目建设。

宝清经济开发区管理委员会

2026年7月17日

黑龙江省万里润达生物科技有限公司文件

生物科技字2026第（13）号　　签发人：姜立新

关于黑龙江省万里润达生物科技有限公司建设厂区蒸汽洗车场项目的请示

宝清经济开发区管理委员会：

我公司坐落于宝清县化工产业园区内，主要从事燃料乙醇生产及出厂销售相关经营活动。目前我公司产品原料及成品运输均采用专用罐车承运，现有承运罐车存在混运作业情况：承担我公司燃料乙醇运输任务的罐车，日常同步承接柴油、汽油等成品油运输业务。

因燃料乙醇产品纯度及理化指标管控标准严格，罐车内壁残留的柴、汽油杂质，极易造成燃料乙醇成品混料污染，导致产品出厂质量不达标。为严格把控燃料乙醇成品出厂质量，从源头消除跨品类运输造成的物料交叉污染风险，筑牢产品安全生产及质量管控防线，我公司计划利用厂区现有闲置既有建筑物，改造建设专用蒸汽洗车场项目。

本项目采用物理蒸汽清洗工艺开展罐车清洗作业，生产清洗所用蒸汽由园区内黑龙江省万里润达热力有限公司统一管网供给，不新增燃煤、燃气供热设备，无额外污染物增量排放。项目主要服务于公司燃料乙醇承运油罐车专项清洗作业，建成后预计日均清洗承运罐车30台，年累计清洗罐车10950台，仅对进厂承运罐车罐体进行内壁、外壁杂质清理，不开展对外经营性洗车业务。蒸汽洗车后蒸汽凝结产

生的污水经过隔油池进行物理隔离，废水集中收集排至宝清县化工园区污水处理厂一期进行处理。废油集中收集参煤焚烧处理。

本项目为我公司配套安全生产、产品质量管控类附属配套项目，无生产加工功能，选址位于我公司现有厂区用地范围内，土地性质、用地范围均不发生变更，符合化工园区配套管控基本要求。

宝清县辖区内无蒸汽洗车场项目，现特向贵单位请示，恳请审查批准我公司厂区蒸汽洗车场项目立项建设。

妥否，请批示。

黑龙江省万里润达物流科技有限公司

2026年07月07日

附件 3　宝清县人民政府关于《宝清县化工园区总体规划（2023 一 2035 年）》的批复

宝清县人民政府

宝政函〔2025〕16 号

宝清县人民政府
关于《宝清县化工园区总体规划
（2023—2035 年）》的批复

县自然资源局：

你局《关于提请〈宝清县化工园区总体规划（2023—2035 年）〉批复的请示》（宝自然资呈〔2025〕14 号）收悉，现批复如下：

一、原则同意《宝清县化工园区总体规划（2023—2035 年）》。

二、原则同意宝清县化工园区以省级园区为起点，以国家级园区为远景目标，A 区以万里润达 30 万吨燃料乙醇为基础，继续谋划生物化工类产业，B 区以腐植酸/褐煤蜡特色产业为主体，依托丰富的石墨资源，重点建设石墨精深加工产业，打造长产业链、特色产品集群发展的产业园区。通过积极培育和大力引导，培育植酸/褐煤蜡产业，并积极扩展生物化工类产业。

三、原则同意宝清县化工园区 A 区规划区域位于宝清镇城北区，东至滨水西路，西至宝发北路，北至北外环，南至北二街，总面积为 1.58 平方公里。化工园区 B 区位于宝清县朝阳乡煤电

化循环经济园区西南侧地块，南至现状二街，西至规划四路，东至宝迎铁路，总面积为1.69平方公里。

要严格按照相关法律法规进行办理。

此复。

宝清县人民政府

2025年1月24日

宝清县人民政府办公室　　2025年1月24日印发

— 2 —

附件 4　关于《宝清县化工园区总体规划（2023-2035 年）环境影响报告书》的审查意见

双鸭山市宝清生态环境局文件

双宝环函〔2025〕26 号

关于《宝清县化工园区总体规划（2023-2035 年）环境影响报告书》的审查意见

宝清经济开发区管理委员会:

2025 年 4 月 17 日，我局主持召开了《宝清县化工园区总体规划（2023-2035 年）环境影响报告书》（以下简称《报告书》）视频审查会，有关部门和专家共 10 人组成审查小组（名单附后）对《报告书》进行审查，形成审查意见如下。

一、规划内容概述

2018 年 6 月 15 日，宝清县人民政府以《宝清县人民政府关于成立“宝清县化工园区”请示的批复》（宝政函〔2018〕107 号）设立宝清县化工园区，批复面积 2159 公顷。2020 年 5 月 7 日，宝清县人民政府以《宝清县人民政府关于调整“宝清县化工

园区”范围的批复》（宝政函〔2020〕60号）调整化工园区面积为177.14公顷。你单位组织编制了《宝清县化工园区总体规划（2023年-2035年）》（以下简称《规划》），并同步开展了环境影响评价。规划开发面积327.09公顷，其中管辖区面积327.09公顷。规划期限为2023—2035年，近期2023-2025年，中期2026-2030年，远期2031-2035年。

宝清县化工园区分为化工园区A区及化工园区B区，A区位于滨河西路西，万里润达350万吨粮食仓储项目东，南至北二街，北至北外环，近期规划控制范围为146.61公顷，其中规划用地面积146.61公顷；中、远期规划控制范围为158.10公顷，其中规划用地面积158.10公顷。B区位于宝清经济开发区煤电化(材)产业园区西南侧地块，413乡道东侧，南临神华电厂南侧乡道。近期规划控制范围为168.99公顷，其中规划用地面积168.99公顷；中、远期规划控制范围为168.99公顷，其中规划用地面积168.99公顷。

根据产业关联性和产业链延伸配套，以不同主导产业划分形成的四大功能区，A区分别为生物化工产业区、腐植酸/褐煤蜡产业区、物流仓储区、配套区。重点发展石油、煤炭及其他燃料加工业，化学原料和化学制品制造，化学纤维制造业，农副食品加工业等产业。B区分别为化工新材料产业区、腐植酸/褐煤蜡产业区、配套区。重点发展石油、煤炭及其他燃料加工业，化学原料和化学制品制造，非金属矿物制品业等产业。

二、对《报告书》的总体评价

《报告书》在环境质量现状调查与评价的基础上，识别了《规划》涉及的主要环境敏感目标，分析预测了《规划》实施对水环境、大气环境、声环境、土壤环境、生态环境等影响，并进行了环境风险影响预测与评价，论证了《规划》的环境合理性、环境保护目标的可达性，分析了《规划》实施的环境协调性，识别了规划区存在的现状问题并明确了整改要求，开展了公众参与等工作，提出了《规划》的优化调整建议以及避免或减缓不良环境影响的对策措施。

审查认为，《报告书》编制基本符合相关技术规范要求，基础资料较丰富，提出的《规划》优化方案及减缓不良环境影响的对策措施基本有效，评价结论总体可信，可以作为《规划》优化调整和实施的依据。

三、对《规划》的总体评价

从总体上看，《规划》与《黑龙江省主体功能区规划》《宝清县国土空间总体规划（2021-2035 年）》等相协调。应依据《报告书》和审查意见，进一步优化《规划》方案，优化产业发展方向，控制开发规模和开发时序，强化生态环境保护和环境风险防范措施，提出节能降碳措施，有效预防或减轻《规划》实施可能带来的不良环境影响。在加强各项环境保护措施、优化《规划》产业方向和规模、严格落实环境准入要求后，可有效预防和减缓《规划》实施可能带来的不良环境影响。

四、对《规划》优化调整和实施过程中的意见

（一）做好与国土空间规划和生态环境分区管控方案的衔接，进一步优化规划目标、规划发展规模。加强规划引导，优化产业发展方向，落实《规划》中“节能降碳”方案，严守园区污染物排放总量上限、碳达峰要求及煤炭消费总量要求，强化企业污染物排放管控，促进园区发展与生态环境保护相协调。

（二）完善风险防范措施、防控体系建设方案。建立健全区域环境风险防范体系，建立应急响应联动机制，提升环境风险防控和应急响应能力，定期评估风险管控措施效果，保障区域生态环境安全。

（三）优化规划产业和空间布局，合理调控产业发展规模。加强工业区和居住区之间的隔离防护，按计划落实防护距离内居民搬迁工作，确保产业布局和生态环境保护、人居环境安全相协调。

（四）严格执行生态环境准入要求，加强园区基础设施建设。相关项目应符合开发区产业定位及国家法律法规要求，依法履行环境影响评价等手续。引进项目需满足相应清洁生产要求。提高非传统水资源的利用率。

（五）建立完善包括环境空气、地表水、地下水、土壤等环境要素的监控体系，加强定期监测和评估，适时优化调整《规划》。

（六）在《规划》实施过程中适时开展环境影响跟踪评价，在《规划》发生重大调整和修编时应重新开展规划环境影响评价。

五、对《规划》包含的项目环评的指导意见

符合开发区产业定位、产业布局的建设项目，在开展环境影响评价时，重点关注水环境、大气环境、声环境、固体废物和环境风险等环境影响分析，与有关规划的协调性分析、公众参与和环境现状调查等方面的内容可以适当简化。

附件：《宝清县化工园区总体规划（2023-2035年）环境影响报告书》审查小组名单

双鸭山市宝清生态环境局

2025年5月30日

抄送：宝清县水务局、宝清县工业信息科技局、宝清县应急管理局、宝清县自然资源规划服务中心。

双鸭山市宝清生态环境局　　2025年5月30日印发

附件：

《宝清县化工园区总体规划（2023-2035年）环境影响报告书》审查小组名单

姓　名	工作单位	职称/职务
董殿武	双鸭山市宝清生态环境局	二级主任科员
贾　冰	宝清县水务局	主　　任
汪彦清	宝清县工业信息科技局	科　　员
冯骏驰	宝清县应急管理局	科　　员
刘　奇	宝清县自然资源规划服务中心	科　　员
孟宪林	哈尔滨工业大学	研 究 员
孟凡勇	双鸭山市生态环境技术保障中心	高　　工
崔志强	黑龙江省生态环境技术保障中心	高　　工
常晓宇	黑龙江省生态环境技术保障中心	高　　工
薄　帅	黑龙江泽文生态环境科技有限公司	高　　工

附件 5　150 万吨玉米深加工项目（一期）环评批复及验收意见

双鸭山市环境保护局

双环函〔2018〕35 号

双鸭山市环境保护局关于黑龙江省万里润达生物科技有限公司 150 万吨玉米深加工项目（一期）环境影响报告书的批复

黑龙江省万里润达生物科技有限公司:

你单位报送的《关于报送黑龙江省万里润达生物科技有限公司 150 万吨玉米深加工项目（一期）环境影响报告书的申请》和《黑龙江省万里润达生物科技有限公司 150 万吨玉米深加工项目（一期）环境影响报告书》（以下简称《报告书》）等有关材料收悉。依据双鸭山市环境工程评估中心《关于黑龙江省万里润达生物科技有限公司 150 万吨玉米深加工项目（一期）的技术评估报告》（双环评估〔2018〕003 号），经研究，批复如下:

一、该项目建设地点位于双鸭山市宝清县宝清镇宝清万里润达粮食储备有限公司厂区内。项目总占地面积 20 万平方米，外购淀粉作为生产原料，建设规模为新建年产 13.7 万吨赖氨酸项目，其中饲料级 98.5%赖氨酸盐酸盐年产 60000 吨/年，饲料级 70%赖氨酸硫酸盐年产 77000 吨/年。项目主体工程包括糖化车间、发酵车间、98.5%赖氨酸盐酸盐成品车间（包含提取和精制车间）和 70%赖氨酸硫酸盐成品车间等。辅助工程主要包括原

料仓储区、净水站、空压站、冷冻站、酸碱站、氨站、污水站、肥料生产车间（年产98%复混肥20000吨）等。配套建设储运工程、环保工程等。项目总投资82001.32万元，其中环保投资为7520万元。原则同意环境影响报告书中所列建设项目的地点、性质、规模和拟采取的环境保护措施。

二、该项目在建设及运营中应重点做好以下工作:

1.落实水污染防治措施。施工废水设经沉淀池集中处理后用于日常洒水降尘利用，施工人员生活废水依托宝清万里润达粮食储备有限公司现有排水系统；项目建设处理工艺为“UASB厌氧+AMOXP+好氧脱氮+Fenton+沉淀+过滤”、处理能力为7000m^3/d的污水处理站，运营期生活污水和生产废水排入厂区污水处理站处理，处理后满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级A标准，同时满足《城市污水再生利用 工业用水水质标准》（GB/T19923-2005）中循环冷却水补充水的水质标准。污水处理站处理后的出水2915.04t/d排入中水回用车间，剩余的1700.64t/d经排水管网排入挠力河。污水处理站安装在线监控设备并与环境保护行政主管部门联网。罐区附近设置容积为2450m^3初期雨水收集池1座，污水处理站设置容积为2400m^3事故池1座。

落实好防渗措施。厂区设置分区防渗，储罐区、污水处理站、事故池、初期雨水收集池、生产车间、净水站、管道等区域采用防渗混凝土进行硬化防渗，渗透系数≤10^{-7}cm/s，满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）中的要求；危废暂存间采用防渗混凝土+HDPE膜，渗透系数≤10^{-10}cm/s，满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)

中的要求。

2.做好大气污染防治措施。施工期采用围墙挡板、洒水抑尘等方式降低施工期扬尘污染；落实好运营期废气的防治措施：

（1）发酵罐废气。发酵车间产生的恶臭气体经过双介质低温等离子除味系统进行处理，处理后排放浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表2标准后经30m高排气筒排放。

（2）98.5%赖氨酸生产工序干燥工艺废气。98.5%赖氨酸盐酸盐成品车间流化床干燥废气粉尘经2套“布袋除尘器+双介质低温等离子除味系统”进行净化处理，去除后经25m高排气筒排放。粉尘排放要满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中新污染源的大气污染物二级排放标准限值。

（3）70%赖氨酸生产工序造粒工艺废气。70%赖氨酸喷浆造粒废气经3套“布袋除尘器+双介质低温等离子除味系统”进行净化处理，去除后经30m高排气筒排放。粉尘排放要满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中新污染源的大气污染物二级排放标准限值；70%赖氨酸生产工序干燥工艺废气。70%赖氨酸在四效浓缩和喷雾干燥工段，混合物中在发酵、洗脱和酸化阶段产生的小分子酸性物质，甲酸、乙酸、乳酸等和异味物质分子H_2S、NH_3气化干燥尾气采用2套“旋风除尘器+文丘里洗涤塔+碱洗涤塔三级处理”，处理后进入双介质低温等离子除味系统，尾气经过净化后气体经30米高烟囱排放。恶臭气体排放要满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表2标准。粉尘排放要满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中新污染源的大气污染物二级排放标准限值；70%赖氨酸车间四效蒸发器不凝气。70%赖氨酸硫酸盐产品车间，发酵母液和滤渣

经四效蒸发器浓缩时会产生少量的不凝气体，采用双介质低温等离子除味系统进行处理，处理后满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 标准后经 25m 高排气筒排放。

（4）肥料生产筛分粉尘。肥料生产筛分工段会产生少量的粉尘采用布袋除尘器进行除尘，粉尘排放要满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放限值的要求；肥料生产破碎粉尘。肥料生产破碎阶段产生的粉尘采用布袋除尘器进行除尘，粉尘排放要满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放限值的要求；肥料生产恶臭气体。肥料生产过程中会产生少量生物恶臭气体，气体经文丘里洗涤塔进行处理，处理后废气经黑龙江省万里润达热力有限公司正在筹建热电联产项目的 90m 高烟塔合一（脱硫塔）排气筒排放。恶臭气体排放要满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 标准。

（5）污水处理站产生的废气。调节池、厌氧系统、好氧系统、污泥处理系统的恶臭气体经废气洗涤塔（酸碱两级洗涤）处理后经 15m 排气筒排放，恶臭气体排放要满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 标准。

（6）沼气。厌氧工段产生的沼气经沼气收集装置收集后，采用干法脱硫技术脱除沼气中的 H_2S，脱硫后的沼气经管道送入黑龙江省万里润达热力有限公司热电联产项目锅炉燃烧，锅炉采用氨法脱硫工艺，去除沼气燃烧产生的 SO_2。

（7）储罐呼吸。硫酸储罐和盐酸储罐上安装呼吸阀外，同时利用回收效率 90%酸雾回收机对酸雾进行收集，收集后送入酸雾吸收塔进行处理，去除后的废气经 25m 高排气筒排放。废气

排放要满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表中 2 级排放标准值的限值要求。

（8）供热依托黑龙江省万里润达热力有限公司同步建设的热电联产项目。

3.项目施工期合理布局避免大量噪声设备同时使用，采用低噪声设备代替高噪声设备，施工现场设置高 2.5m 的隔声隔尘挡板，并对施工机械采取消声减震措施，禁止夜间（22:00-6:00）施工。施工厂界噪声排放要满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）要求；运营期项目经减振、消声、隔声处理等降噪措施后，厂界噪声要满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准限值要求。

4.施工期工程弃方全部运至市政部门弃土场，生活垃圾集中收集后，运至市政指定地点由市政统一处理；营运期固体废物赖氨酸盐酸盐车间、赖氨酸硫酸盐车间、肥料生产车间筛分和破碎工段产生的粉尘均用布袋除尘器进行收集，回用于各工段作原料重新使用，制糖车间生产糖渣外售、废陶瓷膜由厂家回收处理，污水处理站污泥、生活垃圾和废原料包装袋交于市政部门统一处理。

项目产生的危险废物有废离子交交换树脂、化验室废液、废机油、危险化学品包装废物等，在厂区西侧设置占地面积 60 平方米、容积为 300 立方米的危险废物暂存间暂存项目产生的危险废物，定期交与有资质的单位处置。项目固体废物要全部进行无害化、减量化、资源化处理。

5.落实好环境风险防范措施。制定切实可行的突发环境事件应急预案，并在环境保护行政主管部门备案，罐区设置围堰

收集泄漏物，液氨储罐区设置喷淋系统。设置 1 座 3800m³的液氨储罐泄露应急池。制定应急监测方案，划定污染可能波及的范围，设置截流沟、防渗障等。

三、项目建设要严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，应按规定程序申请竣工环境保护验收。经验收合格后，方可正式投入运营。

四、环境影响报告书经批准后，项目的性质、规模、地点或者防治污染的措施发生重大变动的，应当重新报批该项目的环境影响报告书。自环境影响报告书批复文件批准之日起，如超过 5 年方决定开工建设的，环境影响报告书应当重新审核。

五、你单位应在收到本批复后 7 日内，将批准后的环境影响报告书和批复送至双鸭山市环境监察支队和宝清县环境保护局，按规定接受环境保护主管部门的日常监督检查，并配合环境保护主管部门开展该建设项目环境保护事中事后监管工作。

双鸭山市环境保护局

2018 年 5 月 4 日

双鸭山市环境保护局　　2018 年 5 月 4 日印发

— 6 —

黑龙江省万里润达生物科技有限公司150万吨玉米深加工项目（一期）竣工环境保护验收意见

2021年5月29日，黑龙江省万里润达生物科技有限公司根据《黑龙江省万里润达生物科技有限公司150万吨玉米深加工项目竣工环境保护验收监测报告》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、《黑龙江省万里润达生物科技有限公司150万吨玉米深加工环境影响报告书》和环评审批意见等要求，组成了由相关专家和有关部门代表组成的验收工作组，对本项目进行验收。

经过现场核查和验收工作组的认真讨论交流后，形成意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目建设单位位于黑龙江省双鸭山市宝清县，本项目建设位置为宝清万里润达粮食储备有限公司院内，本项目占地面积20万平方米，主要建设内容为：新建年产13.7万吨赖氨酸项目，其中饲料级98.5%赖氨酸盐酸盐年产60000吨/年，饲料级70%赖氨酸硫酸盐年产77000吨/年。项目主体工程包括糖化车间、发酵车间、98.5%赖氨酸盐酸盐成品车间（包含提取和精制车间）和70%赖氨酸硫酸盐成品车间等。辅助工程主要包括原料仓储区、净水站、空压站、冷冻站、酸碱站、氨站、污水站、肥料生产车间（年产98%复混肥20000吨）等。

（二）环保手续审批情况

本项目环境影响报告书于2018年由哈尔滨理学监测技术有限公司编制了《黑龙江省双鸭山市宝清县万里润达生物科技有限公司150万吨玉米深加工项目（一期）环境影响报告书》并报送双鸭山市环境保护局审批、备案。

2018年5月4日双鸭山市环境保护局以双环函【2018】35号文件予以批复并出具了《关于黑龙江省双鸭山市宝清县万里润达生物科技有限公司150万吨玉米深加工项目（一期）环境影响报告书》的批复。

2019年，该项目取得生产氨基酸系列产品的生产许可证书（后附许可证书扫描件）。2019年11月该项目取得排污许可证。

项目从立项至今，尚无环境投诉、违法或处罚记录等。

（三）投资情况

该项目总投资为82001.32万元，环保投资为7855万元，占总投资额的9.6%。

（四）验收范围

项目验收范围为：总占地面积20000m²米，建设规模为新建年产13.7万吨赖氨酸项目，其中饲料级98.5%赖氨酸盐酸盐年产60000吨/年，饲料级70%赖氨酸硫酸盐年产77000吨/年。项目主体工程包括糖化车间、发酵车间、98.5%赖氨酸盐酸盐成品车间（包含提取和精制车间）和70%赖氨酸硫酸盐成品车间等。辅助工程主要包括原料仓储区、净水站、空压站、冷冻站、酸碱站、氨站、污水站、肥料生产车间（年产98%复混肥20000吨）等。及项目主体工程配套建设的各项环保设施；即《黑龙江省万里润达生物科技有限公司150万吨玉米深加工项目（一期）环境影响报告书》及环评批复中的所有建设内容。

二、工程变动情况

本项目在实际建设中对建设内容进行了部分调整，与环评报告涉及内容存在部分变更，主要变更内容为以下方面：

本项目在实际建设中对建设内容进行了部分调整，与环评报告涉及内容存在部分变更，主要变更内容为以下方面：

环评批复要求：

一、性质：该项目建设性质为与环评阶段未发生改变。

二、规模：该项目生产、处置及储存能力与环评阶段均未发生重大变动。

三、地点：该项目建设地点与环评阶段未发生变动。

四、生产工艺:该项目各个工段的生产工艺，与环评及批复阶段对比，均未

发生重大变动。

五、环保设施要求

该项目环保设施及配套建设与环评及批复阶段发生如下变动：

（一）环评阶段及批复要求：

1、98.5%赖氨酸生产工序干燥工艺废气粉尘经过2套“布袋除尘器+双介质低温等离子除味系统”进行净化处理，去除后经过25米高排气筒排放。

发酵罐废气经过双介质低温等离子除味系统处理后，经过30m高排气筒排放。

70%赖氨酸生产工序干燥废气中甲酸、乙酸、乳酸等和异味物质分子硫化氢、氨气气化干燥尾气采用2套“旋风除尘器+文丘里洗涤塔+碱洗涤塔三级处理”，处理后经30米高烟囱排放。

（二）实际建设情况：

1、98.5%赖氨酸生产工序干燥工艺废气粉尘经过2套“布袋除尘器+双介质低温等离子除味系统”进行净化处理，去除后经过2个25米高排气筒排放。

发酵罐建设情况为4台I级发酵罐、4台II级发酵罐、6台小发酵罐，其废气排放形式为：经过双介质低温等离子除味系统处理为4台I级发酵罐废气经过2根30米高排气筒排放，4台II级发酵罐废气经过1根35米高排气筒排放，6台小发酵罐经过1根35米高排气筒排放。

3、70%赖氨酸生产工序造粒废气中甲酸、乙酸、乳酸等和异味物质分子硫化氢、氨气气化干燥尾气采用3套“旋风除尘器+文丘里洗涤塔+碱洗涤塔三级处理”，处理后经过3根30米高烟囱排放。

工程建设内容变更情况见表3.6-1。

张国军 王强

表3.6-1　工程建设内容变更情况一览表

项目名称		环评内容	本项目工程实际建设	备注
	性质	新建	新建	
	规模	建设150万吨玉米加工车间、淀粉糖车间及玉米油车间；30万吨赖氨酸发酵车间，成品车间及其配套的空压站、冷冻站、循环水站、库房；10万吨苏氨酸发酵车间、成品车间、酸碱站、氨站；10万吨液氨配套车间；日处理20000立方米污水站一座。	建设150万吨玉米加工车间、淀粉糖车间及玉米油车间；30万吨赖氨酸发酵车间，成品车间及其配套的空压站、冷冻站、循环水站、库房；10万吨苏氨酸发酵车间、成品车间、酸碱站、氨站；10万吨液氨配套车间；日处理20000立方米污水站一座。	
	地点	宝清县宝清万里润达粮食储备有限公司厂区内	宝清县宝清万里润达粮食储备有限公司厂区内	
	环保设施要求			
环保工程	废气	98.5%赖氨酸生产工序干燥工艺废气粉尘经过2套“布袋除尘器+双介质低温等离子除味系统”进行净化处理，去除后经过25米高排气筒排放。	98.5%赖氨酸生产工序干燥工艺废气粉尘经过2套“布袋除尘器+双介质低温等离子除味系统”进行净化处理，取出后经过2个25米高排气筒排放。	无
		发酵罐废气经过双介质低温等离子除味系统处理后，经过30m 高排气筒排放。	发酵罐建设情况为4台I级发酵罐、4台II级发酵罐、6台小发酵罐，其废气排放形式为：经过双介质低温等离子除味系统处理为4台I级发酵罐废气经过2根30米高排气筒排放，4台II级发酵罐废气经过1根35米高排气筒排放，6台小发酵罐经过1根35米高排气筒排放。	
		70%赖氨酸生产工序早期废气中甲酸、乙酸、乳酸等和异味物质分子硫化氢、氨气气化干燥尾气采用2套“旋风除尘器+文丘里洗涤塔+碱洗涤塔三级处理”，处理后经30米高烟囱排放。	70%赖氨酸生产工序造粒废气中甲酸、乙酸、乳酸等和异味物质分子硫化氢、氨气气化干燥尾气采用3套“旋风除尘器+文丘里洗涤塔+碱洗涤塔三级处理”，处理后经过3根30米高烟囱排放。	

工程主要变更内容环境影响分析如下：

根据《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单的通知》（环办环评函[2020]688号），将本工程实际建设内容与环评报告表中设计内容进行逐一对比分析，参照前文对项目建设规模、地点、生产工艺的描述，并对照《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单的通知》（环办环评函[2020]688号），该项目环保设施变化，均未增加污染物类别及污染物产量，故该项目变更内容均不属于

重大工程变动内容。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目产生废水包括生产废水和生活污水。

生产废水包括发酵车间产生的清洗水、98.5%赖氨酸盐酸成品车间产生的二次冷凝水、离了交换废水、水洗废水、四效冷凝水；98.5%赖氨酸硫酸盐生产车间喷浆造粒产生的二次冷凝水、四效冷凝水、冷却塔排水等，

生活污水主要为工作人员所产生的生活污水。

本项目废水处理方式新建一座污水处理站，污水处理站设计处理能力7000t/d，采用污水处理站采用“UASB厌氧+AMOXP+好氧脱氮+Fenton+沉淀+过滤”的处理工艺，处理后可以满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级A标准，同时满足《城市污水再生利用 工业用水水质标准》（GB/T19923-2005）中循环冷却水补充水的水质标准。污水处理站处理后的出水经排水管网排入园区综合污水处理站，经再处理后排放至挠力河。

（二）废气

本项目产生的废气主要为发酵罐在发酵过程中产生的恶臭气体氨和硫化氢等；98.5%赖氨酸成品车间流化床干燥时产生的废气粉尘；70%赖氨酸生产车间造粒和喷雾干燥时产生的粉尘，四效浓缩阶段产生的不凝气体，主要为恶臭气体氨和硫化氢；肥料生产筛分和破碎时产生的粉尘以及原料赖氨酸母液产生的恶臭气体；污水处理站厌氧阶段产生的沼气，以及恶臭气体氨和硫化氢，以及盐酸储罐和硫酸储罐大小呼吸产生的呼吸废气。

（1）发酵罐废气

本项目发酵车间的发酵过程是好氧过程，在发酵罐里通入空气，同时投加液氨作氮源，投加过程中会随发酵液溢出和逃逸少量的含氨废气。发酵罐建设情况为4台I级发酵罐、4台II级发酵罐和6台发酵罐，发酵车间产生的恶臭气体经

过双介质低温等离子除味系统进行处理，处理后排放浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 标准后 4 台 I 级发酵罐废气经 2 个 30m 高排气筒排放，4 台 II 级发酵罐废气经过 1 根 35m 高排气筒排放，6 台发酵罐废气经过 1 根 35m 高排气筒排放。

（2）98.5%赖氨酸生产工序干燥工艺

本项目 98.5%赖氨酸盐酸盐成品车间主要是流化床干燥废气粉尘，废气经 2 套“旋风除尘器+布袋除尘器+双介质低温等离子除味系统”进行净化处理，去除后经 2 根 25m 高排气筒排放，赖氨酸盐酸盐成品车间产生的粉尘可以满足《大气污染物综合排放标准（GB16297-1996）中新污染源的大气污染物二级排放标准限值。

（3）70%赖氨酸生产工序造粒+干燥工艺

本项目 70%赖氨酸喷浆造粒会产生粉尘，70%赖氨酸在喷雾干燥工段，混合物中在发酵、洗脱和酸化阶段产生的小分子酸性物质，如甲酸、乙酸、乳酸等和异味物质分子 H_2S、NH_3 气化后进入干燥尾气中。

废气经 3 套“旋风除尘器+布袋除尘器+文丘里洗涤塔+碱洗涤塔三级处理+双介质低温等离子除味系统”进行净化处理，去除后经 3 根 30m 高排气筒排放。赖氨酸硫酸盐成品车间产生的粉尘可以满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中新污染源的大气污染物二级排放标准限值。恶臭气体排放可以达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 标准

（4）70%赖氨酸车间四效蒸发器不凝气体

70%赖氨酸硫酸盐产品车间，发酵母液和滤渣经四效蒸发器浓缩时会产生少量的不凝气体，采用双介质低温等离子除味系统进行处理，处理后满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 标准后经 25m 高排气筒排放。

（5）肥料生产筛分粉尘

肥料生产筛分阶段，会产生少量的粉尘，采用布袋除尘器进行除尘，能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放限值的要求。

（6）肥料生产破碎粉尘

肥料生产破碎阶段，会产生少量的粉尘，采用布袋除尘器进行除尘，能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放限值的要求。

（7）肥料生产恶臭气体

本项目制肥原料为赖氨酸母液，肥料生产过程中会产生少量生物恶臭气体，气体经文丘里洗涤塔进行处理，处理后废气引入黑龙江省万里润达热力有限公司热电联产项目进行燃烧利用，后产生废气经过该项目的 90m 高烟塔合一（脱硫塔）排气筒排放。处理后可以满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 标准。

（8）污水处理站产生的废气

本项目污水处理站采用“UASB 厌氧+AMOXP+好氧脱氮+Fenton+沉淀+过滤”的处理工艺，恶臭源主要是调节池、厌氧系统、好氧系统、污泥处理系统，经过废气洗涤塔（酸碱两级洗涤）处理后经过 15m 排气筒排放，满足《恶臭污染物排放标准》（GB14544-1993）表 2 标准。

（9）沼气

污水处理站厌氧过程中产生的主要为沼气，经过沼气收集装置，采用干法脱硫技术脱除沼气中的硫化氢，脱硫后的沼气经过管道送入黑龙江省万里润达热力有限公司热电联产项目锅炉燃烧，锅炉采用氨法脱硫工艺，去除沼气燃烧产生的二氧化硫。

（10）异味

本项目发酵工艺、干燥工艺都会产生异味，异味的主要成分为小分子有机酸、醇类。发酵车间产生的恶臭气体经过双介质低温等离子除味系统，处理后 4 台 I 级发酵罐废气经过 2 根 30m 高排气筒排放，4 台 II 级发酵罐废气经过 1 根 35m 高排气筒排放，6 台发酵罐废气经过 1 根 35m 高排气筒排放；98.5%赖氨酸干燥过程采用 2 套“布袋除尘器+双介质低温等离子除味系统”，经处理后再经由 2 根 25 米排气筒排放；70%赖氨酸造粒及干燥工序采用 3 套“旋风除尘器+布袋除

尘器+文丘里洗涤塔+碱洗涤塔三级处理+双介质低温等离子除味系统”处理后，在经由配套的 3 根 30m 高排气筒排放，以上各工段废气经处理后均可满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 中排放标准及《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中新污染源的大气污染物二级排放标准限值。

（11）储罐呼吸

硫酸储罐客户盐酸储罐上安装呼吸阀，同时利用回收效率 90%酸雾回收机对酸雾进行收集，收集后送入酸雾吸收塔进行处理，去除后的废气经过储罐顶部的呼吸孔排放，废气排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表中 2 级排放标准限值要求。

（三）噪声

项目选用了低噪声设备并合理布局，选用低噪声设备、锅炉排汽设小孔喷汽消音器，对阀与消音器间的管路做减震措施；水泵出入口处装避振喉（软连接），降低噪声传播，各种风机和水泵等设备器械噪声均在 80-110dB（A）左右，置于室内，并且对产生机械噪声的设备进行减振处理，减少设备振动噪声，经采取措施后噪声值可消减约 30dB(A)，经检测，该项目厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准限值要求。

（四）固体废物

本项目所产生的固体废物为职工产生的生活垃圾、一般工业固废及危险废物，其产生及处置情况如下：

1、一般固体废物

（1）粉尘

本项目赖氨酸盐酸盐车间、赖氨酸硫酸盐车间、肥料生产车间筛分和破碎工段产生的粉尘均用布袋除尘器进行收集，回用于各工段作原料重新使用。

（2）糖渣

本项目制糖车间生产糖渣，属于一般固体废物，外售。

（3）废弃原料包装

本项目废原料包装袋属于一般固体废物，交由市政部门统一处理。

张国军 王征

（4）污水处理厂污泥

本项目污水处理厂产生污泥属于一般固体废物，交由市政部门统一处理。

（5）生活垃圾

生活垃圾交由市政部门统一处理。

2、危险废物

（1）废树脂

本项目废离子交换树脂属于危险废物（HW13 有机树脂类废物，非特定行业 900-015-13：900-015-13 废弃的离子交换树脂），交由黑龙江京盛华环保科技有限公司统一处置。

（2）化验室废液

本项目化验室废液属于危险废物（HW49 其他废物，非特定行业 900-047-49：研究、开发和教学活动中，化学和生物实验室产生的废物），交由黑龙江京盛华环保科技有限公司统一处置。

（3）废机油（含废变压器油）

本项目废机油属于危险废物（HW08 废矿物油与含矿物油废物，非特定行业 900-249-08：其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及含矿物油废物）。交由黑龙江京盛华环保科技有限公司统一处置。

（4）危险化学品包装废物

本项目危险化学品包装废物属于危险废物（HW49 其他废物，非特定行业 900-041-49：含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质），交由黑龙江京盛华环保科技有限公司统一处置。

四、环境保护设施调试效果及环境管理检查结论

（一）污染物排放情况

1、废水

验收监测期间：各工段废气处理设施均正常运行，经检测，污水处理站废水排放口中最大排放浓度为：pH 值（6.79~7.01）、化学需氧量（39mg/L）、五日生化需氧量（9.6mg/L）、悬浮物（9mg/L）、氨氮（3.15mg/L）、总氮（10.7mg/L）、动植物油（0.17mg/L）、石油类（0.06L）、阴离子表面活性剂（0.16mg/L）、

总磷（0.28mg/L）、色度（4）、粪大肠菌群（900 个/L）检测结果符合《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）表 1 中一级 A 标准限值要求。

2、废气

厂界无组织氨气最大排放浓度为上风向0.006mg/m³、下风向最大排放浓度为0.15mg/m³，硫化氢最大排放浓度为上风向0.001L、下风向最大排放浓度为0.001L，臭气浓度上风向最大排放浓度为10L、下风向最大排放浓度为12（无量纲），总悬浮颗粒物上风向最大排放浓度0.158mg/m³、厂界下风向最大排放浓度0.173mg/m³、厂界硫酸雾上风向检测最大排放浓度为0.005L、厂界下风向最大排放浓度为0.005L，厂界氯化氢上风向检测最大排放浓度为0.05L、下风向最大排放浓度为0.05L。厂界各项污染物指标均可达标排放。满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2 中无组织排放标准限值。

固定源有组织废气该项目有组织废气98.5%赖氨酸1号排气筒废气中颗粒物最大排放浓度为2.7mg/m³、2号排气筒废气中颗粒物最大排放浓度为3.2mg/m³，检测结果按照环评阶段及批复要求，符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中25米排气筒二级排放标准限值要求，参照《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中排气筒高度，参照值为20米和30米，实际排放速率按照内插法计算，该车间排气筒高度为25米，排放速率应为14.45kg/h，保留两位有效数字为14kg/h，故按照14kg/h评价，该排气筒废气中颗粒物检测满足限值要求；

70%赖氨酸车间1号排气筒氨气排放最大浓度0.852mg/m³、硫化氢最大排放浓度为0.001L、臭气浓度为549（无量纲）、颗粒物最大排放浓度为11.1mg/m³，2号排气筒中氨气最大排放浓度为0.86mg/m³、硫化氢最大排放浓度为0.001L、臭气浓度为579（无量纲）、颗粒物最大排放浓度为12.1mg/m³，3号排气筒废气中氨气最大排放浓度为0.85mg/m³、硫化氢最大排放浓度为0.001L、臭气浓度为549（无量纲）、颗粒物最大排放浓度为9.9mg/m³，氨气、硫化氢检测结果符合（GB 14554-1993）《恶臭污染物排放标准》表2中30米排气筒排放标准限值要求，臭气浓度检测结果符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）表2中25米排气筒排放标准限值要求，颗粒物检测结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB

16297-1996）表2中30米排气筒二级排放标准限值要求；

4台2级发酵罐排气筒中氨气最大排放浓度0.46mg/m³、硫化氢最大排放浓度0.001L、臭气浓度为309（无量纲）；6台发酵罐排气筒废气中氨气最大排放浓度0.52mg/m³、硫化氢最大排放浓度为0.001L，臭气浓度为732（无量纲）；4台1级发酵罐1号排气筒氨气最大排放浓度0.52mg/m³、硫化氢最大排放浓度为0.001L、臭气浓度为579（无量纲），2号排气筒氨气最大排放浓度为0.54mg/m³、硫化氢最大排放浓度0.001L、臭气浓度为549（无量纲）检测结果符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）表2中35米排气筒排放标准限值要求；4台1级发酵罐1号、2号排气筒废气中氨、硫化氢检测结果符合（GB 14554-1993）《恶臭污染物排放标准》表2中30米排气筒排放标准限值要求，臭气浓度检测结果符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）表2中25米排气筒排放标准限值要求；

70%赖氨酸车间四效蒸发器不凝气体排气筒废气中氨气最大排放浓度为0.92mg/m³、硫化氢最大排放浓度为0.001L、臭气浓度为549（无量纲），检测结果符合（GB 14554-1993）《恶臭污染物排放标准》表2中25米排气筒排放标准限值要求；

污水处理站排气筒废气中氨气最大排放浓度为0.52mg/m³、硫化氢最大排放浓度为0.001L、臭气浓度为173（无量纲），检测结果符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）表2中15米排气筒排放标准限值要求

3、厂界噪声

该项目厂界昼间噪声值为52.8~58.6 dB（A），夜间噪声值为42.6~48.2 dB（A），厂界东、南、西、北四个方向噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的2类标准要求。

4、固体废物

本项目一般固体废物：赖氨酸盐酸盐车间、赖氨酸硫酸盐车间、肥料生产车间筛分和破碎工段产生的粉尘均用布袋除尘器进行收集，回用于各工段作原料重新使用，制糖车间生产糖渣外售，废原料包装袋、污水处理厂产生污泥及生活垃圾交由市政部门统一处理。

张国建 王强

危险废物：废离子交换树脂、化验室废液、废机油、危险化学品包装废物交由黑龙江京盛华环保科技有限公司统一处置。

5、污染物排放总量

本项目不涉及废气类总量控制指标，废水总量由园区污水处理厂承担，故本单位不涉及总量控制。

（二）环保设施处理效率

1、废水

验收监测期间：各工段废气处理设施均正常运行，经检测，污水处理站废水排放口中最大排放浓度为：pH 值（6.79~7.01）、化学需氧量（39mg/L）、五日生化需氧量（9.6mg/L）、悬浮物（9mg/L）、氨氮（3.15mg/L）、总氮（10.7mg/L）、动植物油（0.17mg/L）、石油类（0.06L）、阴离子表面活性剂（0.16mg/L）、总磷（0.28mg/L）、色度（4）、粪大肠菌群（900 个/L）检测结果符合《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）表 1 中一级 A 标准限值要求。

2、废气

厂界无组织氨气最大排放浓度为上风向0.006mg/m^3、下风向最大排放浓度为0.15mg/m^3，硫化氢最大排放浓度为上风向0.001L、下风向最大排放浓度为0.001L，臭气浓度上风向最大排放浓度为10L、下风向最大排放浓度为12（无量纲），总悬浮颗粒物上风向最大排放浓度0.158mg/m^3、厂界下风向最大排放浓度0.173mg/m^3、厂界硫酸雾上风向检测最大排放浓度为0.005L、厂界下风向最大排放浓度为0.005L，厂界氯化氢上风向检测最大排放浓度为0.05L、下风向最大排放浓度为0.05L。厂界各项污染物指标均可达标排放。满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2 中无组织排放标准限值。

固定源有组织废气该项目有组织废气98.5%赖氨酸1号排气筒废气中颗粒物最大排放浓度为2.7mg/m^3、2号排气筒废气中颗粒物最大排放浓度为3.2mg/m^3，检测结果按照环评阶段及批复要求，符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中25米排气筒二级排放标准限值要求，参照《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中排气筒高度，参照值为20米和30米，实际排

张国峰、王溢

放速率按照内插法计算，该车间排气筒高度为25米，排放速率应为14.45kg/h，保留两位有效数字为14kg/h，故按照14kg/h评价，该排气筒废气中颗粒物检测满足限值要求；

70%赖氨酸车间1号排气筒氨气排放最大浓度0.852mg/m³、硫化氢最大排放浓度为0.001L、臭气浓度为549（无量纲）、颗粒物最大排放浓度为11.1mg/m³，2号排气筒中氨气最大排放浓度为0.86mg/m³、硫化氢最大排放浓度为0.001L、臭气浓度为579（无量纲）、颗粒物最大排放浓度为12.1mg/m³，3号排气筒废气中氨气最大排放浓度为0.85mg/m³、硫化氢最大排放浓度为0.001L、臭气浓度为549（无量纲）、颗粒物最大排放浓度为9.9mg/m³，氨气、硫化氢检测结果符合（GB 14554-1993）《恶臭污染物排放标准》表2中30米排气筒排放标准限值要求，臭气浓度检测结果符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）表2中25米排气筒排放标准限值要求，颗粒物检测结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中30米排气筒二级排放标准限值要求；

4台2级发酵罐排气筒中氨气最大排放浓度0.46mg/m³、硫化氢最大排放浓度0.001L、臭气浓度为309（无量纲）；6台发酵罐排气筒废气中氨气最大排放浓度0.52mg/m³、硫化氢最大排放浓度为0.001L，臭气浓度为732（无量纲）；4台1级发酵罐1号排气筒氨气最大排放浓度0.52mg/m³、硫化氢最大排放浓度为0.001L、臭气浓度为579（无量纲），2号排气筒氨气最大排放浓度为0.54mg/m³、硫化氢最大排放浓度0.001L、臭气浓度为549（无量纲）检测结果符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）表2中35米排气筒排放标准限值要求；4台1级发酵罐1号、2号排气筒废气中氨、硫化氢检测结果符合（GB 14554-1993）《恶臭污染物排放标准》表2中30米排气筒排放标准限值要求，臭气浓度检测结果符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）表2中25米排气筒排放标准限值要求；

70%赖氨酸车间四效蒸发器不凝气体排气筒废气中氨气最大排放浓度为0.92mg/m³、硫化氢最大排放浓度为0.001L、臭气浓度为549（无量纲），检测结果符合（GB 14554-1993）《恶臭污染物排放标准》表2中25米排气筒排放标准限值要求；

污水处理站排气筒废气中氨气最大排放浓度为0.52mg/m³、硫化氢最大排放

张海军、王俭

浓度为0.001L、臭气浓度为173（无量纲），检测结果符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）表2中15米排气筒排放标准限值要求

3、厂界噪声

该项目厂界昼间噪声值为52.8~58.6 dB（A），夜间噪声值为42.6~48.2 dB（A），厂界东、南、西、北四个方向噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的2类标准要求。

4、固体废物

本项目一般固体废物：赖氨酸盐酸盐车间、赖氨酸硫酸盐车间、肥料生产车间筛分和破碎工段产生的粉尘均用布袋除尘器进行收集，回用于各工段作原料重新使用，制糖车间生产糖渣外售，废原料包装袋、污水处理厂产生污泥及生活垃圾交由市政部门统一处理。

危险废物：废离子交换树脂、化验室废液、废机油、危险化学品包装废物交由黑龙江京盛华环保科技有限公司统一处置。

（三）环境管理检查结论

1、黑龙江省万里润达生物科技有限公司制定了《环境大气污染物排放污染管理制度》、《固体废物管理制度》、《环境噪声污染管理制度》等环境管理规章制度。

2、黑龙江省万里润达生物科技有限公司编制了《黑龙江省万里润达生物科技有限公司突发环境事件应急预案》，并于2020年5月备案登记。该应急方案针对可能发生的环境应急事件明确了事故等级及处置方式、应急组织机构和人员岗位职责等，并定期组织开展事故处理的培训及演练活动。

3、项目不涉及总量控制要求。

4、项目200米范围内无居民及其他环境敏感目标。

张海军、王经

五、验收结论

根据验收监测结果及现场检查，该工程严格按照环评及其批复的要求，落实了环境保护措施，环境管理较为规范，达到《建设竣工环境保护验收暂行办法》中相关规定验收要求。验收监测期间，污染设施运行正常，各污染物能够达标排放，达到验收标准。

七、后续要求

1、加强企业的安全管理，提高环境保护意识；建立健全职工的安全教育，增强职工的安全生产和防范风险的意识。

2、运行中加强对环保设施的检修、维护，保证环保设施正常稳定运行

3、加强无组织恶臭的控制，避免恶臭扰民的现象发生。

八、验收人员信息

验收工作组人员名单见附表一。

2021 年 5 月 29 日

附表一：建设项目竣工环境保护验收工作组人员名单

成　员	单位名称	姓　名	身份证号码	电话号码	签　名
建设单位	黑龙江省万里润达生物科技有限公司	张庆东			
设计单位					
施工单位					
环境影响报告表编制机构	哈尔滨理学监测技术有限公司				
验收报告编制机构	黑龙江凌霄环境监测有限公司	王晓萌			
专业技术专家	黑龙江省生态环境技术保障中心	张海军			
	黑龙江省哈尔滨生态环境监测中心	王俭			

附件 6　30 万吨燃料乙醇项目环评批复及验收意见

双鸭山市生态环境局

双环函〔2019〕28 号

双鸭山市生态环境局关于黑龙江省万里润达生物科技有限公司年产 30 万吨燃料乙醇项目环境影响报告书的批复

黑龙江省万里润达生物科技有限公司：

你单位报送的《关于报送黑龙江省万里润达生物科技有限公司年产 30 万吨燃料乙醇项目环境影响评价报告书的申请》和《黑龙江省万里润达生物科技有限公司年产 30 万吨燃料乙醇项目建设项目环境影响报告书》（以下简称《报告书》）等有关材料收悉。依据双鸭山市环境工程评估中心《关于黑龙江省万里润达生物科技有限公司年产 30 万吨燃料乙醇项目环境影响评价报告书的技术评估报告》（双环评估〔2019〕19 号），经研究，批复如下：

一、该项目位于于宝清县化工园区黑龙江省万里润达生物科技有限公司厂区内，建设性质为新建。建设所需生产、辅助及管理设施由玉米净化储存系统（包括玉米仓储、净化）、燃料乙醇系统（粉碎制浆、液化、发酵、精馏及脱水）、成品贮存混配装车系统（成品罐区）、饲料加工系统（蒸发、分离干燥、混合输送、包装）和动力系统，并配套建设贮运工程、辅助工程、公用工程、环保工程等。工程总投资 98071.46 万元，其中环保

投资 4784 万元。原则同意环境影响报告书中所列建设项目的地点、性质、规模和拟采取的环境保护措施。

二、该项目在建设及运营中应重点做好以下工作：

（一）落实大气污染防治措施。该项目施工现场场界要修建 2m 高围挡，运输车辆加盖蓬布、减速慢行，建筑材料不得随意堆放，弃土及时运离施工现场，要满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）要求。运营期供热和供电均依托黑龙江省万里润达热力有限公司，该项目玉米净化废气通过 14 个旋风+布袋除尘器处理后，分别经 14 个 15m 高排气筒排放，玉米粉碎废气通过水膜除尘器处理后，废气分别经 2 个 20m 高排气筒排放，DDGS 加工产生的含尘废气采用布袋除尘器净化后，通过 15m 高排气筒排放，颗粒物排放浓度和速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）的要求；CO_2洗涤塔含氧废气（CO_2并夹带了少量乙醇以及微量的酯等其它有机物，带有轻微的气味）、不凝气通过 CO2 洗涤塔洗涤后经 15m 排气筒排放，CO_2洗涤塔无氧废气（CO_2并夹带了少量乙醇以及微量的酯等其它有机物，带有轻微的气味），洗涤废气由 20m 高排气筒排放；蒸发单元产生的蒸发废气（烘干异味控制措施为烘干废气经水洗净化）废气洗涤器一效蒸发冷凝液洗涤后通过 29m 高排气筒排放；变性燃料乙醇装车废气经装卸栈台罩棚上方 15m 排气筒排放.；污水站产生臭气单元要全部采用密闭结构，并用吸风管道将异味气体抽吸至异味治理装置进行处理后通过 30m 排气筒排放，H2S 和 NH3 的排要满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中相关标准限值要求；生产区发酵罐、粗馏塔、精馏塔的输送管道采用负压操作，要采用整体法兰连接；项目酒精废液先经过预浓

缩罐收集后，用水泵输送至多效蒸发浓缩系统进行处理；成品采用气力输送经密闭管道输入至贮存区，减少乙醇挥发；罐区乙醇罐、汽油罐均采用内浮顶罐减少乙醇和汽油的无组织排放；厂界非甲烷总烃浓度要满足《大气污染物综合排放标准》的要求。

（二）落实水污染防治措施。施工期该项目施工现场建造临时性沉淀池，施工废水沉淀后回用于施工场地洒水降尘和制砂浆；施工人员生活污水排入防渗旱厕，定期清掏。运营期该项目要采取雨污分流，建设设计处理能力7000m^3/d污水站，采用“厌氧反应器+生物接触氧化+混凝沉淀”工艺，配套1000m^3污水事故池。500m^3初期雨水收集池。发酵单元洗罐水、蒸发单元的蒸发冷凝液等高浓度废水在该项目污水处理站中经过调节池均化水质水量后进行厌氧消化，厌氧出水经生物接触氧化处理后再依次二沉池沉淀、混凝沉淀后排入排水池；机封冲洗水、装置区地面冲洗水、装置区初期污染雨水、生活污水和循环水站排水等低浓度废水在该项目污水处理站中不经过厌氧消化直接进入生物接触氧化池处理后再依次二沉池沉淀、混凝沉淀后排入排水池。营运期废水经污水处理站处理达到《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》（GB27631-2011）的标准后，排入宝清县化工园区污水处理厂（二期），经宝清县化工园区污水处理厂（二期）处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级A标准，2436.17m^3/d中水回用于该项目，剩余1044.07m^3/d在满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后排入挠力河。落实地下水防渗措施。该项目要采取分区防渗措施，并设置三口地下水监测井，

对地下水动态实时跟踪监测。

（三）落实噪声污染防治措施。施工期间要选用噪声较低的环保型设备，对高噪声的施工设备四周加设隔声屏障，禁止夜间施工，场界噪声要满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）要求。运营期该项目在要选取低噪声设备、将主要设备噪声源位于厂房内、采取隔声减振、厂区周边绿化等措施，厂界噪声要满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348 -2008）中的要求。

（四）落实固体废物处理处置措施。建筑垃圾和施工弃土由施工单位集中收集后外运到市政部门批准的地点倾倒；生活垃圾收集后由市政环卫部门统一处理。运营期该项目玉米仓储及净化装置清理系统分离杂质，在玉米净化间暂存，其中磁选出的铁质杂质可进行回收利用，其余杂质进入城市垃圾收运系统；精馏脱水车间的废分子进入城市垃圾收运系统；脱水后污泥在污泥脱水间暂存，全部要综合利用；该项目生活垃圾由环卫部门统一处理；废机油、润滑油、检验室废液桶装封存后在危废暂存间内存放，定期委托有资质的单位处置处理。该项目固体废物要全部进行无害化、减量化、资源化处理。

（五）落实风险防范措施

该项目要制定突发环境事件应急预案，采用三级废水防控措施来应对泄漏、火灾、爆炸等事故状态下的消防污水和物料的外泄。在罐区周围设围堰、汽车火车装卸区周围设集水沟、生产车间交通入口和检修通道设梯形缓坡；清洁雨水总排口设置雨污切换阀门和引入事故池的管线；建500m^{3}污染雨水收集池、1000m^{3}污水事故池；建设6100m^{3}全厂事故池，并与自建的污水

处理站相连接，将可能直接进入污水处理系统或地表水体的污染物限流送入厂区内自建的污水处理站，要最大限度地降低污染物外泄产生环境风险的可能性。

三、宝清县化工园区污水处理厂（二期）污水处理工程建成调试运行后，黑龙江省万里润达生物科技有限公司年产30万吨燃料乙醇项目方可投入运行。

四、项目建设要严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，应按规定程序进行竣工环境保护验收。经验收合格后，方可正式投入运营。

五、环境影响报告书经批准后，项目的性质、规模、地点或者防治污染的措施发生重大变动的，应当重新报批该项目的环境影响报告书。自环境影响报告书批复文件批准之日起，如超过5年方决定开工建设的，环境影响报告书应当重新审核。

六、由双鸭山宝清生态环境局组织开展项目事中事后监管工作。

七、你单位应在收到本批复后7日内，将批准后的环境影响报告书和批复送至双鸭山市环境监察支队和双鸭山宝清生态环境局，并按规定接受各级生态环境主管部门的日常监督检查。

双鸭山市生态环境局

2019年3月27日

双鸭山市生态环境局　　2019年3月27日印发

黑龙江省万里润达生物科技有限公司
年产30万吨燃料乙醇项目竣工环境保护验收意见

2023年2月10日，黑龙江省万里润达生物科技有限公司根据黑龙江省万里润达生物科技有限公司年产30万吨燃料乙醇项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告书和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模及主要建设内容

该项目位于宝清县化工园区内，项目工程主要内容为：厂内新建玉米净化储存系统（包括玉米仓储、净化）、燃料乙醇系统（粉碎制浆、液化、发酵、精馏及脱水）、成品贮存混配装车系统（成品罐区）、饲料加工系统（蒸发、分离干燥、混合输送、包装）和动力系统组成。

（二）建设过程及环保审批情况

2018年11月，由哈尔滨工业大学编制完成《黑龙江省万里润达生物科技有限公司年产30万吨燃料乙醇项目环境影响报告书》。

2019年3月27日，双鸭山市生态环境局于以双环函[2019]28号文对该项目评报告书进行了批复。

该项目于2019年5月1日开工建设，2020年2月20日竣工投产，排污许可证已申请，证书编号：91230523MA1AW0R71M001Q。2021年2月，完成了黑龙江省万里润达生物科技有限公司年产30万吨燃料乙醇项目竣工环境保护验收工作，并于规定时间内在全国建设项目竣工环境保护验收信息系统进行了填报，在该验收中未建设污水预处理设施，变更为依托宝清县化工园区污水处理厂（二期）预处理设施。

2022年，双鸭山市督查办以双环督办发[2022]28号文件要求补建《黑龙江省万里润达生物科技有限公司年产30万吨燃料乙醇项目》污水处理站单独的预处理设施。由此，新建1台IC厌氧反应罐+高效生物脱氮池（生物接触氧化）+二沉池及其配套工程。该工程于2022年9月1日开工建设，2022年11月25日竣工，调试的起止日期为2022年11月25日到2022年12月25日。

目前，本项目已完成环保督查整改工作，各项环保设施运行情况良好，具备验收监测条件，根据生态环境部关于建设项目环境保护设施竣工验收管理规定及

竣工验收监测的有关要求，开展建设项目竣工环境保护验收工作。

（三）投资情况

本项目总投资 98072 万元，其中环保投资 4784 万元。

（四）验收范围

目前已按双环督办发[2022]28 号文件完成整改工作，由于 2021 年 2 月验收工作遗漏污水预处理装置，验收工作不完整，因此，本次验收范围为黑龙江省万里润达生物科技有限公司年产 30 万吨燃料乙醇项目全部工程内容。

二、工程变动情况

本项目主要变动内容如下：

1、玉米净化废气由 14 个旋风+布袋除尘器处理后，分别经 14 个 15m 高排气筒排放变为玉米净化废气通过 7 个布袋除尘器处理后，分别经 7 个 15m 高排气筒排放，除尘器和排气筒数量减少 7 个。

变化原因：由于环评阶段设计建设 4 座玉米仓储，实际建设 2 座玉米仓储，故除尘器和排气筒数量减半。

2、玉米粉碎除尘器由水膜除尘器变为脉冲布袋除尘器，排气筒个数由 2 个变为 7 个。除尘器和排气筒个数增加 5 个。

变化原因：玉米粉碎过程中每个粉碎机单独配备一个除尘器和一个排气筒，形成一套除尘装置，有利于尘的捕集提高除尘效率，减少污染物的排放。

3、DDGS 加工产生的含尘废气采用布袋除尘器净化后，由通过 1 个 15m 高排气筒排放变为 DDGS 加工产生的废气（由成品冷却、成品粉碎以及成品包装组成），成品冷却废气经 2 个脉冲布袋除尘器处理后经 2 个 20m 高排气筒排放，成品粉碎废气经 3 个脉冲布袋除尘器处理后经 3 个 20m 高排气筒排放，成品包装废气经 1 个脉冲布袋除尘器处理后经 1 个 15m 高排气筒排放。

变化原因：DDGS 加工过程的废气包含成品粉碎废气、成品冷却废气和成品包装废气，产生的含尘废气分别通过除尘器和排气筒排放，形成一套除尘装置，有利于尘的捕集提供除尘效率，减少污染物的排放。

4、汽油储罐、燃料乙醇中间罐和不合格乙醇罐以及烧碱罐容积减小。

5、污水处理站日处理能力由 7000 m^3 变为 4800m^3。

变化原因：黑龙江省万里润达生物科技有限公司年产 30 万吨燃料乙醇项目运行以来，根据每日产生的废水量决定建设污水处理站预处理设施处理能力为 4800m^3/d，满足废水处理量要求。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《关于贯彻实施<建设项目环境保护管理条例>的通知》有关规定，按照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号）要求。分析认定本工程变动内容不属于重大变动，纳入竣工环境保护验收管理。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

燃料乙醇废水主要有生产废水和生活废水。生产废水主要包括高浓度废水：蒸发单元的二次冷凝水及发酵单元的生产废水。低浓度废水：设备及机封冲洗水、地面冲洗水、生活污水和初期污染雨水。废水主要污染物为 COD、BOD5、SS、 氨氮和磷酸盐。废水由管道排放至厂区自建污水处理站，处理规模为4800m^3/d，处理工艺为"IC 厌氧反应罐+高效生物脱氮池（生物接触氧化）+混凝沉淀"为主的污水处理工艺，废水经污水处理站处理后排入园区污水处理厂

（二）废气

1、有组织废气

①玉米净化废气经过布袋除尘器处理后经过 15m 高排气筒有组织排放。

②玉米粉碎废气经脉冲布袋除尘器处理后经过 20m 高排气筒有组织排放。

③含氧废气直接经 CO_2 洗涤塔洗涤后经 19m 排气筒排放，无氧废气直接经 CO_2 洗涤塔洗涤后经 20m 排气筒排放。

④蒸发过程废气经过洗涤器洗涤后排放。尾气主要成分是水蒸气，通过 29m 高排气筒排放。

⑤DDGS 在破碎、筛分、包装工序会产生一定量的含粉尘废气，成品冷却废气经脉冲布袋除尘器处理后经 20m 高排气筒排放；成品粉碎废气经脉冲布袋除尘器处理后经 20m 高排气筒排放；成品包装废气经脉冲布袋除尘器处理后经 15m 高排气筒排放。

⑥污水处理站新建各水池无组织废气采取封闭措施。处理污水过程中产生氨、硫化氢和臭气浓度，废气处理措施依托园区污水处理厂臭气处理系统，臭气收集采用风机负压收集，经生物滤池以及喷淋塔除臭后通过 30m 排气筒排放。厌氧反应罐产生的沼气通过管道送入黑龙江省万里润达生物科技有限公司氨基酸肥料车间内热风炉燃烧后同锅炉烟气一同经旋风除尘+水洗涤处理后经万里润达热力公司氨法脱硫塔处理后排放，厂内现有火炬为备用设施。

2、无组织废气

（1）车间

生产区发酵罐、粗馏塔、精馏塔的输送管道采用负压操作，设计中优先减少法兰连接，尽量采用整体法兰连接。项目酒精废液先经过预浓缩罐收集后，用水泵输送至多效蒸发浓缩系统进行处理，成品采用气力输送经密闭管道输入至贮存区。以上每个罐体均为密封装置，最大限度减少乙醇挥发。

（2）罐区

本项目车间以及罐区装卸过程中会产生少量无组织非甲烷总烃；污水处理站会产生氨和硫化氢；原料及成品加工过程中会产生无组织颗粒物。

（三）噪声

选用低噪声设备，水泵、通风机等易产生噪声的设备置于封闭空间内，采取隔声和减振措施。项目周边敏感目标和环评阶段一致，未发生变化。

（四）固体废物

本项目玉米仓储及净化装置清理系统分离杂质，其中磁选出的铁质杂质可进行回收利用，其余杂质进入城市垃圾收运系统；燃料乙醇装置精馏及脱水单元废分子筛，暂未产生，产生后属于一般固体废物，进入城市垃圾收运系统；污水处理站污泥脱水间会产生脱水污泥，污泥外售给黑龙江省万里润达热力有限公司；废机油、润滑油以及化验室废液桶装封存后在危废暂存间内存放，定期委托黑龙江京盛华环保科技有限公司处置处理；生活垃圾由环卫部门统一处理。

四、环境保护设施调试效果

根据《黑龙江省万里润达生物科技有限公司年产 30 万吨燃料乙醇项目竣工环境保护验收报告》表明：验收监测期间，满负荷生产，生产设备正常运行，环保设施运行状况稳定良好，满足验收监测要求。

1、废水

燃料乙醇废水主要有生产废水和生活废水。生产废水主要包括高浓度废水：蒸发单元的二次冷凝水及发酵单元的生产废水。低浓度废水：设备及机封冲洗水、地面冲洗水、生活污水和初期污染雨水。废水主要污染物为 COD、BOD_5、SS、氨氮和磷酸盐。废水由管道排放至厂区自建污水处理站，处理规模为 4800m^3/d，处理工艺为"IC 厌氧反应罐+高效生物脱氮池（生物接触氧化）+混凝沉淀"污 水处理工艺，废水经污水处理站处理后排入园区污水处理厂，废水水质满足《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》(GB27631-2011)的标准和宝清县化工园区污水处理厂接管标准，满足《黑龙江省万里润达生物科技有限公司年产 30 万吨

燃料乙醇项目环境影响报告书》和双环函[2019]28 号文的决定。

自非 2020 年 2 月-2022 年 11 月企业依托园区污水处理厂预处理设施期间，本利园区污水处理厂遇成冲击，依据园区污水处理厂在线监测数据，园区污水处理厂出水能够满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准要求。

2、废气

①依据验收监测数据及企业自行监测数据，运行过程中玉米净化废气排气筒排放的颗粒物等效后，排放浓度和速率分别满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的二级标准限值要求。

②依据验收监测数据及企业自行监测数据，玉米粉碎废气排气筒排放的颗粒物等效后，排放浓度和速率分别满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的二级标准限值要求。

③依据验收监测数据及企业自行监测数据，蒸发单元废气主要为冷凝气体，水蒸气占主要成分，排气筒排放的颗粒物排放浓度和速率分别满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的二级标准限值要求。

④依据验收监测数据及企业自行监测数据，DDGS 加工废气排气筒排放的颗粒物等效后，排放浓度和速率分别满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的二级标准限值要求。

⑤依据验收监测数据及企业自行监测数据，污水处理站排放的废气中氨和硫化氢排放速率满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）相关限值要求。

⑥依据验收监测数据及企业自行监测数据，厂界无组织排放颗粒物及非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放限值要求。

⑦依据验收监测数据及企业自行监测数据，氨、硫化氢浓度和臭气浓度均满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中的限值要求。

各项废气污染物排放浓度及排放速率满足《黑龙江省万里润达生物科技有限公司年产 30 万吨燃料乙醇项目环境影响报告书》和双环函[2019]28 号文的决定。

3、噪声

本项目验收监测期间，该工程厂界四周噪声昼间及夜间均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区标准。厂界噪声达标排放。满足《黑龙江省万里润达生物科技有限公司年产 30 万吨燃料乙醇项目环境影响报告

书》和双环函[2019]28 号文的决定。

4、固体废物

本项目玉米仓储及净化装置清理系统分离杂质，其中磁选出的铁质杂质可进行回收利用，其余杂质进入城市垃圾收运系统；燃料乙醇装置精馏及脱水单元废分子筛，暂未产生，产生后属于一般固体废物，进入城市垃圾收运系统；污水处理站污泥脱水间会产生脱水污泥，污泥外售给黑龙江省万里润达热力有限公司；废机油、润滑油以及化验室废液桶装封存后在危废暂存间内存放，定期委托黑龙江京盛华环保科技有限公司处置处理；生活垃圾由环卫部门统一处理。本项目固体废物处置方式满足《一般工业固体废弃物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2020）的有关规定；危险废物《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单（2013 年）。本工程固体废物综合利用率达到 100%。满足《黑龙江省万里润达生物科技有限公司年产 30 万吨燃料乙醇项目环境影响报告书》和双环函[2019]28 号文的决定。

五、环境管理检查结果

1、企业建立了完整的环保规章制度。

2、该企业编制了环境风险应急预案，并在双鸭山市宝清生态环境局进行了备案，备案编号为 230523-2020-032-M。

六、验收结论

综上所述，本项目各污染物均达标排放，符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》验收要求，因此本项目验收合格。

七、后续要求

后续工作要求

（1） 加强各类设备的运行管理，使污染物稳定达标排放。

（2） 加强各项环保设施的日常维护和管理，定期开展环境监测，确保各类污染物长期稳定达标排放。

（3） 应加强守法意识，严守环境保护法律法规要求，杜绝再次出现生态环境问题。

八、验收人员信息

验收人员信息见附表一。

黑龙江省万里润达生物科技有限公司

2023 年 5 月 10 日

附表一　验收人员一览表

姓名	单位	职称/职务	备注
邵　壮	黑龙江省万里润达生物科技有限公司	副总经理	
孟凡勇	双鸭山市生态环境技术保障中心	高　工	专　家
张海军	黑龙江省生态环境技术保障中心	高　工	专　家
章广德	黑龙江辰瀚环境保护有限公司	高　工	专　家
孙东立	黑龙江省垦区环境监测佳木斯站	高　工	专　家
薄　帅	黑龙江泽文生态环境科技有限公司	高　工	专　家

附件 7　30 万吨燃料乙醇提质改造项目

双鸭山市宝清生态环境局文件

双宝环审[2021]6 号

关于黑龙江省双鸭山市宝清县 30 万吨燃料乙醇提质改造项目环境影响报告表的批复

黑龙江省万里润达生物科技有限公司：

你单位报送的《黑龙江省双鸭山市宝清县 30 万吨燃料乙醇提质改造项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）及相关材料已收悉，经审查研究，现将该项目审批意见批复如下：

一、项目基本情况

项目建设地点位于黑龙江省双鸭山市宝清县化工园区黑龙江省万里润达生物科技有限公司厂区内，建设性质为技术改造，项目建筑面积为 946.71 平方米。建设内容包括：项目保留一期生产工艺和设备，新建蒸馏二车间，采用“七塔差压蒸馏节能工艺”，将一半一期发酵后成熟醪送至蒸馏二车间

蒸馏处理后进行后续生产，另一半仍采用一期现有工艺进行生产，同时在一期预留罐区新建2个5000m³乙醇罐，1个800m³汽油储罐，1个800m³预留储罐，本项目建成后全厂年产30万吨燃料乙醇。项目总投资为11177.13万元，其中环保投资168万元。

同意你单位按照《报告表》中所列建设项目性质、地点、规模、采用的工艺和环境保护及环境风险对策措施进行项目建设。

二、该环评报告表评价内容较全面，所提出的各项污染防治措施切实可行，可以做为项目在建设过程中和营运期环境管理的依据。

三、项目在建设及营运期间要重点做好以下工作：

（一）建设期：

1、项目施工期废水包括施工人员的生活污水、施工作业本身产生的废水。施工人员生活污水排入临时旱厕，定期清掏用于周边农肥；建设期间生产废水需建沉降池，悬浮物进行沉淀澄清后，可用于建筑工地洒水防尘；

2、施工期大气污染主要为施工扬尘和施工期车辆、机械设备排放的废气。所有来往施工场地的多尘物料均应用帆布覆盖，运输道路应当及时洒水，保持湿润；采取喷雾洒水降尘，禁止在大风天气进行运输等作业，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)的无组织排放限值；

3、项目施工期的噪声主要可分为机械噪声、施工作业噪声和施工车辆噪声。尽量选用低噪声设备，挖掘机、装卸车辆等进出场地应限速、禁鸣；合理安排施工时间，避免强噪声设备同时施工、持续作业，夜间（22:00 以后）禁止进行高噪设备施工作业，噪声排放应符合国家《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)；

4、项目施工过程中产生的弃土以及建筑垃圾（如水泥袋、铁质弃料等）在施工现场应设置临时建筑废物堆放场并进行密闭处理，建筑垃圾除部分用于回收，剩余部分堆放达一定量时应及时清运到指定的建筑垃圾场处理；施工人员每日产生的生活垃圾应经过袋装收集后，由环卫部门统一运送到垃圾处理场集中处理；

（二）运营期：

1、项目生产过程产生的废水为循环水站排污水、废醪液分离出的废水和冷凝水。其中废醪液分离出的废水一部分作为淀粉浆投加水回用，另一部分进入蒸发单元浓缩成浓缩液，不外排；废水主要为冷凝水、新增员工产生的生活污水和循环水站排污水。生活污水和生产废水收集后排放至厂区自建污水处理站处理，处理达到《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》(GB27631-2011)的标准后排入宝清县化工园区污水处理厂(二期)进一步处理，最终排放至挠力河；

2、项目废气为冷凝工序产生的不凝气。发酵醪液经预

热器预热后进行蒸馏，在蒸馏冷凝器顶采出沸点低于乙醇的低沸点不凝气，不凝气主要成分为水蒸气，含有少量乙醇，由于乙醇极易溶于水，可以和水任意比例互溶，水洗能够有效地回收乙醇物料，不凝气经 CO_2 洗涤塔洗涤后经 1 根 15m 排气筒排放。

3、建设项目主要噪声来源于新增各类水泵设备产生的噪声，噪声值在 70～85dB(A)。采用选取低噪声设备，采取减振、隔声等措施，建设项目厂界噪声应满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008）中 2 类标准；

4、项目投产后产生的固体废弃物主要为废分子筛和新增员工产生的生活垃圾。员工生活垃圾集中收集后委托当地环卫部门清运处理。废分子筛主要由结晶态的硅酸盐或硅铝酸盐组分组成，属于一般固体废物，进入城市垃圾收运系统，由当地环卫部门清运处理；

5、项目新建的蒸馏二车间和新建罐体所在区域为一般防渗区，不存在地下水环境污染途径，为更好的防止项目发生地下水污染，地下水污染防治措施按照“源头控制、分区防控、污染监控、应急响应”相结合的原则，从污染物的产生、入渗、扩散、应急响应全过程进行控制；

6、项目涉及的主要危险物质包括乙醇、汽油。项目生产系统风险识别主要包括主生产装置、储运系统。主生产装置为乙醇蒸馏装置；储存系统为乙醇罐和汽油罐；厂内运输系

统包括各类物料运输管线等；其中生产车间乙醇蒸馏装置有自聚和燃爆危险性。应建设并完善日常和应急监测系统，编制日常和应急监测方案，提高监控水平、应急响应速度和应急处理能力，提升环境风险防范应急保障能力；

四、本项目生活污水和生产废水收集后进入厂区自建污水处理站处理，处理达到《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》(GB27631-2011)的标准后排入宝清县化工园区污水处理厂(二期)进一步处理，最终排放至挠力河，新增污染物总量为COD19.322t/a、氨氮1.8202t/a，计入宝清县化工园区污水处理厂总量，本项目污染物排放量为分担量。

五、项目建设要严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，应按规定程序进行竣工环境保护验收。经验收合格后，方可正式投入运营。

六、宝清县生态环境保护综合执法队负责做好该项目建设期及运营期的日常环境监督管理工作。

二零二一年五月十三日

双鸭山市宝清生态环境局　　2021年5月13日

共印4份

黑龙江省双鸭山市宝清县30万吨燃料乙醇提质改造项目

竣工环境保护验收意见

2021年8月24日，黑龙江省万里润达生物科技有限公司根据《黑龙江省双鸭山市宝清县30万吨燃料乙醇提质改造项目竣工环境保护验收监测报告表》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、《黑龙江省双鸭山市宝清县30万吨燃料乙醇提质改造项目环境影响评价报告表》等要求，组成了由相关专家和有关部门代表组成的验收工作组，对本项目进行验收。经过现场核查和验收工作组的认真讨论交流后，形成意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目建设性质为技术改造，建设地点位于黑龙江省双鸭山市宝清县化工园区黑龙江省万里润达生物科技有限公司厂区内，本项目主要建设内容为新建蒸馏车间，保留一期生产设备和工艺，新建蒸馏二车间，采用“七塔差压蒸馏节能工艺”，将一半一期发酵后成熟醪送至蒸馏二车间蒸馏处理后进行后续生产，另一半仍采用一期现有工艺进行生产，同时在一期预留罐区新建2个5000m^{3}乙醇罐，1个800m^{3}汽油储罐，1个800m^{3}预留储罐。项目建成后全厂年产30万吨燃料乙醇。

（二）建设过程及环评审批情况

（1）2021年4月由黑龙江煜枫环保技术有限公司完成本项目环评；

（2）2021年5月13日双鸭山市宝清生态环境局出具了《关于黑龙江省双鸭山市宝清县30万吨燃料乙醇提质改造项目环境影响报告表的批复》（双宝环审【2021】6号）

（3）本项目于2021年5月开工建设，2021年8月开始试运营。

（三）投资情况

本项目总投资11177.13万元，其中环保投资168万元，占工程总投资的

1.5%。

（四）验收范围

项目验收范围为：项目主体工程配套建设的各项环保设施；即《黑龙江省双鸭山市宝清县30万吨燃料乙醇提质改造项目环境影响报告表》中的所有建设及所列整改内容。

二、工程变动情况

根据国务院于2017年10月1日发布的《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第682号）修改决定中“七、将第十二条修改为：建设项目环境影响报告书、环境影响报告表经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目环境影响报告书、环境影响报告表。”

根据《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单的通知》（环办环评函[2020]688号），将本工程实际建设内容与环评报告表中设计内容进行逐一对比分析，参照前文对项目建设规模、地点、生产工艺的描述，并对照《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单的通知》（环办环评函[2020]688号），该项目的建设性质、规模、地点、环保设施、主体工程及配套设施，均未发生变化，故该项目无重大变动情况产生。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目废水主要来源为职工产生的生活污水。生活污水排放至厂内自建污水处理站，生产部分废水经过简单处理后回用，多余废水排放至厂内污水处理站，处理后排放至园区污水处理厂。

（二）废气

本项目新增废气污染物为蒸馏脱水工段产生的不凝气体。蒸馏脱水工段不凝气经新建CO_2洗涤塔水洗净化后通过1个15m排气筒排放，其余工序产生的废气均依托现有工程进行处理。

（三）噪声

本项目噪声源为新增泵、风机等设备产生的噪声。设备采用低噪声设备、厂房隔声、基础减振等措施，限制噪声向外传播。

（四）固体废物

本项目固体废物主要来源为职工日常生活所产生的生活垃圾及生产过程中产生的废分子筛。生活垃圾由市政环卫部门统一清运处理，废分子筛不属于危险废物，故一同进入城市垃圾收运系统，由当地环卫部门清运处理。

采取以上固体废物污染控制措施后，使项目运营产生的固体废物满足“资源化、无害化、减量化”处理处置原则，处置率达到100%。

四、环境保护设施调试效果及环境管理检查结论

（一）污染物排放情况

1、废水

本项目废水主要来源为职工产生的生活污水。生活污水排放至厂内自建污水处理站，生产部分废水经过简单处理后回用，多余废水排放至厂内污水处理站，处理后排放至园区污水处理厂。

验收检测期间：排放口废水中最大排放浓度为：pH值（7.5~7.6）、色度（8）化学需氧量（38mg/L）、五日生化需氧量（9.4mg/L）、悬浮物（9mg/L）、氨氮（2.89mg/L）、总氮（6.21mg/L）、总磷（0.27mg/L）、检测结果符合《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）表1中一级A标准限值要求。

2、废气

本项目新增废气污染物为蒸馏脱水工段产生的不凝气体。蒸馏脱水工段不凝气经新建CO_2洗涤塔水洗净化后通过1个15m排气筒排放，其余工序产生的废气均依托现有工程进行处理。

3、厂界噪声

本项目噪声源为新增泵、风机等设备产生的噪声。设备采用低噪声设备、厂房隔声、基础减振等措施，限制噪声向外传播。

该项目厂界昼间噪声值为55.7~58.5dB（A），夜间噪声值为45.3~48.5dB（A），厂界东、南、西、北四个方向噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的2类标准要求。

4、固体废物

本项目固体废物主要来源为职工日常生活所产生的生活垃圾及生产过程中产生的废分子筛。生活垃圾由市政环卫部门统一清运处理，废分子筛不属于危险废物，故一同进入城市垃圾收运系统，由当地环卫部门清运处理。

采取以上固体废物污染控制措施后，使项目运营产生的固体废物满足“资源化、无害化、减量化”处理处置原则，处置率达到100%。

（二）环保设施处理效率

1、废水

本项目废水主要来源为职工产生的生活污水。生活污水排放至厂内自建污水处理站，生产部分废水经过简单处理后回用，多余废水排放至厂内污水处理站，处理后排放至园区污水处理厂。

验收检测期间：排放口废水中最大排放浓度为：pH值（7.5~7.6）、色度（8）化学需氧量（38mg/L）、五日生化需氧量（9.4mg/L）、悬浮物（9mg/L）、氨氮（2.89mg/L）、总氮（6.21mg/L）、总磷（0.27mg/L）、检测结果符合《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）表1中一级A标准限值要求。

2、废气

本项目新增废气污染物为蒸馏脱水工段产生的不凝气体。蒸馏脱水工段不凝气经新建CO_2洗涤塔水洗净化后通过1个15m排气筒排放，其余工序产生的废气均依托现有工程进行处理。

3、厂界噪声

本项目噪声源为新增泵、风机等设备产生的噪声。设备采用低噪声设备、厂房隔声、基础减振等措施，限制噪声向外传播。

该项目厂界昼间噪声值为55.7~58.5dB（A），夜间噪声值为45.3~48.5dB（A），厂界东、南、西、北四个方向噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的2类标准要求。

4、固体废物

本项目固体废物主要来源为职工日常生活所产生的生活垃圾及生产过程中产生的废分子筛。生活垃圾由市政环卫部门统一清运处理，废分子筛不属于危险废物，故一同进入城市垃圾收运系统，由当地环卫部门清运处理。

采取以上固体废物污染控制措施后，使项目运营产生的固体废物满足“资源化、无害化、减量化”处理处置原则，处置率达到100%。

五、验收结论

根据验收监测结果及现场检查，该工程严格按照评估报告的建设及整改要求，落实了环境保护措施，环境管理较为规范，达到《建设竣工环境保护验收暂行办法》中相关规定验收要求。验收监测期间，污染设施运行正常，各污染物能够达标排放，达到验收标准。

六、后续要求

1、加强企业的安全管理，提高环境保护意识；建立健全职工的安全教育，增强职工的安全生产和防范风险的意识。

2、运行中加强对环保设施的检修、维护，保证环保设施正常稳定运行

七、验收人员信息

验收工作组人员名单见附表一。

2021年8月24日

附表一：建设项目竣工环境保护验收工作组人员名单

成　员	单位名称	姓　名	身份证号码	电话号码	签　名
建设单位	黑龙江省万里润达生物科技有限公司				
设计单位					
施工单位					
环境影响报告表编制机构	黑龙江煜枫环保技术有限公司				
验收报告编制机构	黑龙江省万里润达生物科技有限公司				
专业技术专家	黑龙江农垦勘测设计研究院	孟凡光			
	黑龙江省哈尔滨生态环境监测中心	王俭			

附件 8　沼气综合利用项目环评批复及验收意见

双鸭山市宝清生态环境局文件

双宝环审[2023]19 号

关于黑龙江省双鸭山市宝清县万里润达生物科技有限公司沼气综合利用项目环境影响报告表的批复

黑龙江省万里润达生物科技有限公司：

你单位报送的《黑龙江省双鸭山市宝清县万里润达生物科技有限公司沼气综合利用项目建设项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）及相关材料已收悉，经审查研究，现将该项目审批意见批复如下：

一、项目基本情况

该项目位于黑龙江省双鸭山市宝清县化工园区 A 区黑龙江省万里润达生物科技有限公司厂区内，建设性质为新建。项目东侧、西侧、南侧为厂区污水处理站，北侧为空地。占地面积 597m²。建设 1 台 4t/h 的沼气锅炉，年燃烧沼气量

8182387.5m³，产生蒸汽量35040t/a；新建锅炉间1座；新建脱硫间一座，占地面积148.56m²；新建1个150m³的沼气罐。该项目总投资为180万元，其中环保投资为50万元。

同意你单位按照《报告表》中所列建设项目性质、地点、规模、采用的工艺和环境保护及环境风险对策措施进行项目建设。

二、该环评报告表评价内容较全面，所提出的各项污染防治措施切实可行，可以做为项目在建设过程中和营运期环境管理的依据。

三、项目在建设及营运期间要重点做好以下工作：

（一）建设期：

1、该项目施工过程中，作业场地应2m高围挡以减少扬尘扩散，并严禁在挡墙外堆放施工材料、建筑垃圾和渣土；定期对施工场地洒水以减少二次扬尘作业面；加强建筑垃圾、建筑材料的堆放、清运和处置，堆放场地应远离周围居民区，必要时加盖蓬布或洒水，防止二次扬尘污染；对运载建筑材料及建筑垃圾的车辆加盖蓬布以减少洒落，车辆行驶线路应避开敏感点，对车辆运输中丢撒的弃土要及时清扫、冲洗，减少粉尘污染对市容市貌的不良影响；车辆驶出施工场地前，应将车厢外和轮胎冲洗干净，避免车辆将泥土带到道路上产生二次扬尘；使用商品混凝土，尽量避免在大风天气下进行施工作业。施工场界应满足《大气污染物综合排放

标准》（GB16297-1996）无组织排放监控浓度限值标准要求。

2、该项目施工期生活污水进入厂区黑龙江省万里润达生物科技有限公司150万吨玉米深加工项目（一期）污水处理站进行处理；施工工地废水经沉淀后重复利用，不外排。

3、该项目施工期间的噪声污染主要来自于施工机械作业产生的噪声和运输车辆产生的交通噪声。采用低噪声施工机具和先进工艺进行施工，在施工作业中必须合理安排各类施工机械的工作时间，除必须连续作业的工序外，晚上不得施工。施工场界噪声应满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011)要求。

4、该项目施工期建筑垃圾及施工弃土及时清运，并按照市政部门批准的地点倾倒；生活垃圾集中收集，由市政环卫部门统一清运。

（二）运营期:

1、该项目运营期黑龙江省万里润达生物科技有限公司污水处理站产生的沼气经管道进入脱硫罐，采用干法脱硫技术脱除沼气中含有的H_2S，沼气经过脱硫罐脱硫后进入4t/h沼气锅炉进行燃烧，烟气经过15m高排气筒（P1）排放，烟气中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、烟气黑度应满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表2燃气锅炉排放限值要求，厂界恶臭污染物无组织排放应满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1中二级标准要求。

2、该项目产生的废水主要为锅炉定期排水、生活污水和脱硫废水。锅炉定期排水用于厂区泼洒抑尘，不外排。生活污水和脱硫废水收集后送入厂区150万吨玉米深加工项目（一期）污水处理站进行统一处理，处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级A标准后排进挠力河。

3、该项目的噪声主要是风机等生产设备运行时产生的噪声，选用低噪声设备，经减振、消声、隔声处理等降噪措施后，厂界噪声应满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。

4、该项目运营期产生的固体废物主要为生活垃圾、废脱硫剂。生活垃圾由市政环卫部门进行处理；废脱硫剂集中收集外售综合利用。生活垃圾、废脱硫剂处理措施和处置方案应满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求。

5、强化各项环境风险防范措施，有效防范环境风险。对已备案的《突发环境事件应急预案》进行修订，并报生态环境主管部门重新备案。严格杜绝跑、冒、滴、漏现象的发生，要防火、防爆、防雷击，杜绝一切不安全因素。

6、该项目冬季办公室供暖由黑龙江省万里润达热力有限公司提供，禁止新建燃煤锅炉。

7、该项目建设完成后，新增总量控制指标为：颗粒物：1.21t/a、二氧化硫：3.04t/a、氮氧化物：12.14t/a。新增颗粒物排放量由区域大气污染物减排项目减排的污染物总量替代，二氧化硫、氮氧化物排放量分别从关闭的宝清县热电厂7#、8#锅炉调剂。

四、项目建设要严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，应按规定程序进行竣工环境保护验收。经验收合格后，方可正式投入运营。

五、宝清县生态环境保护综合执法队负责做好该项目建设期及运营期的日常环境监督管理工作。

二〇二三年六月六日

双鸭山市宝清生态环境局2023年6月6日

共印4份

黑龙江省双鸭山市宝清县万里润达生物科技有限公司沼气综合利用项目竣工环境保护验收意见

2023年11月，黑龙江省万里润达生物科技有限公司根据《黑龙江省双鸭山市宝清县万里润达生物科技有限公司沼气综合利用项目竣工环境保护验收监测报告》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号，2017.11.20），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等，对项目进行竣工环境保护验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模及主要建设内容

本项目建设地点位于宝清县化工园区A区，黑龙江省万里润达生物科技有限公司厂区内。项目东侧、西侧、南侧均为厂区污水处理站，北侧为空地。

本项目建设1台4t/h的沼气锅炉，年燃烧沼气量8182387.5m^3，年产生蒸汽量35040t；新建锅炉间1座；新建脱硫间一座，占地面积148.56m^2；新建1个150m^3的沼气囊。

（二）建设过程及环保审批情况

《黑龙江省双鸭山市宝清县万里润达生物科技有限公司沼气综合利用项目环境影响报告表》于2023年6月6日取得双鸭山市宝清生态环境局批复（双宝函审[2023]19号）。

本项目于2023年6月开工建设，2023年8月竣工。调试的起止时间为2023年8月5日~2023年9月5日。

项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录等。

（三）投资情况

本项目计划投资180万元，实际投资180万元，其中环保投资56万元，占总投资的31.11%。

（四）验收范围

本次对《黑龙江省双鸭山市宝清县万里润达生物科技有限公司沼气综合利用

项目》进行整体验收。

二、工程变动情况

根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。

经现场踏勘，并与环评报告表对照分析，本项目性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施均未发生变动。因此，本次验收调查认为项目不存在重大变动。

二、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目锅炉排污水用于厂区洒水降尘；生活污水和脱硫废水排进厂区《150万吨玉米深加工项目（一期）》污水处理站，处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB8918-2002）一级A标准后排入挠力河。

（二）废气

本项目沼气由沼气脱硫罐进行脱硫，采用干法脱硫，脱硫剂为氧化铁。脱硫后的沼气经沼气锅炉进行燃烧，沼气锅炉采用低氮燃烧技术，烟气经内径0.4m、12.2m高的排气筒排放。

（三）噪声

本项目的噪声主要是沼气锅炉、风机等生产设备运行时产生的噪声，选用低噪声设备，经减振、消声、隔声处理等降噪措施后，厂界噪声可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求。

（四）固体废物

本项目运营期产生的固体废物为生活垃圾、废脱硫剂。生活垃圾由市政环卫部门进行处理；废脱硫剂集中收集外售综合利用。

三、环境保护设施调试结果

根据哈尔滨理学检测技术有限公司编制的《黑龙江省双鸭山市宝清县万里润达生物科技有限公司沼气综合利用项目竣工环境保护验收监测报告》表明：验收监测期间，生产设施运行稳定，环保设施运行状况稳定良好，满足验收监测要求。

1、废水

本项目锅炉排污水用于厂区洒水降尘；生活污水和脱硫废水排进厂区《150万吨玉米深加工项目（一期）》污水处理站。本项目验收监测期间，黑龙江省万里润达生物科技有限公司污水处理站总排口pH日均值为7.9、COD排放最大值为45mg/L、BOD_5排放最大值为7.6mg/L、氨氮排放最大值为2.15mg/L、总氮排放最大值为13.6mg/L、石油类排放最大值为0.27mg/L、悬浮物排放最大值为9mg/L、总磷排放最大值为0.32mg/L；阴离子表面活性剂、粪大肠菌群数和动植物油均未检出。污水处理站总排口废水各项污染物排放浓度均满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级A标准。

2、废气

本项目沼气锅炉采用低氮燃烧技术，烟气经内径0.4m、12.2m高的排气筒排放。验收监测期间，沼气锅炉颗粒物最大排放浓度为9.2mg/m³，最大排放速率为3.68×10^{-2}kg/h；二氧化硫最大排放浓度为32mg/m³，最大排放速率为0.135kg/h；氮氧化物最大排放浓度为62mg/m³，最大排放速率为0.25kg/h；林格曼黑度＜1。验收期间沼气锅炉排放的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表2燃气锅炉排放限值。

验收监测期间，厂界无组织氨、硫化氢和臭气浓度均未检出，满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1中二级排放标准。

3、噪声

本项目的噪声主要是沼气锅炉、风机等生产设备运行时产生的噪声，选用低噪声设备，并采取减振、消声、隔声等处理措施。验收监测期间，厂界四周噪声昼间在56～60dB（A）之间，夜间在50～54dB（A）之间，以上监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

4、固体废物

本项目运营期产生的固体废物为生活垃圾、废脱硫剂。生活垃圾由市政环卫部门进行处理；废脱硫剂集中收集外售综合利用。

四、环境管理检查结果

1、企业建立了完整的环保规章制度。

2、建设单位对环境风险应急预案进行修编，并在双鸭山市宝清生态环境局进行了备案。

五、验收结论

综上所述，本项目各项污染物均达标排放，且符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》验收要求。因此《黑龙江省双鸭山市宝清县万里润达生物科技有限公司沼气综合利用项目》验收合格。

六、后续要求

后续工作要求：

（1）加强各类设备的运行管理，确保各项污染物达标排放。

（2）加强各项环保设施的日常维护和管理，定期开展环境监测，确保各类污染物长期稳定达标排放。

七、验收人员信息

验收人员信息见附表一。

黑龙江省万里润达生物科技有限公司

年 月 日

附件 9　150 万吨玉米深加工项目（一期）扩建项目环评批复及验收意见

双鸭山市宝清生态环境局文件

双宝环审[2023]28 号

关于黑龙江省万里润达生物科技有限公司 150 万吨玉米深加工项目（一期）扩建项目 环境影响报告表的批复

黑龙江省万里润达生物科技有限公司:

你单位报送的《黑龙江省双鸭山市宝清县黑龙江省万里润达生物科技有限公司 150 万吨玉米深加工项目（一期）扩建项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）及相关材料已收悉，经审查研究，现将该项目审批意见批复如下:

一、项目基本情况

该项目位于黑龙江省双鸭山市宝清县化工园区 A 区，黑龙江省万里润达生物科技有限公司厂区内，建设性质为扩建。项目占地面积 1240.03m^2，建设 1 条年加工 600000 吨玉米生产线，以玉米为原料生产淀粉（417000t/a）、胚芽（39000

t/a）、纤维（66000 t/a）和蛋白（27900 t/a）。建设生产和干燥车间1栋建筑面积688.27㎡；包装车间1栋建筑面积776.03㎡；原料储存间1座，储存硫磺（最大储存量6t）和酶制（最大储存量2t）；成品库1栋建筑面积338.6㎡；2个30m³的工艺水罐以及1个20m³的排污罐。该项目总投资1500万元，其中环保投资63万元。

同意你单位按照《报告表》中所列建设项目性质、地点、规模、采用的工艺和环境保护及环境风险对策措施进行项目建设。

二、该环评报告表评价内容较全面，所提出的各项污染防治措施切实可行，可以做为项目在建设过程中和营运期环境管理的依据。

三、项目在建设及营运期间要重点做好以下工作：

（一）建设期：

1、该项目在施工期应配备足够数量的洒水车以保证将汽车行走施工道路的扬尘控制在最低限度；对可能扬尘的施工场地定时洒水，并为在场作业人员配备必要的专用劳保用品；对易引起颗粒物的细料或散料应予遮盖或适当洒水，运输时应予遮盖；汽车进入施工场地应减速行驶，避免扬尘。扬尘应满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）规定的颗粒物无组织排放标准要求。

2、该项目在施工期产生的生活污水依托现有办公楼；

厂区内设置过滤沉淀池，施工废水经过沉淀池处理后用于施工场地压尘，禁止散排。

3、该项目在施工期尽量选择噪音小的施工工艺和施工机械；噪音大的设备布置在远离施工红线的位置，减少噪音对施工红线的影响；对噪音较大的设备，在中午及夜间休息的时段停机。施工期厂界噪声应满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）中建筑施工场界环境噪声排放限值要求。

4、该项目在施工期产生的固体废物主要包括建筑垃圾、施工弃土弃渣和生活垃圾。建筑垃圾回收可利用的废物，其他运至当地环卫部门指定的地点处置。产生的弃土弃渣主要为土地平整及挖地基时产生的少许土方，除回填外平整场地外，挖方的表土用于场区绿化，无弃土产生。生活垃圾集中收集后应交由市政环卫部门统一清运处置。

（二）运营期:

1、该项目运营期亚硫酸制备硫磺燃烧废气和其他工序产生的二氧化硫废气、干燥废气经旋风除尘后进入SO_2吸收通道，经二级吸收塔+碱喷淋+35m高排气筒处理后由1根35m高的排气筒（DA001）排放，脱硫效率90%，SO_2排放应满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准和《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078－1996）两个排放标准从严执行，颗粒物排放应满足《大气污染物综

合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准限值要求；玉米净化废气经旋风除尘+袋式除尘处理后由 2 根 35m 高的排气筒（DA002 和 DA003）排放，除尘效率 70%+99.5%，颗粒物排放应满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准限值要求；玉米淀粉包装废气、胚芽包装废气、纤维包装废气和蛋白包装废气分别通过各自对应的旋风除尘+袋式除尘除尘器处理后分别由 4 根 35m 高的排气筒（DA004、DA005、DA006 和 DA007）排放，除尘效率 70%+99.5%，颗粒物排放应满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准限值要求；玉米堆放在仓库内，玉米装卸均在仓库内进行，仓库采取密闭+洒水降尘，颗粒物无组织排放应满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值要求。

2、该项目运营期产生的废水主要为玉米浆浓缩废水、胚芽洗涤和挤压废水、纤维洗涤和挤压废水、淀粉洗涤和离心废水以及二氧化硫尾气喷淋废水。玉米浆浓缩废水暂存在排污罐，定期排入《150 万吨玉米深加工项目（一期）》污水处理站进行处理，处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后排入挠力河；胚芽洗涤和挤压废水、纤维洗涤和挤压废水以及淀粉洗涤和离心废水均通过管道回收到工艺水罐之后返回车间循环利用，不外排；二氧化硫喷淋废水达到一定浓度后回用于生产。

3、该项目运营期应选用低噪声、低振动、高质量的设备，设备采取减振、隔声等措施，噪声源全部布置在室内或密封。运营期厂界噪声应满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准要求。

4、该项目运营期产生的固体废物包括玉米净化杂质、收集的粉尘和除尘过程中产生的废布袋。玉米净化工序产生的废石、废铁和玉米屑等杂质分类集中收集，由当地环卫部门统一处置；收集的粉尘集中收集后，回用于生产；废布袋由厂家回收利用。

5、该项目供热依托黑龙江省万里润达热力有限公司现有3台循环流化床蒸汽锅炉供热，禁止新建燃煤锅炉。

6、该项目建成后新增总量控制指标为SO_2：12.18t/a、颗粒物：30.4t/a。项目污染物二氧化硫排放总量来源于宝清县热电厂关停的7#、8#锅炉；颗粒物污染物总量由区域大气污染物减排项目减排的污染物总量替代。

四、项目建设要严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，应按规定程序进行竣工环境保护验收。经验收合格后，方可正式投入运营。

五、宝清县生态环境保护综合执法队负责做好该项目建设期及运营期的日常环境监督管理工作。

此页无正文

二〇二三年七月二十日

双鸭山市宝清生态环境局　　2023年7月20日

共印4份

黑龙江省双鸭山市宝清县黑龙江省万里润达生物科技有限公司150万吨玉米深加工项目（一期）扩建竣工环境保护验收意见

2023年11月，黑龙江省万里润达生物科技有限公司根据《黑龙江省双鸭山市宝清县黑龙江省万里润达生物科技有限公司150万吨玉米深加工项目（一期）扩建竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等，对项目进行竣工环境保护验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目建设地点位于黑龙江省双鸭山市宝清县化工园区A区，建设性质为扩建。本次验收期间项目生产玉米淀粉417000t/a，玉米胚芽39000t/a，玉米纤维（半成品及成品）66000t/a，玉米蛋白27900t/a。

（二）建设过程及环保审批情况

项目2023年7月完成环境影响报告表，2023年7月双鸭山市宝清生态环境局以“双宝环审[2023]28号”文件审批同意该项目建设。2023年7月开工建设，2023年8月进入调试阶段。

项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录等。

（三）投资情况

项目总投资1500万元，实际环保投资为72万元。

（四）验收范围

本次验收主要针对项目的废气、废水、噪声、固废治理设施及治理效果给予验收。

二、工程变动情况

1、胚芽包装过程产生的废气颗粒物经旋风+布袋除尘器处理后由35m高排气筒排放变为胚芽包装过程产生的废气颗粒物经两级旋风除尘器处理后由35m高排气筒排放。

2、纤维包装过程产生的废气颗粒物经旋风+布袋除尘器处理后由35m高排

气筒排放变为纤维成品包装过程产生的废气颗粒物经旋风+布袋除尘器处理后由35m高排气筒排放以及纤维半成品包装过程产生的废气颗粒物经旋风+布袋除尘器处理后由35m高排气筒排放两个排气筒分别排放。

3、燃硫设备和玉米浸泡过程中产生的废气SO_2：玉米淀粉生产胚芽分离的破碎机、纤维分离的精磨废气SO_2；玉米淀粉生产的胚芽洗涤装置、纤维洗涤装置产生的废气SO_2；玉米淀粉生产的分离机产生的分离废气SO_2；干燥产生的废气SO_2。以上废气由管道统一收集后经二级吸收塔+碱喷淋处理后由35m高排气筒排放。其中干燥废气包括胚芽、淀粉、纤维和蛋白在干燥过程产生的废气统一收集，收集后的废气经先经过旋风除尘器处理后再通过SO_2吸收系统，共同经过一根排气筒排放；变为燃硫设备和玉米浸泡过程中产生的废气SO_2；玉米淀粉生产胚芽分离的破碎机、纤维分离的精磨废气SO_2；玉米淀粉生产的胚芽洗涤装置、纤维洗涤装置产生的废气SO_2；玉米淀粉生产的分离机产生的分离废气SO_2；干燥产生的废气SO_2；由管道统一收集后经双碱法吸收+旋转喷雾处理后由35m高排气筒排放；由管道统一收集后经双碱法吸收+旋转喷雾吸收处理后由35m高排气筒排放。粉碎、洗涤、分离、干燥等玉米加工工艺产生的颗粒物经过密闭收集系统，通过旋风除尘器+布袋除尘器处理后通过另一根35m高排气筒排放。二氧化硫与颗粒物分别经过两个排气筒分别排放。

4、加强运输密封措施和仓储密封措施，定期洒水降尘变为机器称对成品定量分离产生的颗粒物经过布袋除尘器处理后由35m高排气筒排放。（机器称由无组织改为有组织排放）。

变动情况说明：

1、根据环评阶段本项目颗粒物排放量核算，本项目颗粒物的排放量为3.84kg/h，本项目验收阶段根据监测结果颗粒物排放量为1.071kg/h，由此可见不存在“6条中所列情形之一，其他污染物排放量增加10%及以上的”。

2、根据环评阶段本项目二氧化硫排放量核算，本项目二氧化硫的排放量为1.66kg/h，本项目验收阶段根据监测结果二氧化硫排放量为0.455kg/h，由此可见不存在“6条中所列情形之一，其他污染物排放量增加10%及以上的”。

因此本项目不属于重大变大。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

本项目新鲜用水全部用于制备亚硫酸溶液其中1100m³用于浸泡玉米浆，产生的玉米浆浓缩废水排入《150万吨玉米深加工项目（一期）》污水处理站进行处理，处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级A标准后排入挠力河。736m³的亚硫酸溶液用于玉米副产品的洗涤，产品带出量进行补充，洗涤水通过水罐循环利用不向外界排放。

2、废气

（1）玉米净化废气：玉米净化废气颗粒物经2套独立的旋风除尘+袋式除尘器处理后通过2个35m高排气筒排放。

（2）燃硫废气和浸泡废气：燃硫设备和玉米浸泡过程中产生的废气SO_2；玉米淀粉生产胚芽分离的破碎机、纤维分离的精磨废气SO_2；玉米淀粉生产的胚芽洗涤装置、纤维洗涤装置产生的废气SO_2；玉米淀粉生产的分离机产生的分离废气SO_2；干燥产生的废气SO_2。以上废气由管道统一收集后经双碱法吸收+旋转喷雾处理后由35m高排气筒排放。

（3）玉米加工排气筒：粉碎、洗涤、分离、干燥产生的颗粒物经过密闭收集系统，通过旋风除尘器+布袋除尘器除尘后通过35m高排气筒排放。

（4）玉米胚芽包装废气：胚芽包装过程产生的废气颗粒物经两级旋风除尘器处理后由35m高排气筒排放。

（5）玉米纤维半成品废气：产生的废气颗粒物经旋风+布袋除尘器处理后由35m高排气筒排放；

（6）玉米纤维成品废气：产生的废气颗粒物经旋风+布袋除尘器处理后由35m高排气筒排放。

（7）玉米蛋白废气：蛋白包装过程产生的废气颗粒物经旋风+布袋除尘器处理后由35m高排气筒排放。

（8）机器称废气：机器称对成品定量分离产生的颗粒物经过布袋除尘器处理后由35m高排气筒排放。

（9）玉米淀粉包装废气：淀粉包装过程产生的废气颗粒物经旋风+布袋除尘器处理后由35m高排气筒排放。

3、噪声

项目的噪声主要是风机等生产设备运行时产生的噪声，选用低噪声设备，经减振、消声、隔声处理等降噪措施后，厂界噪声可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求。

4、固体废物

本项目产生的固体废物包括玉米净化杂质、收集的粉尘和除尘过程中产生的废布袋，玉米净化杂质分类集中收集，由当地环卫部门统一处置；筛分工序收集的粉尘集中收集后，回用于生产；项目除尘过程中产生的废布袋，由厂家进行回收利用。

四、环境保护设施调试结果

1、废水

本项目新鲜用水全部用于制备亚硫酸其中1100m³用于浸泡玉米浆，玉米浆浓缩废水排入《150万吨玉米深加工项目（一期)》污水处理站进行处理，处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级A标准后排入挠力河。736m³用于玉米副产品的洗涤，产品带出量进行补充，洗涤水通过水罐循环利用不向外界排放。本项目玉米浆浓缩废水及生活污水排入《150万吨玉米深加工项目(一期)》污水处理站进行处理，经检测，各项污染指标均能够达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级A标准。

2、废气

（1）本项目监测期间，玉米加工排气筒、玉米净化排气筒1、玉米净化排气筒2、玉米淀粉包装排气筒、胚芽包装排气筒、蛋白包装排气筒、机器称排气筒、纤维成品包装排气筒、纤维半成品包装排气筒、二氧化硫吸收废气排气筒的污染物符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的限制要求。

（2）厂界无组织颗粒物的浓度最大为97μg/m³。厂界颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放浓度限值要求，限值为1.00mg/m³。

3、噪声

验收监测期间，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。

4、固体废物

项目运营期产生的固体废物主要为生活垃圾。生活垃圾由市政环卫部门进行处理。生活垃圾、玉米净化杂质措施和处置方案应满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求。

五、环境管理检查结果

1、企业建立了完整的环保规章制度。

2、企业编制了环境风险评估应急预案，并在双鸭山市宝清生态环境局进行了备案，备案编号为：230523-2023-045-M。

六、验收结论

按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中的相关规定，建设项目能较好地执行国家环境保护政策，部分落实环保“三同时”制度，项目废气、废水污染物达标排放，厂界噪声达标，固废得到合理处置，污染防治措施取得积极效果，验收组建议项目通过验收。

七、后续要求

加强环保设施的日常管理和维护，确保各项污染物长期稳定达标排放。

八、验收人员信息表

验收人员信息表见附表一。

黑龙江省万里润达生物科技有限公司

2023年 11月 3日

附表一　黑龙江省双鸭山市宝清县黑龙江省万里润达生物科技有限公司150万吨玉米深加工项目（一期）扩建竣工环境保护验收人员信息

成员	单　位	姓　名	电话	身份证号	签名
建设单位	黑龙江省万里润达生物科技有限公司	王心			王心
专业技术专家	哈尔滨博诚工大环保公司	马文生			马文生
专业技术专家	双鸭山市生态环境技术中心	高代勇			高代勇
环境影响报告编制单位	黑龙江省远大环保产业发展有限公司	李晓东			李晓东
验收报告编制单位					
环保设施设计单位					
环保设施施工单位					

附件 10　污水处理预处理设施项目环境影响登记表

建设项目环境影响登记表

填报日期：2024-06-03

项目名称	黑龙江省万里润达生物科技有限公司污水处理预处理设施项目		
建设地点	黑龙江省双鸭山市宝清县黑龙江省万里润达粮食收储院内	占地面积(㎡)	234
建设单位	黑龙江省万里润达生物科技有限公司	法定代表人或者主要负责人	赵万里
联系人	王可心	联系电话	
项目投资(万元)	20	环保投资(万元)	20
拟投入生产运营日期	2020-10-03		
建设性质	新建		
备案依据	该项目属于《建设项目环境影响评价分类管理名录》中应当填报环境影响登记表的建设项目，属于第95 污水处理及其再生利用项中其他(不含提标改造项目；不含化粪池及化粪池处理后中水处理回用；不含仅建设沉淀池处理的)。		
建设内容及规模	利用现有宝清县化工园区污水处理厂预处理设施，作为黑龙江省万里润达生物科技有限公司污水处理设施，处理规模为14000m3/d，处理设施为调节池、IC反应器、UASB厌氧反应器。		

主要环境影响	废气	**采取的环保措施及排放去向**	有环保措施： 恶臭气体采取洗涤塔措施后通过15米高排气筒排放至外环境
	废水 生活污水 生产废水		生活污水 有环保措施： 生活污水采取调节池、IC反应器、UASB厌氧反应器措施后通过废水排放口排放至宝清县化工园区污水处理厂 生产废水 有环保措施： 生产废水采取调节池、IC反应器、UASB厌氧反应器措施后通过废水排放口排放至宝清县化工园区污水处理厂
	固废		环保措施： 污泥进入万里润达热力有限公司锅炉掺烧
	噪声		有环保措施： 优先选用低噪声设备，厂房隔声
承诺：黑龙江省万里润达生物科技有限公司赵万里承诺所填写各项内容真实、准确、完整，建设项目符合《建设项目环境影响登记表备案管理办法》的规定。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由黑龙江省万里润达生物科技有限公司赵万里承担全部责任。 **法定代表人或主要负责人签字：**			
备案回执 该项目环境影响登记表已经完成备案，备案号：202423052300000012。			

附件 11　排气系统改造项目环境影响登记表

建设项目环境影响登记表

填报日期：2024-07-11

<table>
<tr><td>项目名称</td><td colspan="3">黑龙江省万里润达生物科技有限公司排气系统改造项目</td></tr>
<tr><td>建设地点</td><td>黑龙江省双鸭山市宝清县宝清万里润达粮食储备有限公司院内</td><td>占地面积(㎡)</td><td>210</td></tr>
<tr><td>建设单位</td><td>万里润达生物科技有限公司</td><td>法定代表人或者主要负责人</td><td>赵万里</td></tr>
<tr><td>联系人</td><td>王可心</td><td>联系电话</td><td></td></tr>
<tr><td>项目投资(万元)</td><td>642</td><td>环保投资(万元)</td><td>642</td></tr>
<tr><td>拟投入生产运营日期</td><td colspan="3">2024-07-11</td></tr>
<tr><td>建设性质</td><td colspan="3">改建</td></tr>
<tr><td>备案依据</td><td colspan="3">该项目属于《建设项目环境影响评价分类管理名录》中应当填报环境影响登记表的建设项目，属于第100 脱硫、脱硝、除尘、VOCs治理等大气污染治理工程项中全部。</td></tr>
<tr><td>建设内容及规模</td><td colspan="3">对现有粉碎车间排气系统进行改造，将原有11台粉碎机 7个脉冲布袋除尘器 7个排气筒的排气方式改造为11台粉碎机 11个脉冲布袋除尘器 11个排气筒，提升机增加1个脉冲布袋除尘器 1个排气筒，项目建成后粉碎车间共设置12个脉冲布袋除尘器 12个20m高排气筒；对成品冷却冷却废气排气系统进行改造，将原有2个脉冲布袋除尘器2个排气筒的排气方式改造为4个脉冲布袋除尘器 4个排气筒，项目建成后品冷却冷却废气由4个脉冲布袋除尘器 经由4个20mDDGS 冷却废气排气筒排放</td></tr>
<tr><td rowspan="3">主要环境影响</td><td>废气</td><td rowspan="3">采取的环保措施及排放去向</td><td>有环保措施:
生产设备采取脉冲布袋除尘器措施后通过20m排气筒排放至大气环境</td></tr>
<tr><td>固废</td><td>环保措施:
收集的粉尘作为原料使用</td></tr>
<tr><td>噪声</td><td>有环保措施:
减振、隔声、消声</td></tr>
<tr><td colspan="4">承诺：万里润达生物科技有限公司赵万里承诺所填写各项内容真实、准确、完整，建设项目符合《建设项目环境影响登记表备案管理办法》的规定。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由万里润达生物科技有限公司赵万里承担全部责任。
法定代表人或主要负责人签字：</td></tr>
<tr><td colspan="4">备案回执
该项目环境影响登记表已经完成备案，备案号：202423052300000017。</td></tr>
</table>

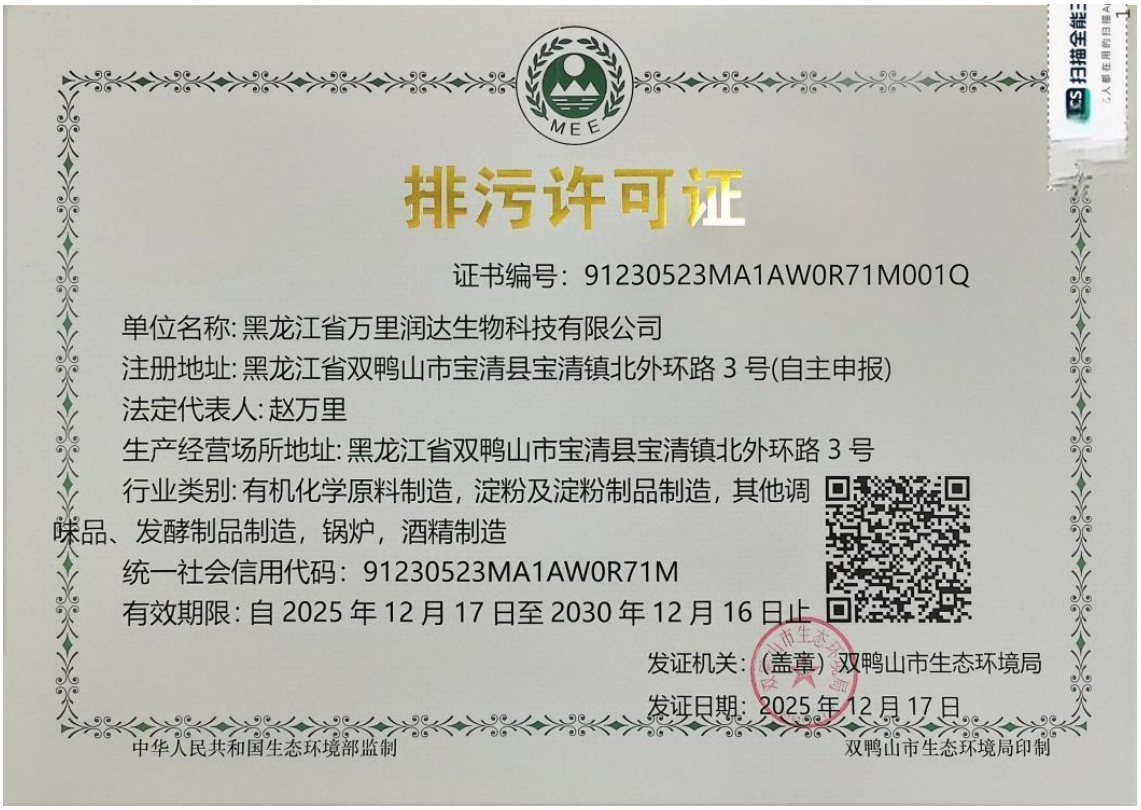
附件 12　酒精车间二氧化碳洗涤塔建设项目环境影响登记表

建设项目环境影响登记表

填报日期：2025-06-18

项目名称	酒精车间二氧化碳洗涤塔建设项目		
建设地点	黑龙江省双鸭山市宝清县黑龙江省万里润达生物科技有限公司厂区酒精车间液化发酵工段	占地面积(㎡)	16
建设单位	黑龙江省万里润达生物科技有限公司	法定代表人或者主要负责人	赵万里
联系人	王可心	联系电话	
项目投资(万元)	260	环保投资(万元)	260
拟投入生产运营日期	2025-07-20		
建设性质	新建		
备案依据	该项目属于《建设项目环境影响评价分类管理名录》中应当填报环境影响登记表的建设项目，属于第100 脱硫、脱硝、除尘、VOCs治理等大气污染治理工程项中全部。		
建设内容及规模	根据现有设备工艺条件，总排气量不变，降低原有二氧化碳洗涤塔设备排放压力，增加一台二氧化碳洗涤塔与原来二氧化碳洗涤塔并联使用，回收气体带出的酒汽，同时起到减排作用，配套1根DN1400的排气筒.		
主要环境影响	废水 生产废水	采取的环保措施及排放去向	生产废水 有环保措施： 其它措施： 洗涤塔废水排入厂区现有污水处理站处理后达标排放
	噪声		有环保措施： 选用低噪声设备，采取减振、隔声等措施。
承诺：黑龙江省万里润达生物科技有限公司赵万里承诺所填写各项内容真实、准确、完整，建设项目符合《建设项目环境影响登记表备案管理办法》的规定。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由黑龙江省万里润达生物科技有限公司赵万里承担全部责任。 法定代表人或主要负责人签字：			
备案回执 该项目环境影响登记表已经完成备案，备案号：202523052300000044。			

附件 13　排污许可手续



排污许可证

证书编号：91230523MA1AW0R71M001Q

单位名称：黑龙江省万里润达生物科技有限公司

注册地址：黑龙江省双鸭山市宝清县宝清镇北外环路 3 号(自主申报)

法定代表人：赵万里

生产经营场所地址：黑龙江省双鸭山市宝清县宝清镇北外环路 3 号

行业类别：有机化学原料制造，淀粉及淀粉制品制造，其他调味品、发酵制品制造，锅炉，酒精制造

统一社会信用代码：91230523MA1AW0R71M

有效期限：自 2025 年 12 月 17 日至 2030 年 12 月 16 日止

发证机关：（盖章）双鸭山市生态环境局

发证日期：2025 年 12 月 17 日

中华人民共和国生态环境部监制　　双鸭山市生态环境局印制

黑龙江省万里润达生物科技有限公司

生产经营场所地址：黑龙江省双鸭山市宝清县宝清镇北外环路3号　行业类别：有机化学原料制造　所在地区：黑龙江省-双鸭山市-宝清县　发证机关：双鸭山市生态环境局

排污许可证正本
排污许可证副本

许可证编号	业务类型	版本	办结日期	有效期限
91230523MA1AW0R71M001Q	申领	1	2019-11-15	2019-11-15 至 2022-11-14
91230523MA1AW0R71M001Q	补充申报	2	2019-12-18	2019-11-15 至 2022-11-14
91230523MA1AW0R71M001Q	补充申报	3	2020-10-20	2019-11-15 至 2022-11-14
91230523MA1AW0R71M001Q	重新申请	4	2022-11-22	2022-11-22 至 2027-11-21
91230523MA1AW0R71M001Q	重新申请	5	2024-08-20	2024-08-20 至 2029-08-19
91230523MA1AW0R71M001Q	变更	6	2024-09-03	2024-08-20 至 2029-08-19
91230523MA1AW0R71M001Q	变更	7	2024-09-09	2024-08-20 至 2029-08-19
91230523MA1AW0R71M001Q	变更	8	2024-11-15	2024-08-20 至 2029-08-19
91230523MA1AW0R71M001Q	审批部门变更	9	2024-12-17	2024-08-20 至 2029-08-19
91230523MA1AW0R71M001Q	重新申请	10	2025-12-17	2025-12-17 至 2030-12-16

执行报告 2026

报告类型	报告期	执行报告
月报	2026年4月月报表	执行报告文档
季报	2026年第1季度季报表	执行报告文档
月报	2026年3月月报表	执行报告文档
月报	2026年2月月报表	执行报告文档
月报	2026年1月月报表	执行报告文档

自行监测信息

监测时间 2026

废气 废水 无组织 周边环境 噪声

企业名称	监测点名称	项目名称	实测浓度	折算浓度	采样时间	监测项目单位
黑龙江省万里润达生物科技有限公司	精制工段废气排放口002	非甲烷总烃	0.36	0.34	2026-03-31	mg/Nm3
黑龙江省万里润达生物科技有限公司	精制工段废气排放口002	颗粒物	3.9	4.1	2026-03-31	mg/Nm3
黑龙江省万里润达生物科技有限公司	副产品废气排放口003	非甲烷总烃	0.36	0.39	2026-03-31	mg/Nm3
黑龙江省万里润达生物科技有限公司	副产品废气排放口003	颗粒物	4.5	4.6	2026-03-31	mg/Nm3
黑龙江省万里润达生物科技有限公司	原料粉碎废气排放口004	颗粒物	5.5	6.5	2026-03-31	mg/Nm3
黑龙江省万里润达生物科技有限公司	粉碎机废气排放口001	颗粒物	5.0	5.1	2026-03-31	mg/Nm3

附件 14　污水接收协议

污水接收协议

甲方：宝清县源鸿环保科技有限公司

乙方：黑龙江省万里润达生物科技有限公司

为确保黑龙江省万里润达生物科技有限公司蒸汽洗车项目生产的正常进行，生产过程中产生的废水达标排放，经甲乙上方油耗协商达成一下协议：

为达到污水排放标准，甲方同意接纳乙方的废水，由甲方负责处理和排放(乙方负责把定期收集到灌中的污水运送到甲方的污水处理站，因宝清县化工园区污水处理厂归宝清县源鸿环保科技有限公司负责管理运营，故此协议书与宝清县源鸿环保科技有限公司签订)。

乙方排入甲方污水处理站的废水应满足以下指标:

PH	COD	BOD_5	SS
6.0-9.0	≤500	≤300	≤400
NH_3-N	TN	TP	石油类
≤30	≤60	≤14	≤200

注：单位：mg/L、PH 无量纲

本合同期限:由 2026 年 10 月 1 日-2030 年 9 月 30 日。

本合同一式两份，用乙双方各执一份。

甲方(盖章):宝清县源鸿环保科技有限公司

乙方：黑龙江省万里润达生物科技有限公司

2026 年 8 月 22 日

附件 15　双鸭山市宝清生态环境局行政处罚决定书及缴费收据

双鸭山市宝清生态环境局

双鸭山市宝清生态环境局
行政处罚决定书

双宝环罚〔2026〕3 号

当事人名称：黑龙江省万里润达生物科技有限公司

法定代表人：赵万里，统一社会信用代码：91230523MA1AW0R71M

地址：黑龙江省双鸭山市宝清县宝清镇北外环路 3 号

我局于 2026 年 5 月 7 日对你单位进行了调查，发现你单位实施了以下违法行为：

根据你公司污水处理站排污许可证规定，污水处理站排放口化学需氧量年排放总量限值为 54.4t，总磷年排放总量限值为 0.54t，总氮年排放总量限值为 16.32t，根据《中华人民共和国生态环境部关于交办违法问题线索的函》推送反馈，经现场核实，你单位污水处理站排放口 2025 年度化学需氧量年排放总量为 111.83t，总磷年排放总量为 0.98t，总氮年排放总量为 28.33t，超出排污许可证规定限值

以上事实，有以下主要证据证明：

1、双鸭山市生态环境局现场检查（勘查）笔录，制作时间：2026 年 5 月 7 日，制作单位：双鸭山市宝清生态环境局，证明内容：执法人员依法对黑龙江省万里润达生物科技有限公司现场情况开展调查；

2、调查询问笔录，制作时间：2026 年 5 月 7 日，制作单位：

双鸭山市宝清生态环境局，证明内容：黑龙江省万里润达生物科技有限公司污水处理站总排口超总量排放污染物，执法人员依法对相关问题进行了询问；

3、排污许可证副本，调取时间：2026年5月7日，调取单位：双鸭山市宝清生态环境局，证明内容：黑龙江省万里润达生物科技有限公司污水处理站已取得排污许可证，污水处理站总排口化学需氧量年排放总量限值为54.4t，总磷年排放总量限值为0.54t，总氮年排放总量限值为16.32t

4、水污染源在线监测系统年统计表，调取时间：2026年5月7日，调取单位：双鸭山市宝清生态环境局，证明内容：黑龙江省万里润达生物科技有限公司污水处理站总排口各项主要污染物年实际排放量。

5、营业执照，提取时间：2026年5月7日，提供单位：黑龙江省万里润达生物科技有限公司，证明内容：黑龙江省万里润达生物科技有限公司已取得营业执照，法定代表人为赵万里。

6、法定代表人身份证复印件，提取时间：2026年5月7日，提供单位：黑龙江省万里润达生物科技有限公司，证明内容：法定代表人身份。

7、执法证复印件，提取时间：2026年5月7日，提供单位：双鸭山市宝清生态环境局，证明内容：证明执法人员身份。

上述行为违反了《排污许可管理条例》第十七条“排污许可证是对排污单位进行生态环境监管的主要依据。排污单位应当遵守排污许可证规定，按照生态环境管理要求运行和维护污染防治设施，建立环境管理制度，严格控制污染物排放”的规定。

我局于2026年6月15日向你单位送达《双鸭山市宝清生态环境局行政处罚事先（听证）告知书》（双宝环罚告字〔2026〕2号），告知你单位陈述申辩的和申请听证权利，你单位在规定时限内未向我局提出陈述申辩和听证申请。

依据《排污许可管理条例》第三十四条第一项“违反本条例规定，排污单位有下列行为之一的，由生态环境主管部门责令改正或者限制生产、停产整治，处20万元以上100万元以下的罚款；情节严重的，吊销排污许可证，报经有批准权的人民政府批准，责令停业、关闭:（一）超过许可排放浓度、许可排放量排放污染物”的规定，根据《黑龙江省生态环境行政处罚裁量权基准（2024年版）》裁量认定，1、排污单位管理类别:重点管理（除属特别严重的项目）；2废水类别:一般工业废水；3、废水排放去向:Ⅲ类水体；4、水日排放量（工业污水处理厂）:不足2000吨；5、环境违法次数:1；6、经济承受度为中大型企业；7、改正态度积极。

我局决定对你单位作出如下行政处罚:

罚款人民币人民币叁拾捌万贰仟元整（¥382000元整）。

限于你单位接到本处罚决定之日起十五日内缴至指定银行和账号。逾期不缴纳罚款的，我局可以根据《中华人民共和国行政处罚法》第七十二条第一项规定每日按罚款数额的百分之三加处罚款。

收款银行：中国建设银行股份有限公司宝清支行

户　　名：双鸭山市宝清生态环境局

账　　号：

你单位如不服本处罚决定，可在收到本处罚决定书之日起六十日内向宝清县人民政府申请行政复议，也可以在六个月内向宝清县人民法院提起行政诉讼。申请行政复议或者提起行政诉讼，不停止行政处罚决定的执行。

逾期不申请行政复议，不提起行政诉讼，又不履行本处罚决定的，我局将依法申请人民法院强制执行。

双鸭山市宝清生态环境局

2026年7月6日

附件 16　“信用中国”网站行政处罚信息信用修复申请表

材料 2:

“信用中国”网站行政处罚信息信用修复申请表

申请单位名称	黑龙江省万里润达生物科技有限公司		
统一社会信用代码	91230523MA1AW0R71M		
经办人姓名（需与授权委托书一致）	王可心	经办人联系方式	
申请修复的行政处罚决定书文号	双宝环罚（2026）3 号		
行政处罚机关名称	双鸭山市宝清生态环境局		
以下由行政处罚机关填写			
行政处罚机关经办人	张树威	联系电话	
行政处罚机关说明行政处罚决定书明确的责任义务履行情况	纠正失信行为、履行法定义务情况	☑已完成 ☐未完成	
	我单位同意该行政处罚信息达到最短公示期限后，在“信用中国”网站提前终止公示。 行政处罚决定机关名称：（盖章） 2026 年 10 月 8 日		
备注			

附件 17　废水类比监测报告



黑龙江省权威检测技术有限公司　　报告编号：QWJC20250527

CMA
220812054029

检 测 报 告

报告编号:QWJC20250527

委托单位：　哈尔滨市双城区贯罐汽车清洗服务部

检测类别：　验收检测

样品类别：　有组织排放废气、无组织排放废气、废水、噪声

黑龙江省权威检测技术有限公司

2025 年 08 月 08 日

第 1 页 共 13 页

说　　明

1、本报告封面及检（监）测数据处无黑龙江省权威检测技术有限公司专用章及骑缝章无效；

2、本结果仅对当时工况及环境状况负责，仅对委托单位本次送检样品检测结果负责，不对样品来源负责，对检测结果不作评价；

3、本报告内容需齐全、清楚，涂改无效。部分复印无效；

4、本报告无相关负责人签章无效；

5、未经本公司书面批准，不得部分复制本报告；

6、未经本公司书面同意，本报告及数据不得用于商品广告，违者必究；

7、委托方如对本报告有异议，请于收到报告之日起十五日内向本公司提出，逾期不予受理。

公司通讯信息

地址：哈尔滨市松北区智谷大街 288 号 A2-2 号楼 2 楼

邮编：

电话：

检 测 报 告

一、检测信息

委托单位：哈尔滨市双城区贯罐汽车清洗服务部	
委托单位地址：哈尔滨市双城区长勇村	
联 系 人：徐晶	联系电话：
采样人员：冯佳俊、陈浩等	采样日期：2025.07.28-2025.07.29
检测日期：2025.07.28-2025.08.04	

二、分析方法

类别	检测项目	检测依据	检出限
噪声	厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	/
有组织排放废气	非甲烷总烃（以碳计）	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	0.07mg/m³
无组织排放废气	非甲烷总烃（以碳计）	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	0.07mg/m³
废水	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量（BOD_5）的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	0.5mg/L
	氨氮（以N计）	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	0.06mg/L
	溶解性固体	城镇污水水质标准检验方法 CJ/T 51-2018 9 溶解性固体的测定 重量法	/

三、仪器型号及编号

类别	检测项目	仪器名称及型号	仪器编号
有组织排放废气	非甲烷总烃（以碳计）	污染物采样器/JK-WRY005	QWYQ-312 QWYQ-313
		气相色谱仪/SP3420A	QWYQ-029
无组织排放废气	非甲烷总烃（以碳计）	污染物采样器/JK-WRY003	QWYQ-227 QWYQ-228

类别	检测项目	仪器名称及型号	仪器编号
		污染物采样器/JK-WRY005	QWYQ-312 QWYQ-313
		气相色谱仪/SP3420A	QWYQ-029
噪声	厂界环境噪声	噪声震动测量仪器/AWA6228	QWYQ-010
		声级校准器/AWA6221A	QWYQ-011
		风速风向仪/HP-16026	QWYQ-060
废水	溶解性固体	电热鼓风干燥箱/101-2BS	QWYQ-020
		电子天平/FA2004	QWYQ-008
	五日生化需氧量	溶解氧测定仪/JPSJ-605	QWYQ-015
		生化培养箱/SPX-250B 经济型	QWYQ-023
	石油类	红外光度测油仪/F2000-ⅡK	QWYQ-030
	化学需氧量	酸式滴定管/50mL	QWYQ-085
	氨氮（以 N 计）	紫外可见分光光度计/T6 新世纪	QWYQ-027

四、检测内容

类别	检测项目	检测点位	检测频次
有组织排放废气	非甲烷总烃	DA001 排气筒处理前、DA001 排气筒处理后	3 次/天，2 天
无组织排放废气	非甲烷总烃	厂界上下风向	4 次/天，2 天
	非甲烷总烃	厂房周界上下风向	4 次/天，2 天
废水	石油类、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、溶解性固体	废水总排口	4 次/天，2 天
噪声	厂界环境噪声	厂界四周	昼间 1 次、夜间 1 次，连续 2 天

五、检测结果

废水检测结果

采样日期		2025.07.28			
采样点位		废水总排口			
样品状态		微浊、乳白、无味	微浊、乳白、无味	微浊、乳白、无味	微浊、乳白、无味
采样时间		09:52	11:52	13:52	15:52
检测项目	单位	GG250728-FS001	GG250728-FS002	GG250728-FS003	GG250728-FS004
化学需氧量	mg/L	344	332	336	328
氨氮（以N计）	mg/L	1.34	1.33	1.38	1.38
五日生化需氧量	mg/L	150	150	149	150
溶解性固体	mg/L	769	675	714	702
石油类	mg/L	15.9	16.3	15.8	15.9

废水检测结果

采样日期		2025.07.29			
采样点位		废水总排口			
样品状态		微浊、乳白、无味	微浊、乳白、无味	微浊、乳白、无味	微浊、乳白、无味
采样时间		09:55	11:55	13:55	15:55
检测项目	单位	GG250729-FS001	GG250729-FS002	GG250729-FS003	GG250729-FS004
化学需氧量	mg/L	332	340	332	319
氨氮（以N计）	mg/L	1.38	1.33	1.38	1.34
五日生化需氧量	mg/L	140	144	143	142
溶解性固体	mg/L	943	925	857	886
石油类	mg/L	16.2	15.9	16.1	16.2

有组织排放废气检测结果

采样日期	2025.07.28		
检测点位	DA001 排气筒处理前		
锅炉类型	/	排气筒高度（m）	/
净化方式	/	烟道截面积（㎡）	0.0706
废气平均温度（℃）	31.6	废气平均流速（m/s）	9.58

检测项目		单位	1	2	3	4	小时浓度均值	备注
非甲烷总烃（以碳计）	实测排放浓度	mg/m³	53.2	60.4	55.2	53.4	55.6	-
	标态干气流量	m³/h	2178					-
	排放速率	kg/h	0.121					-
非甲烷总烃（以碳计）	实测排放浓度	mg/m³	53.7	57.5	58.2	55.8	56.3	-
	标态干气流量	m³/h	1966					-
	排放速率	kg/h	0.111					-
非甲烷总烃（以碳计）	实测排放浓度	mg/m³	57.9	57.5	56.2	56.4	57.0	-
	标态干气流量	m³/h	1987					-
	排放速率	kg/h	0.113					-

有组织排放废气检测结果

采样日期	2025.07.28		
检测点位	DA001 排气筒处理后		
锅炉类型	/	排气筒高度（m）	15
净化方式	活性炭吸附	烟道截面积（㎡）	0.0707
废气平均温度（℃）	30.6	废气平均流速（m/s）	18.0

检测项目		单位	1	2	3	4	小时浓度均值	备注
非甲烷总烃（以碳计）	实测排放浓度	mg/m³	1.58	1.58	1.64	1.57	1.59	-
	标态干气流量	m³/h	3878					-
	排放速率	kg/h	6.17×10^{-3}					-
非甲烷总烃（以碳计）	实测排放浓度	mg/m³	1.55	1.64	1.66	1.59	1.61	-
	标态干气流量	m³/h	3910					-
	排放速率	kg/h	6.30×10^{-3}					-
非甲烷总烃（以碳计）	实测排放浓度	mg/m³	1.59	1.64	1.58	1.57	1.60	-
	标态干气流量	m³/h	3872					-
	排放速率	kg/h	6.20×10^{-3}					-

有组织排放废气检测结果

采样日期	2025.07.29		
检测点位	DA001 排气筒处理前		
锅炉类型	/	排气筒高度（m）	/
净化方式	/	烟道截面积（㎡）	0.0706
废气平均温度（℃）	31.9	废气平均流速（m/s）	9.05

检测项目		单位	1	2	3	4	小时浓度均值	备注
非甲烷总烃（以碳计）	实测排放浓度	mg/m³	52.6	59.0	56.1	56.3	56.0	-
	标态干气流量	m³/h	1964					-
	排放速率	kg/h	0.110					-
非甲烷总烃（以碳计）	实测排放浓度	mg/m³	49.8	49.8	50.4	50.6	50.2	-
	标态干气流量	m³/h	1834					-
	排放速率	kg/h	0.092					-

非甲烷总烃（以碳计）	实测排放浓度	mg/m³	50.7	56.8	55.0	61.2	55.9	-
	标态干气流量	m³/h	1910					-
	排放速率	kg/h	0.107					-

有组织排放废气检测结果

采样日期		2025.07.29					
检测点位		DA001 排气筒处理后					
锅炉类型		/		排气筒高度（m）		15	
净化方式		活性炭吸附		烟道截面积（㎡）		0.0707	
废气平均温度（℃）		29.6		废气平均流速（m/s）		18.6	
检测项目		单位	1	2	3	4	小时浓度均值	备注
非甲烷总烃（以碳计）	实测排放浓度	mg/m³	1.72	1.64	1.70	1.66	1.68	-
	标态干气流量	m³/h	4097					-
	排放速率	kg/h	6.88×10^{-3}					-
非甲烷总烃（以碳计）	实测排放浓度	mg/m³	1.63	1.67	1.64	1.61	1.64	-
	标态干气流量	m³/h	4023					-
	排放速率	kg/h	6.60×10^{-3}					-
非甲烷总烃（以碳计）	实测排放浓度	mg/m³	1.64	1.61	1.61	1.65	1.63	-
	标态干气流量	m³/h	3904					-
	排放速率	kg/h	6.36×10^{-3}					-

无组织排放废气检测结果

采样日期	2025.07.28							
检测项目（检测点位见附件）	温度（℃）		28.7		大气压（kPa）		98.5	
	风向		西风		天气情况		晴	
	检测结果（mg/m³）							
	检测地点	1	2	3	4	小时浓度均值	最大值	周界外浓度最高点
非甲烷总烃（以碳计）	上风向	0.29	0.23	0.23	0.23	0.24	-	-
		0.30	0.24	0.23	0.26	0.26	-	-
		0.23	0.23	0.21	0.24	0.23	-	-
		0.30	0.24	0.23	0.22	0.25	-	-
	下风向 1	0.86	0.83	0.86	0.83	0.84	-	0.85
		0.79	0.80	0.83	0.86	0.82	-	
		0.78	0.88	0.83	0.81	0.82	-	
		0.83	0.79	0.71	0.82	0.79	-	
	下风向 2	0.79	0.80	0.75	0.80	0.78	-	
		0.83	0.83	0.86	0.84	0.84	-	
		0.83	0.79	0.77	0.77	0.79	-	
		0.76	0.82	0.80	0.86	0.81	-	
	下风向 3	0.79	0.75	0.78	0.80	0.78	-	
		0.86	0.87	0.86	0.82	0.85	-	
		0.74	0.83	0.87	0.84	0.82	-	
		0.76	0.82	0.87	0.89	0.84	-	
非甲烷总烃（以碳计）	厂房周界上风向	0.43	0.43	0.42	0.43	0.43	-	-
		0.40	0.42	0.41	0.43	0.42	-	-
		0.43	0.41	0.39	0.41	0.41	-	-
		0.42	0.46	0.38	0.41	0.42	-	-
	厂房周界下风向 1	1.12	1.06	1.11	1.15	1.11	-	1.14
		1.13	1.02	1.18	1.16	1.12	-	
		1.16	1.13	1.12	1.09	1.12	-	

		1.11	1.13	1.13	1.07	1.11	-	
	厂房周界下风向 2	1.11	1.09	1.12	1.12	1.11	-	
		1.12	1.09	1.14	1.04	1.10	-	
		1.14	1.14	1.12	1.01	1.10	-	
		1.09	1.13	1.09	1.14	1.11	-	
	厂房周界下风向 3	1.16	1.10	1.10	1.14	1.13	-	
		1.11	1.10	1.05	1.12	1.10	-	
		1.15	1.13	1.13	1.14	1.14	-	
		1.11	1.19	1.00	1.11	1.10	-	

无组织排放废气检测结果

采样日期	2025.07.29							
检测项目（检测点位见附件）	温度（℃）	26.9		大气压（kPa）		98.0		
	风向	西风		天气情况		晴		
	检测结果（mg/m³）							
	检测地点	1	2	3	4	小时浓度均值	最大值	周界外浓度最高点
非甲烷总烃（以碳计）	上风向	0.25	0.20	0.21	0.26	0.23	-	-
		0.24	0.24	0.23	0.21	0.23	-	-
		0.20	0.20	0.22	0.20	0.20	-	-
		0.26	0.20	0.23	0.25	0.24	-	-
	下风向 1	0.80	0.81	0.77	0.74	0.78	-	0.84
		0.84	0.80	0.82	0.80	0.82	-	
		0.79	0.80	0.75	0.81	0.79	-	
		0.82	0.81	0.75	0.80	0.80	-	
	下风向 2	0.86	0.86	0.83	0.80	0.84	-	
		0.84	0.74	0.75	0.76	0.77	-	
		0.80	0.82	0.77	0.83	0.80	-	
		0.77	0.80	0.80	0.81	0.80	-	
	下风向 3	0.77	0.80	0.80	0.83	0.80	-	
		0.83	0.85	0.80	0.81	0.82	-	

		0.80	0.82	0.74	0.79	0.79	-	
		0.80	0.78	0.83	0.78	0.80	-	
非甲烷总烃（以碳计）	厂房周界上风向	0.38	0.38	0.38	0.39	0.38	-	-
		0.39	0.38	0.44	0.37	0.40	-	-
		0.41	0.38	0.40	0.43	0.40	-	-
		0.40	0.41	0.44	0.41	0.42	-	-
	厂房周界下风向 1	1.09	1.04	1.08	1.12	1.08	-	1.13
		1.10	1.06	1.14	1.09	1.10	-	
		1.11	1.09	1.10	1.10	1.10	-	
		1.13	1.16	1.12	1.11	1.13	-	
	厂房周界下风向 2	1.04	1.10	1.07	1.13	1.08	-	
		1.10	1.12	1.09	1.15	1.12	-	
		1.13	1.12	1.14	1.11	1.12	-	
		1.14	1.10	1.10	1.12	1.12	-	
	厂房周界下风向 3	1.09	1.09	1.08	1.08	1.08	-	
		1.11	1.12	1.13	1.16	1.13	-	
		1.14	1.12	1.10	1.16	1.13	-	
		1.10	1.07	1.10	1.10	1.09	-	

厂界环境噪声检测结果

检测点位（见附件）2025.07.28	测试时间	昼间	09:01-09:21	最大风速（m/s）	昼间	1.6	天气情况	昼间	晴
		夜间	22:01-22:20		夜间	1.4		夜间	晴
	检测结果 Leq[dB（A）]								
	昼间			夜间				备注	
东侧厂界外 1m 处	54.7			36.3				-	
南侧厂界外 1m 处	54.4			36.1				-	
西侧厂界外 1m 处	54.2			36.5				-	
北侧厂界外 1m 处	54.4			36.3				-	
检测点位（见附件）	测试时间	昼间	09:10-09:28	最大风速（m/s）	昼间	2.0	天气情况	昼间	多云
		夜间	22:00-22:19		夜间	2.2		夜间	晴

2025.07.29	检测结果 Leq[dB（A）]		
	昼间	夜间	备注
东侧厂界外 1m 处	54.9	36.7	-
南侧厂界外 1m 处	54.6	36.4	-
西侧厂界外 1m 处	54.4	36.8	-
北侧厂界外 1m 处	54.6	36.6	-

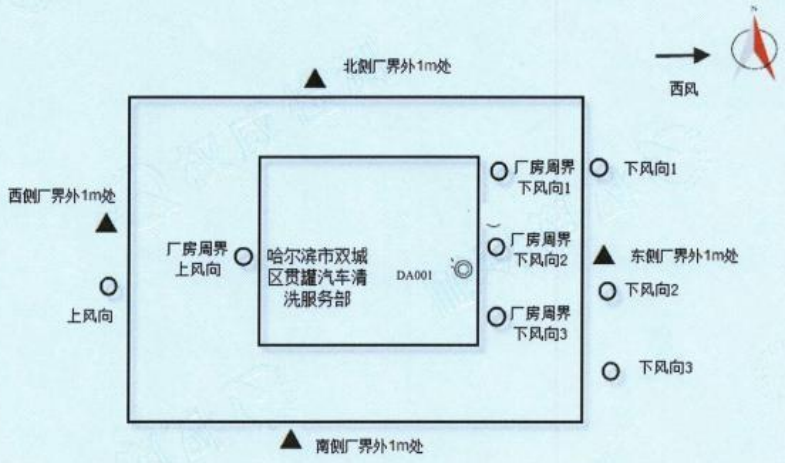
（以下空白）

编制人： 审核人： 签发人：

黑龙江省权威检测技术有限公司

日 期： 2025 年 08 月 08 日

附件 检测点位示意图



注：◎表示有组织排放废气 ○表示无组织排放废气 ▲表示噪声



检 测 报 告

编号：（XKJC-202606-200）

TEST REPORT

项目名称：双鸭山森乾停车场服务有限公司罐车清洗项目验收监测项目

委托单位：双鸭山森乾停车场服务有限公司

检测类别：验收检测

样品类别：废水、废气、噪声



哈尔滨信康环境污染检测有限公司

2026 年 07 月 06 日

说 明

1、本报告须经报告编写、审核人及签发人签字，并加盖本单位检验检测专用章、CMA 章及骑缝章后方可生效；如未加盖 CMA 章的报告，数据仅供参考；

2、本报告只适用于本次检测目的，报告中的检测结果仅适用于检测时委托单位提供的工况条件；

3、委托单位对样品的代表性和资料的真实性负责，否则本单位不承担相关责任；

4、对委托单位或受检单位自行采集的样品，仅对送检样品的检测数据负责，不对样品来源负责；

5、委托单位对报告数据如有异议，应于报告完成之日起十五日内向本单位书面提出申请复测，逾期不予受理；

6、不可重复或不能进行复测的项目，不进行复测，委托单位放弃异议权利；

7、本单位有权在完成报告后处理所测样品；

8、本单位保证工作的客观公正性，对委托单位的商业信息、技术文件等商业秘密履行保密义务；

9、本报告未经授权，部分或全部转载、篡改、伪造均属违法，本单位将对上述行为追究其相应的法律责任；

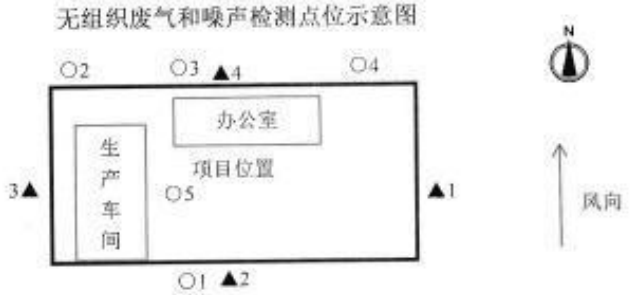
10、未经本单位允许，本报告不得擅自作为鉴定、仲裁依据使用。

一、基本信息

项目名称	双鸭山森乾停车场服务有限公司罐车清洗项目验收监测项目		
委托单位	双鸭山森乾停车场服务有限公司		
联系人及电话	刘洋		
采样地址	黑龙江省双鸭山市集贤县升平街与文化路交叉口正东方向 138 米左右		
采样人员	邹洪新、张鑫龙	采样日期	2026.06.20-06.21
分析人员	陈雅博、孙婷喆 等	分析日期	2026.06.21-06.29
样品状态特征	废水：无色、微浑浊、微异味；废气：气袋完好无破损。		
气象信息	2026.06.20：天气 多云 温度 20.3℃ 气压 100.9kPa 风速 2.1m/s 风向 S		
	2026.06.21：天气 多云 温度 18.7℃ 气压 100.4kPa 风速 1.8m/s 风向 S		

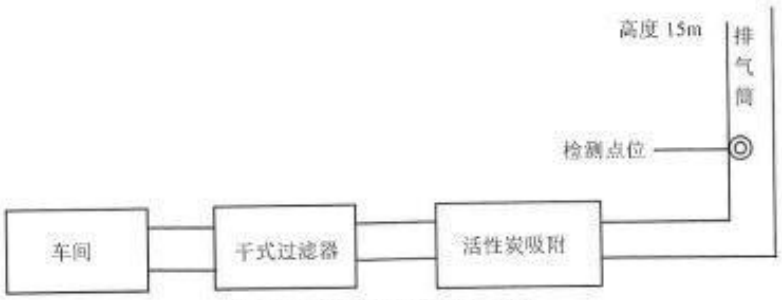
二、检测点位及示意图

无组织废气和噪声检测点位示意图



注：○为无组织废气检测点位，▲为噪声检测点位。

有组织废气（DA001 罐车清洗排气筒处理后）检测点位示意图



注：◎表示有组织废气检测点位。

（本页正文结束）

三、检测方法及仪器设备

类别	检测项目	标准方法名称及代号	仪器名称	仪器型号	仪器编号
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	便携式 pH 计	PHBJ-260	XKJC-YQ-148
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法 HJ/T 399-2007	COD 消解器	YKJ-16A	XKJC-YQ-102
			COD 测定仪	1T-1001	XKJC-YQ-103
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量（BOD_5）的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	生化培养箱	JC-60A	XKJC-YQ-063
			溶解氧仪	JC-D01A	XKJC-YQ-014
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989	万分之一电子天平	LC-FA2004	XKJC-YQ-135
			电热鼓风干燥箱	WGL-125B	XKJC-YQ-124
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计	UV-752	XKJC-YQ-006
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	红外测油仪	OIL-8	XKJC-YQ-007
无组织废气	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	气相色谱仪	GC-N6	XKJC-YQ-098
			真空箱气袋采样器	JF-2022	XKJC-YQ-153
			气袋	/	/
有组织废气	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	自动烟尘烟气检测仪	DL-6300	XKJC-YQ-016
			真空箱气袋采样器	JF-2022	XKJC-YQ-153
			气相色谱仪	GC-N6	XKJC-YQ-098
			气袋	/	/
噪声	噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能声级计	AWA5688	XKJC-YQ-114
			声校准器	AWA6022A	XKJC-YQ-160
			分体风速计	AS836	XKJC-YQ-091

四、检测结果

废水检测结果

采样日期		2026.06.20		2026.06.21		/
检测点位		废水总排口（罐车清洗废水、车间地面清洗废水、生活污水）				/
检测项目	单位	样品编号	检测结果	样品编号	检测结果	限值
pH 值	无量纲	202606200S-1001	7.3	202606200S-2001	7.4	6~9
		202606200S-1002	7.4	202606200S-2002	7.3	
		202606200S-1003	7.2	202606200S-2003	7.5	
		202606200S-1004	7.3	202606200S-2004	7.3	
化学需氧量	mg/L	202606200S-1001	29	202606200S-2001	31	500
		202606200S-1002	34	202606200S-2002	30	

采样日期		2026.06.20		2026.06.21		/
检测点位		废水总排口（罐车清洗废水、车间地面清洗废水、生活污水）				/
检测项目	单位	样品编号	检测结果	样品编号	检测结果	限值
		202606200S-1003	31	202606200S-2003	27	
		202606200S-1004	27	202606200S-2004	32	
五日生化需氧量	mg/L	202606200S-1001	5.9	202606200S-2001	7.4	300
		202606200S-1002	8.1	202606200S-2002	6.7	
		202606200S-1003	7.2	202606200S-2003	5.4	
		202606200S-1004	6.2	202606200S-2004	5.2	
悬浮物	mg/L	202606200S-1001	10	202606200S-2001	11	400
		202606200S-1002	15	202606200S-2002	7	
		202606200S-1003	12	202606200S-2003	9	
		202606200S-1004	9	202606200S-2004	14	
氨氮	mg/L	202606200S-1001	0.392	202606200S-2001	0.426	/
		202606200S-1002	0.374	202606200S-2002	0.447	
		202606200S-1003	0.412	202606200S-2003	0.366	
		202606200S-1004	0.394	202606200S-2004	0.374	
石油类	mg/L	202606200S-1001	0.50	202606200S-2001	0.44	20
		202606200S-1002	0.51	202606200S-2002	0.45	
		202606200S-1003	0.43	202606200S-2003	0.49	
		202606200S-1004	0.51	202606200S-2004	0.50	

注：表中限值参考标准为《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中表 4 "其他/一切排污单位-三级标准"。

无组织废气检测结果

采样日期	检测项目	单位	检测点位	样品编号	检测结果	限值
2026.06.20	非甲烷总烃	mg/m³	1 厂界外上风向	202606200Q-1001	0.82	4.0
				202606200Q-1002	0.60	
				202606200Q-1003	0.80	
				202606200Q-1004	0.62	
			2 厂界外下风向	202606200Q-1005	1.17	
				202606200Q-1006	1.46	
				202606200Q-1007	1.83	
				202606200Q-1008	0.98	
			3 厂界外下风向	202606200Q-1009	1.88	
				202606200Q-1010	0.92	

采样日期	检测项目	单位	检测点位	样品编号	检测结果	限值
				202606200Q-1011	1.26	
				202606200Q-1012	0.97	
			4 厂界外下风向	202606200Q-1013	1.77	
				202606200Q-1014	1.38	
				202606200Q-1015	1.45	
				202606200Q-1016	1.89	
			5 厂房外，厂区内一个点	202606200Q-1017	4.62	10
				202606200Q-1018	4.00	
				202606200Q-1019	4.53	
				202606200Q-1020	4.11	
2026.06.21	非甲烷总烃	mg/m³	1 厂界外上风向	202606200Q-2001	0.92	4.0
				202606200Q-2002	1.01	
				202606200Q-2003	0.84	
				202606200Q-2004	1.08	
			2 厂界外下风向	202606200Q-2005	1.58	
				202606200Q-2006	1.38	
				202606200Q-2007	1.79	
				202606200Q-2008	1.67	
			3 厂界外下风向	202606200Q-2009	1.55	
				202606200Q-2010	1.77	
				202606200Q-2011	1.81	
				202606200Q-2012	1.53	
			4 厂界外下风向	202606200Q-2013	1.59	
				202606200Q-2014	1.78	
				202606200Q-2015	1.11	
				202606200Q-2016	1.87	
			5 厂房外，厂区内一个点	202606200Q-2017	3.68	10
				202606200Q-2018	4.57	
				202606200Q-2019	3.19	
				202606200Q-2020	4.88	

注：表中厂界点位限值参考标准为《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中表 2“无组织排放浓度监控限值”，厂房外点位限值参考标准为《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）中表 A.1“排放限值”。

有组织废气检测结果

采样日期	检测点位	检测项目	样品编号	检测结果			
				标干流量 m^3/h	实测浓度 mg/m^3	排放速率 kg/h	限值
2026.06.20	DA001 罐车清洗排气筒处理后	非甲烷总烃	202606200Q-1021	10644	11.0	0.12	120 mg/m^3、10kg/h
			202606200Q-1022	11027	15.9	0.18	
			202606200Q-1023	10283	11.2	0.12	
2026.06.21	DA001 罐车清洗排气筒处理后	非甲烷总烃	202606200Q-2021	10945	11.7	0.13	120 mg/m^3、10kg/h
			202606200Q-2022	11073	15.4	0.17	
			202606200Q-2023	10139	12.1	0.12	

注：表中限值参考标准为《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中表 2“二级-最高允许排放浓度”和“二级-最高允许排放速率”（排气筒高度 15m）。

噪声检测结果　　单位：dB(A)

检测项目	检测点位	检测时间	检测结果	检测时间	检测结果	限值
厂界环境噪声	▲1 东侧厂界外 1m 处	2026.06.20 08:10	52.1	2026.06.21 08:31	52.0	65
		2026.06.20 16:52	51.5	2026.06.21 16:58	50.9	
		2026.06.20 22:08	41.8	2026.06.21 22:01	41.3	55
		2026.06.20 23:32	40.5	2026.06.21 23:26	40.5	
	▲2 南侧厂界外 1m 处	2026.06.20 08:17	51.3	2026.06.21 08:38	52.0	65
		2026.06.20 17:00	50.9	2026.06.21 17:05	51.0	
		2026.06.20 22:15	41.2	2026.06.21 22:08	41.6	55
		2026.06.20 23:38	40.6	2026.06.21 23:33	40.7	
	▲3 西侧厂界外 1m 处	2026.06.20 08:24	51.7	2026.06.21 08:47	52.1	65
		2026.06.20 17:07	51.1	2026.06.21 17:12	50.6	
		2026.06.20 22:22	41.4	2026.06.21 22:16	41.2	55
		2026.06.20 23:45	40.6	2026.06.21 23:40	40.2	
	▲4 北侧厂界外 1m 处	2026.06.20 08:33	51.9	2026.06.21 08:56	52.0	65
		2026.06.20 17:15	51.3	2026.06.21 17:19	50.6	
		2026.06.20 22:29	41.2	2026.06.21 22:23	41.2	55
		2026.06.20 23:52	40.2	2026.06.21 23:48	40.6	

注：表中限值参考标准为《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中表 1“3 类功能区”。

（以下无正文）

编 写 人：

审 核 人：

签 发 人：

哈尔滨信康环境污染检测有限公司

签发日期 2026 年 7 月 10 日

附件 18　生态环境分区管控分析报告

生态环境分区管控分析报告

黑龙江省万里润达生物科技有限公司蒸汽洗车场

申请单位：黑龙江新亿普环保咨询有限公司

报告出具时间：2026 年 05 月 13 日

黑龙江省生态环境分区管控数据应用平台出具

目录

1. 概述.....
2. 示意图.....
3. 生态环境准入清单.....

黑龙江省生态环境分区管控数据应用平台出具

1. 概述

黑龙江省万里润达生物科技有限公司蒸汽洗车场项目位置涉及双鸭山市宝清县；项目占地总面积小于0.01平方公里。

与生态保护红线交集面积为0.00平方公里，占项目占地面积的0.00%。

与自然保护地整合优化方案数据交集面积为0.00平方公里，占项目占地面积的0.00%。保护地涉及等类型。与自然保护地（现状管理数据）交集面积为0.00平方公里，占项目占地面积的0.00%。保护地涉及等类型。

与饮用水水源保护区交集面积为0.00平方公里，占项目占地面积的0.00%。与国家级水产种质资源保护区交集面积为0.00平方公里，占项目占地面积的0.00%。

与环境管控单元优先保护单元交集面积为0.00平方公里，占项目占地面积的0.00%；与重点管控单元交集面积为小于0.01平方公里，占项目占地面积的100.00%；一般管控单元交集面积为0.00平方公里，占项目占地面积的0.00%。

与地下水环境优先保护区交集面积为0.00平方公里，占项目占地面积的0.00%；与地下水环境重点管控区交集面积为0.00平方公里，占项目占地面积的0.00%，与地下水环境一般管控区交集面积为小于0.01平方公里，占项目占地面积的100.00%。

经分析黑龙江省万里润达生物科技有限公司蒸汽洗车场项目与黑龙江省生态环境分区管控成果相交情况如下表所示

注：如项目为点状或线性工程，则查询结果为按“项目范围”字段所选定的距离（默认值1米）向外缓冲范围进行分析，本项目“项目范围”选定值为1米。

黑龙江省生态环境分区管控成果应用平台出具

表1 项目与黑龙江省生态环境分区管控成果数据相交情况汇总表

一级分类	二级分类	是否相交	所属地市	所属区县	相交单元名称	相交面积（平方公里）	相交面积占项目范围百分比（%）
环境质量底线	水环境工业污染重点管控区	是	双鸭山市	宝清县	宝清县化工园区	小于0.01	100.00%
	大气环境高排放重点管控区	是	双鸭山市	宝清县	宝清县大气环境高排放重点管控区	小于0.01	100.00%
	大气环境受体敏感重点管控区	是	双鸭山市	宝清县	宝清县大气环境受体敏感重点管控区	小于0.01	100.00%
资源利用上线	自然资源一般管控区	是	双鸭山市	宝清县	宝清县自然资源一般管控区	小于0.01	100.00%
环境管控单元	重点管控单元	是	双鸭山市	宝清县	宝清县化工园区	小于0.01	100.00%

注：表1中二级分类按照优先保护单元、重点管控单元、一般管控单元顺序排列。

表2 项目与饮用水水源保护区相交情况统计表

序号	水源地名称	水源地级别	水源地类型	与水源保护区相交总面积（平方公里）	与一级保护区相交面积（平方公里）	与二级保护区相交面积（平方公里）	与准保护区相交面积（平方公里）	所属地市	所属区县
-	-	-	-	无相交	无相交	无相交	无相交	-	-

表 3 项目与国家级水产种质资源保护区相交情况统计表

序号	国家级水产种质资源保护区名称	与保护区相交总面积（平方公里）	与核心区相交面积（平方公里）	与缓冲区相交面积（平方公里）	与实验区相交面积（平方公里）	主要保护物种	所属地市	所属区县
-	-	无相交	无相交	无相交	无相交	-	-	-

表 4 项目与自然保护地（整合优化后）相交情况统计表

序号	类型	名称	级别	与自然保护地相交总面积（平方公里）	与自然保护地核心保护区相交面积（平方公里）	与自然保护地一般控制区相交面积（平方公里）	所属地市	所属区县
-	-	-	-	无相交	无相交	无相交	-	-

表 5 项目与自然保护区现状管理数据相交情况统计表

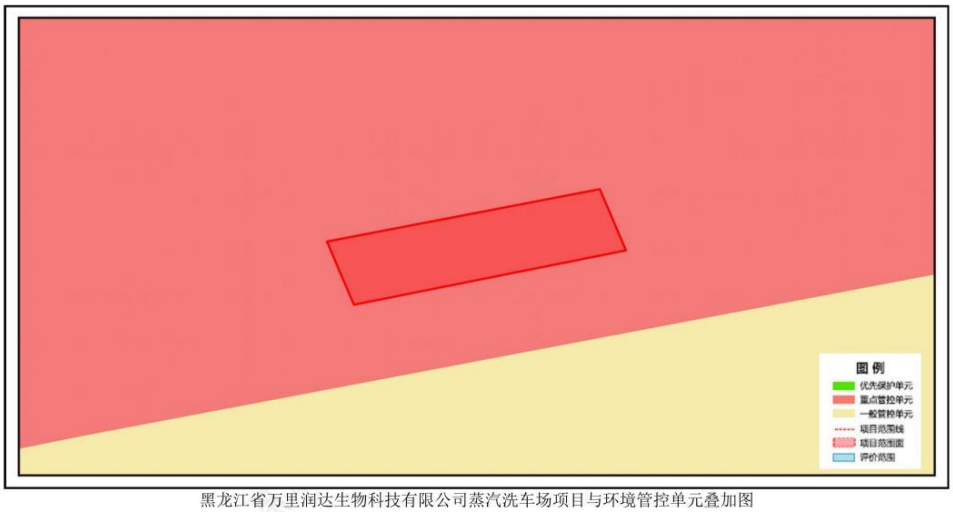
序号	类型	名称	级别	与自然保护地相交总面积（平方公里）	与自然保护区核心区相交面积（平方公里）	与自然保护区缓冲区相交面积（平方公里）	与自然保护区实验区相交面积（平方公里）	所属地市	所属区县
-	-	-	-	无相交	无相交	无相交	无相交	-	-

表 6 项目与地下水环境管控区相交情况统计表

环境管控区编码	环境管控区名称	所属地市	所属区县	管控区类型	管控要求
YS2305236310001	宝清县地下水环境一	双鸭山市	宝清县	一般管控区	

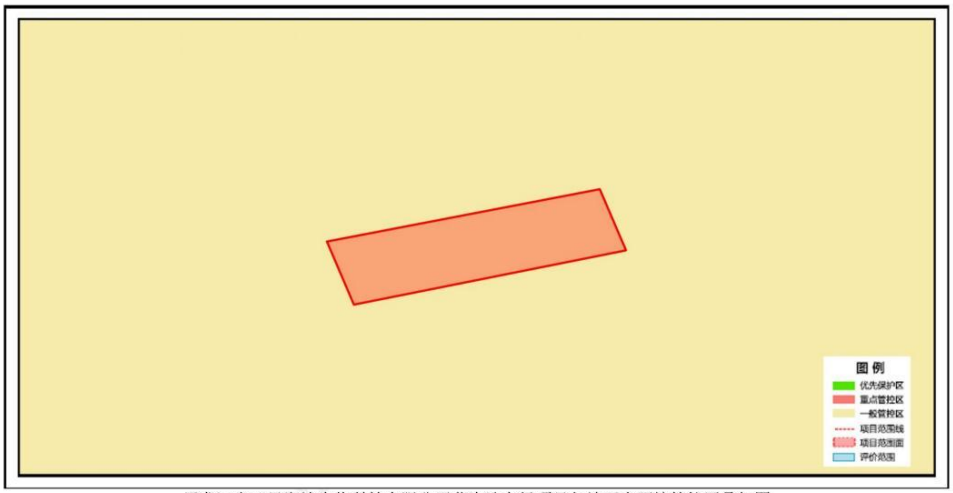
环境管控区编码	环境管控区名称	所属地市	所属区县	管控区类型	管控要求
	般管控区				**环境风险管控** 1.土壤污染重点监管单位应当履行下列义务：（一）严格控制有毒有害物质排放，并按年度向生态环境主管部门报告排放情况；（二）建立土壤污染隐患排查制度，保证持续有效防止有毒有害物质渗漏、流失、扬散；（三）制定、实施自行监测方案，并将监测数据报生态环境主管部门。 2.重点单位新、改、扩建项目地下储罐储存有毒有害物质的，应当在项目投入生产或者使用之前，将地下储罐的信息报所在地设区的市级生态环境主管部门备案。 3.重点单位应当建立土壤和地下水污染隐患排查治理制度，定期对重点区域、重点设施开展隐患排查。发现污染隐患的，应当制定整改方案，及时采取技术、管理措施消除隐患。隐患排查、治理情况应当如实记录并建立档案。重点区域包括涉及有毒有害物质的生产区，原材料及固体废物的堆存区、储放区和转运区等；重点设施包括涉及有毒有害物质的地下储罐、地下管线，以及污染治理设施等。4.化学品生产企业以及工业集聚区、矿山开采区、尾矿库、危险废物处置场、垃圾填埋场等的运营、管理单位，应当采取防渗漏等措施，并建设地下水水质监测井进行监测，防止地下水污染。5.重点单位通过新、改、扩建项目的土壤和地下水环境现状调查，发现项目用地污染物含量超过国家或者地方有关建设用地土壤污染风险管控标准的，土地使用权人或者污染责任人应当参照污染地块土壤环境管理有关规定开展详细调查、风险评估、风险管控、治理与修复等活动。

2. 示意图



黑龙江省万里润达生物科技有限公司蒸汽洗车场项目与环境管控单元叠加图

7



黑龙江省万里润达生物科技有限公司蒸汽洗车场项目与地下水环境管控区叠加图

8

3.生态环境准入清单

黑龙江省生态环境分区管控数据应用平台出具

9

环境管控单元编码	环境管控单元名称	管控单元分类	管控要求
ZH23052320002	宝清县化工园区	重点管控单元	**一、空间布局约束** 1.禁止排放含汞、砷、镉、铬、铅等重金属污染物以及持久性有机污染物的工业项目。 2.负责统筹区域内生态环境基础设施建设，不得引入不符合规划环评结论及审查意见的入园建设项目。 3.新、改、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色等项目的环境影响评价，应满足区域、规划环评要求。 4.新建、扩建石化、化工、焦化、有色金属冶炼、平板玻璃项目应布设在依法合规设立并经规划环评的产业园区。 5.重大制造业项目、依托能源和矿产资源的资源加工业项目原则上布局在重点开发区域。 6.新建化工项目须进入合规设立的化工园区。 7.园区规划及规划环评变更后执行新的园区规划和规划环评管控要求。 8.水环境农业污染重点管控区同时执行“1）科学划定畜禽养殖禁养区。2）加快农业结构调整。松嫩平原和三江平原等地下水易受污染地区优先种植需肥需药量低、环境效益突出的农作物；在西部干旱区发展谷子、高粱等耐旱杂粮种植；在北部四、五积温区开展米豆麦轮作，促进化肥需求低的农作物面积恢复性增长。” 9.水环境工业污染重点管控区同时执行“1）区域内严格控制高耗水、高污染行业发展。2）加快淘汰落后产能，大力推进产业结构调整和优化升级。3）根据水资源和水环境承载能力，以水定城、以水定地、以水定人、以水定产。” 10.同时执行“1）入园建设项目开展环评工作时，应以产业园区规划环评为依据，重点分析项目环评与规划环评结论及审查意见的符合性；产业园区招商引资、入园建设项目环评审批等应将规划环评结论及审查意见作为重要依据。2）新建、扩建石化、化工、焦化、有色金属冶炼、平板玻璃项目应布设在依法合规设立并经规划环评的产业园区。煤化工产业项目选址及污染控制措施等须满足安全、环境准入要求，新建项目需布局在一般或较低安全风险等级的化工园区。3）重大制造业项目、依托能源和矿产资源的资源加工业项目原则上布局在重点开发区。4）未纳入国家有关领域产业规划的，一律不得新建改扩建炼油和新建乙烯、对二甲苯、煤制烯烃项目。5）禁止引进国家产业政策明令淘汰和限制的产品、技术、工艺、设备及行为。6）编制产业园区开发建设规划时应依法开展规划环评。7）规划审批机关在审批规划时，应将规划环评结论及审查意见作为决策的重要依据，在审批中未采纳环境影响报告书结论及审查意见的，应当作出说明并存档备查。8）产业园区招商引资、入园建设项目环评审批等应将规划环评结论及审查意见作为重要依据。9）产业园区开发建设规划应符合国家政策和相关法律法规要求，规划发生重大调整或修订的，应当依法重新或补充开展规划环评工作。” **二、污染物排放管控** 1.应按规定建设污水集中处理设施，并安装自动在线监控装置。 2.新建、扩建“两高”项目应采用先进适用的工艺技术和装备，单位产品物耗、能耗、水耗等达到清洁生产先进水平，依法制定并严格落实防治土壤与地下水污染的措施。 3.水环境农业污染重点管控区同时执行“1）支持规模化畜禽养殖场（小区）开展标准化改造和建设，提高畜禽粪污收集和处理机械化水平，实施雨污分流、粪污资源化利用，控制畜禽养殖污染排放。2）畜禽养殖

10

环境管控单元编码	环境管控单元名称	管控单元分类	管控要求
			户应当及时对畜禽粪便、污水进行收集、贮存、清运，或者进行无害化处理。县级人民政府应当组织对本行政区域的畜禽散养密集区畜禽粪便、污水进行集中处理利用，督促乡镇人民政府建设或者配备污染防治配套设施。3）全面加强农业面源污染防控，科学合理使用农业投入品，提高使用效率，减少农业内源性污染。” 4.水环境工业污染重点管控区同时执行“1）新建、改建和扩建项目应当优先采用资源利用率高以及污染物产生量少的清洁生产技术、工艺和设备。2）集中治理工业集聚区内工业废水，区内工业废水必须经预处理达到集中处理要求后，方可进入污水集中处理设施。新建、升级工业集聚区应同步规划和建设污水、垃圾集中处理等污染治理设施。” 5.同时执行“1）应按规定建设污水集中处理设施，并安装自动在线监控装置。 2）新建、扩建“两高”项目应采用先进适用的工艺技术和装备，单位产品物耗、能耗、水耗等达到清洁生产先进水平，依法制定并严格落实防治土壤与地下水污染的措施。严把新上项目碳排放关，新建、改建、扩建煤电、石化、化工、钢铁、有色冶炼、建材等高耗能、高排放项目，要充分论证，确保能耗、物耗、水耗达到清洁生产先进水平。 3）新、改、扩建涉重金属重点行业建设项目必须遵循重点重金属污染物排放“减量置换”或“等量替换”原则。 4）对于含有毒有害水污染物的工业废水和生活污水混合处理的污水处理厂产生的污泥，不能采用土地利用方式。 5）加强消耗臭氧层物质和氢氟碳化物环境管理，加强泡沫、制冷、氟化工等行业治理，逐步淘汰氢氯氟烃使用。 6）新建煤制烯烃、新建煤制对二甲苯（PX）项目纳入《现代煤化工产业创新发展布局方案》后，由省级政府核准。新建年产超过100万吨的煤制甲醇项目，由省级政府核准。 7）各地不得新建、扩建二氟甲烷、1,1,1,2-四氟乙烷、五氟乙烷、1,1,1-三氟乙烷、1.1.1.3.3-五氟丙烷用作制冷剂、发泡剂等受控用途的 HFCs 化工生产设施 （不含副立设施），环境影响报告书 （表） 已通过审批的除外。 **三、环境风险防控** 1.加强环境应急预案管理和风险预警。园区及园区内企业应当结合经营性质、规模、组织体系，建立健全环境应急预案体系，并强化企业、园区以及上级政府环境应急预案之间的衔接。加强环境应急预案演练、评估与修订。园区管理机构应当组织建设有毒有害气体环境风险预警体系，建设园区环境风险防范设施。 2.水环境工业污染重点管控区同时执行“排放《有毒有害水污染物名录》所列有毒有害水污染物的企业事业单位和其他生产经营者，应当对排污口和周边环境进行监测，评估环境风险，排查环境安全隐患，并公开有毒有害水污染物信息，采取有效措施防范环境风险。” **四、资源开发效率要求** 执行“1.落实最严格的水资源管理制度，实行水资源消耗总量和强度双控。2.全面推行清洁生产，依法在“双超双有高耗能”行业实施强制性清洁生产审核。”

相关说明：

生态保护红线：为按照《自然资源部办公厅关于辽宁等省（市）启用“三区三线”划定成果作为报批建设项目用地用海依据的函》（自然资办函〔2022〕2341号）批复的黑龙江省划定成果。

自然保护地：根据2023年黑龙江省林业和草原局提供的《黑龙江省自然保护地整合优化方案》，黑龙江省自然保护地分为国家公园、自然保护区、自然公园（风景名胜区、森林公园、湿地公园、地质公园）三大类。目前，平台提供的自然保护地符合性分析内容包括整合优化前、后两套数据比对结果。

其他法定保护地：除自然保护地外，本平台还包括生态环境和农业农村部门提供的其他两类法定保护地数据，分别是：截至2023年9月已批复的县级及以上城镇和千吨万人农村饮用水水源保护区（地表水和地下水），截至2023年9月已批复的国家级水产种质资源保护区。

产业园区：包括截至2023年9月已批复的国家级、省级开发区，以及地方提供的市级工业园区。

永久基本农田：涉及项目是否占用永久基本农田，以自然资源部门查询结果为准。

分析结果使用：本平台数据根据有关主管部门最新数据按年度联动更新。平台出具的生态环境分区管控分析报告仅作为指导开展各类开发保护建设活动与环境保护相关要求的符合性分析，是前期筹划阶段技术层面的初步结论和环境准入的初步判断，分析结果仅供参考，不替代必要调查分析工作。